



## KL1743M FREOLUX-Fondo

### Descrizione del prodotto

Tecnologia dei prodotti	rivestimento 1K a base di solvente
Essiccazione	rapido
Substrato	Acciaio

### Caratteristiche generali del prodotto

Base del legante	Resina alchidica	
Colore	secondo RAL 840 HR altre tonalità su richiesta	
Brillare visivamente	Altamente opaco	
Viscosità	Tempo di flusso 95-105 sec., 4 mm tazza di flusso	DIN 53211
Peso specifico	1,2-1,4 g/ml	Teorico
Corpi solidi	60-64 %	Teorico
Contenuto solido volumetrico	38-48 %	Teorico
Prodotto di riferimento	I valori specificati si riferiscono al prodotto KL1743MRU823.	
Durata di stoccaggio	nei contenitori originali, almeno 18 mesi a 5-25 °C. I contenitori aperti vanno utilizzati al più presto.	
	La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.	

### Applicazione ed lavorazione

Pre-trattamento	Il supporto deve essere privo di sostanze che compromettono l'adesione come olio, grasso, ruggine, incrostazioni, residui di laminazione, cere e distaccanti. Si consiglia l'utilizzo di idonei processi di pretrattamento meccanico (es. sabbatura, macinazione) o processi di pretrattamento chimico (es. fosfatazione) a seconda dei requisiti.	
Proposta di configurazione	Substrato	Acciaio
	Fondo	KL1743M Spessore film secco 50-70 µm
	Vernice di finitura	KL1022G Spessore film secco 40-60 µm
Nota prima dell'uso	Agitare bene prima dell'impiego o mescolare in modo omogeneo i componenti (ad es. con un miscelatore ad alta velocità).	



## KL1743M FREOLUX-Fondo

<b>Diluizione</b>	Diluizione EFD 400320 Diluizione EFD 400474	
<b>Temperatura di lavorazione</b>	da 10 °C a 25 °C	
<b>Spruzzatura Airless</b>	viscosità di mandata Ugello 0,33 mm Angolo 40° Pressione materiale 100 bar	
<b>Spruzzatura ad alta pressione</b>	25-30 sec. / 4 mm Coppa di flusso Ugello 1,5 mm Pressione di iniezione 2-4 bar	DIN 53211
<b>Rullatura/verniciatura</b>	con viscosità di fabbrica	
<b>Quantità di applicazione</b>	senza perdita di applicazione 180-190 g/m <sup>2</sup> spessore dello strato 60 µm	teorico
<b>Essiccazione all'aria</b>	20 °C, 50 % Umidità relativa dell'aria	
<b>Essiccazione in forno</b>	fino a 80 °C possibile (temperatura dell'oggetto)	
<b>Essiccazione fuori polvere</b>	dopo 25 minuti (grado di secchezza 1)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Antiscivolo</b>	dopo 40 minuti (grado di secchezza 4)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Essiccazione completa</b>	dopo 18 giorni/i (smorzamento del pendolo)	DIN EN ISO 1522
<b>Pulizia dell'attrezzatura di lavoro</b>	Diluizione EFD 400500	

### Note

<b>Info EFD</b>	Ulteriori informazioni tecniche sono disponibili in EFD Info. No. 170.
<b>Tutela del lavoro e della salute</b>	Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.
<b>Condizioni di esecuzione della prova</b>	Tutte le indicazioni si basano sulla norma climatica 23/50 DIN EN 23270. Queste informazioni si basano sulla nostra conoscenza ed esperienza del prodotto. Non abbiamo alcuna influenza sull'applicazione stessa. Rimaniamo a vostra disposizione per qualsiasi ulteriore informazione.  Le informazioni in questa scheda tecnica sono una guida e non rappresentano una specifica.