



## KL1022H\_METALLIC

### FREOLUX-Farba z efektem metal.

#### Opis produktu

<b>Technologia produktowa</b>	powłoka 1K na bazie rozpuszczalnika
<b>Zastosowanie branża</b>	np. w branży budowy maszyn i urządzeń
<b>Zastosowanie</b>	do użytku wewnętrznego i zewnętrznego
<b>Odporność na światło i warunki atmosferyczne</b>	dobra odporność na warunki atmosferyczne
<b>żółknięcie</b>	nieznaczny
<b>Podłoże</b>	stal

#### Właściwości produktu

<b>Baza</b>	żywica alkidowa	
<b>Kolor</b>	kolory metaliczne	
<b>Błyszczec wizualnie</b>	półmat	
<b>Lepkość</b>	Czas wypływu 40-80 sek., 4 mm kubek wypływowy	DIN 53211
<b>Gęstość</b>	1,05-1,15 g/ml	teoretycznie
<b>Części stałe</b>	52-55 %	teoretycznie
<b>Części stałe objętościowo</b>	34-40 %	teoretycznie
<b>Produkt referencyjny</b>	Podane wartości odnoszą się do produktu KL1022HRA906.	
<b>Magazynowanie</b>	w oryginalnym opakowaniu 9 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 25 °C. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie.  Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.	

#### Zastosowanie i technologia

<b>Przygotowanie powierzchni</b>	Podłoże musi być wolne od substancji zmniejszających przyczepność, takich jak olej, tłuszcz, rdza, zgorzelina, zgorzelina walcownicza, wosk i pozostałości środków antyadhezyjnych. Zalecamy stosowanie odpowiednich procesów mechanicznej obróbki wstępnej (np. śrutowanie, szlifowanie) lub chemicznej obróbki wstępnej (np. fosforanowanie) zgodnie z wymaganiami.
----------------------------------	---

**KL1022H\_METALLIC****FREOLUX-Farba z efektem metal.**

<b>System</b>	Podłoże	stal
	Podkład	KL1712M Grubość suchej powłoki 50-70 µm
	lakier nawierzchniowy	KL1022HRA906 Grubość suchej powłoki 15-25 µm
<b>Wskazówka przed zastosowaniem</b>	Przed zastosowaniem dobrze wymieszać (np. w mieszalniku).	
<b>Rozcieńczalnik</b>	Rozcieńczalnik EFD 400011	
<b>Warunki nakładania farby</b>	od 10 °C do 25 °C	
<b>Natrysk - wysokie ciśnienie</b>	25-30 sek. / 4 mm Kubek wypływowy Dysza 1,2-1,5 mm Ciśnienie wtrysku 4 bar	DIN 53211
<b>Wydajność teoretyczna</b>	bez strat nanoszenia 100-110 g/m <sup>2</sup> grubość warstwy 40 µm	teoretycznie
<b>Suszenie na powietrzu</b>	20 °C, 50 % względna wilgotność powietrza	
<b>Suszenie piecowe</b>	możliwe do 70 °C (temperatury obiektu)	
<b>Suszenie pyłowe</b>	po 100 minutach (stopień wysuszenia 1)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Suchość dotykowa</b>	po 7 godzinach (stopień wysuszenia 4)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Pełne utwardzenie</b>	po 20 dzień/dni (tłumienie wahadła)	DIN EN ISO 1522
<b>Czyszczenie narzędzi roboczych</b>	Rozcieńczalnik EFD 400500	

**Dalsza obróbka lakierowanych elementów**

<b>Malowanie</b>	bis 21 Tagen Alterung: mit gleicher Qualität möglich, Erstanstrich nicht anschleifen. Nach 21 Tagen Alterung: mit FREOLUX-Lacksystemen, Erstanstrich anschleifen
------------------	---

**Wskazówki**

<b>EFD Info</b>	Dalsze informacje techniczne można znaleźć w EFD Info. No. 170.
<b>Praca i ochrona zdrowia</b>	Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia i środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.
<b>Warunki badania</b>	Wszystkie dane są oparte na bazie startowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji.  Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.