



## WL1004H EFD-Hydro-Korektor

### Opis produktu

|                               |   |
|-------------------------------|---|
| <b>Technologia produktowa</b> | malowanie wodorozcieńczalne, jednokomponentowe  |
| <b>Zastosowanie branża</b>    | np. w branży budowy maszyn i urządzeń   |
| <b>Zastosowanie</b>           | do poprawienia niewielkich szkód na lakierze powstałych w czasie transportu i montażu |
| <b>Podłoże</b>                | Podkład   |

### Właściwości produktu

|                                  |  |                   |                 |
|----------------------------------|--|-------------------|-----------------|
| <b>Baza</b>                      | polimer akrylowo styrenowy   |                   |                 |
| <b>Kolor</b>                     | Wszystkie powszechnie stosowane kolory   |                   |                 |
| <b>Stopień połysku</b>           | półmat   | 40-55 GU, kąt 60° | DIN EN ISO 2813 |
| <b>Lepkość</b>                   | 3000-5000 mPa*s, trzpień 5, 60 Lłość obrotów   |                   | DIN EN ISO 2555 |
| <b>Wartość pH</b>                | 8,4-8,7  |                   | DIN 19260       |
| <b>Części stałe</b>              | 34-42 %  |                   | teoretycznie    |
| <b>Części stałe objętościowo</b> | 28-31 %  |                   | teoretycznie    |
| <b>Produkt referencyjny</b>      | Podane wartości dotyczą produktu z odcieniem WL1004HT2029.   |                   |                 |
| <b>Magazynowanie</b>             | w oryginalnym opakowaniu 12 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 25 °C. Chronić przed mrozem. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie.<br><br>Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu. |                   |                 |



## WL1004H EFD-Hydro-Korektor

### Zastosowanie i technologia

|                                       |   |  |
|---------------------------------------|---|--|
| <b>Przygotowanie powierzchni</b>      | Podłoże musi być wolne od substancji zmniejszających przyczepność, takich jak olej, tłuszcz, rdza, zgorzelina, zgorzelina walcownicza, wosk i pozostałości środków antyadhezyjnych. Zalecamy stosowanie odpowiednich procesów mechanicznej obróbki wstępnej (np. śrutowanie, szlifowanie) lub chemicznej obróbki wstępnej (np. fosforanowanie) zgodnie z wymaganiami. |  |
| <b>System</b>                         | Podłoże   | Na życzenie klienta                          |
|                                       | lakier nawierzchniowy   | WL1004HT2029<br>Grubość suchej powłoki 40 µm |
| <b>Wskazówka przed zastosowaniem</b>  | Przed zastosowaniem dobrze wymieszać (np. w mieszalniku). Aby uniknąć tworzenia się "kożucha", powierzchnie pokryć wodą.  |  |
| <b>Rozcieńczalnik</b>                 | woda zdemineralizowana  |  |
| <b>Grubość warstwy suchej</b>         | nie może przekroczyć 100 µm - niebezpieczeństwo powstania pęcherzy reakcyjnych  |  |
| <b>Temperatura obiektu</b>            | 10-30 °C, minimum +3 °C powyżej temperatury punktu rosy   |  |
| <b>Warunki nakładania farby</b>       | Temperatura pomieszczenia 18-22 °C<br>względna wilgotność powietrza 40-60 %   |  |
| <b>Malowanie pędzlem</b>              | lepkość dostawcza   |  |
| <b>Wydajność teoretyczna</b>          | bez strat nanoszenia 140-150 g/m <sup>2</sup><br>grubość warstwy 40 µm  | teoretycznie                                 |
| <b>Suszenie na powietrzu</b>          | 18-22 °C, 40-60 % względna wilgotność powietrza   |  |
| <b>Suszenie piecowe</b>               | do 70 °C możliwe  |  |
| <b>Suszenie pyłowe</b>                | po 40 minutach (stopień wysuszenia 1)   | DIN EN ISO 9117-5                            |
| <b>Suchość dotykowa</b>               | po 2 godzinach (stopień wysuszenia 4)   | DIN EN ISO 9117-5                            |
| <b>Pełne utwardzenie</b>              | po 5 dzień/dni (tłumienie wahadła)  | DIN EN ISO 1522                              |
| <b>Czyszczenie narzędzi roboczych</b> | natychmiast wodą, ewentualnie z dodatkiem 5-10 % (procent wagowy) środkiem czyszczącym 400916, wysuszone narzędzia organicznymi rozpuszczalnikami, np. EFD rozcieńczalnik 400424.   |  |

### Wskazówki

|                                |  |  |
|--------------------------------|--|--|
| <b>EFD Info</b>                | Dalsze informacje techniczne można znaleźć w EFD Info. No. 111.  |  |
| <b>Praca i ochrona zdrowia</b> | Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia i środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.   |  |
| <b>Warunki badania</b>         | Wszystkie dane są oparte na bazie startowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji.<br><br>Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji. |  |

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Strona 2/2 | Wersja 0

Data aktualizacji: 28 cze 2024

Wydrukowano dnia: 5 lip 2024

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 77071510  
[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)