



FREIOTHERM-Boja u prahu PU5005M

Svojstva	<ul style="list-style-type: none"> ■ Boja u prahu za unutrašnju primjenu ■ Primjena npr. u panozi Proizvodnja namještaja i skladišne opreme ■ visoko sjajna, glatka ■ Metalik učinak, bonderizirana ■ Dobro razljevanje ■ Visoka osjetljivost na grebanje ■ Preporuča se prelakiranje sa prozirnom bojom 												
Sistemski premaz	<ul style="list-style-type: none"> ■ Sistem - tekuća boja <p>Premazi su dostupni za različite vrste primjene, gdje su karakteristike izgleda prema barvnom tonu, sjaju i glatkoći površine optimalno uskladjene.</p>												
Tehničko / Fizikalni Podaci	<table border="1"> <tr> <td>■ Osnova vezivnog sredstva</td> <td>poliuretan (bez stranskih učinaka)</td> </tr> <tr> <td>■ Ton boje</td> <td>Svi uobičajeni tonovi boje</td> </tr> <tr> <td>■ Stupanj sjaja vizualno</td> <td>visoko sjajna</td> </tr> <tr> <td>■ Debljina sloja</td> <td>80 µm kod tona boje C1495</td> </tr> <tr> <td>■ Gustoća teoretska vrijednost</td> <td>1,21 g/cm³ prema tonu boje</td> </tr> <tr> <td>■ Potrošnja</td> <td>0,09 kg/m², kod 80 µm srednja debljina testnoga sloja</td> </tr> </table>	■ Osnova vezivnog sredstva	poliuretan (bez stranskih učinaka)	■ Ton boje	Svi uobičajeni tonovi boje	■ Stupanj sjaja vizualno	visoko sjajna	■ Debljina sloja	80 µm kod tona boje C1495	■ Gustoća teoretska vrijednost	1,21 g/cm ³ prema tonu boje	■ Potrošnja	0,09 kg/m ² , kod 80 µm srednja debljina testnoga sloja
■ Osnova vezivnog sredstva	poliuretan (bez stranskih učinaka)												
■ Ton boje	Svi uobičajeni tonovi boje												
■ Stupanj sjaja vizualno	visoko sjajna												
■ Debljina sloja	80 µm kod tona boje C1495												
■ Gustoća teoretska vrijednost	1,21 g/cm ³ prema tonu boje												
■ Potrošnja	0,09 kg/m ² , kod 80 µm srednja debljina testnoga sloja												
Mehanička ispitivanja na metalnoj pločici ST1405	<table border="1"> <tr> <td>■ Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> <tr> <td>■ Test elastičnosti prema Erichsenu DIN EN ISO 1520</td> <td>>3 mm</td> </tr> <tr> <td>■ Udarni test DIN EN ISO 6272-1</td> <td>>50 kg cm (front)</td> </tr> </table>	■ Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0	■ Test elastičnosti prema Erichsenu DIN EN ISO 1520	>3 mm	■ Udarni test DIN EN ISO 6272-1	>50 kg cm (front)						
■ Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0												
■ Test elastičnosti prema Erichsenu DIN EN ISO 1520	>3 mm												
■ Udarni test DIN EN ISO 6272-1	>50 kg cm (front)												
Test postojanosti	<ul style="list-style-type: none"> ■ na željezofosfatiranoj metalnoj pločici ■ Kondenzacijska voda - stalna klima DIN EN ISO 6270-2 (CH) ■ Test slane komore (NSS) DIN EN ISO 9227 ■ Postojanost na kemikalije <table border="1"> <tr> <td>500 sati Podkorodiranje Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8</td> </tr> <tr> <td>240 sati Podkorodiranje Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8</td> </tr> <tr> <td>Mora se provjeriti. Temperatura i koncentracija kemikalija imaju veliki utjecaj na rezultate ispitivanja.</td> </tr> </table>	500 sati Podkorodiranje Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8	240 sati Podkorodiranje Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8	Mora se provjeriti. Temperatura i koncentracija kemikalija imaju veliki utjecaj na rezultate ispitivanja.									
500 sati Podkorodiranje Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8													
240 sati Podkorodiranje Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8													
Mora se provjeriti. Temperatura i koncentracija kemikalija imaju veliki utjecaj na rezultate ispitivanja.													
Priprema i upotreba Ovisno od postrojenja i objekta	<ul style="list-style-type: none"> ■ Priprema Corona: visokonaponska nabijenost s ročnim ili automatskim pištoljem ■ Pretpriprema Površina materiala mora biti bez materijala, koji sprečavaju prionjivost npr. ulja, masti, korozija, okujina, vosak ili ostaci sredstva za odvajanje. Kod većih zahtjeva antikorozivne zaštite predlažemo fosfatiranje ili kromatiranje. ■ Boja za popravak: prema upitu 												

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitajte naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.

Stranica: 1 / 2
Verzija: 0
21.11.2021

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREIOTHERM-Boja u prahu PU5005M

Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja

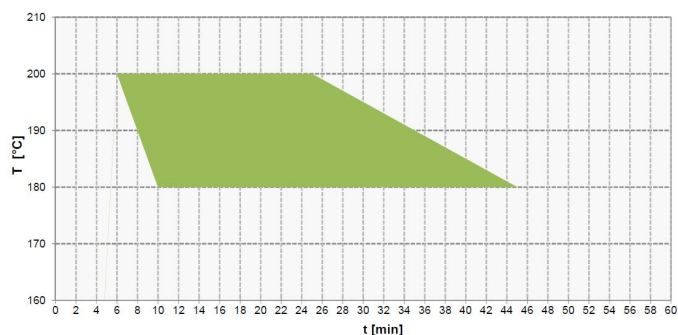
Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.

Temperatura objekta

Preporučena temperatura pečenja 10 min./180 °C

Diagram pečenja testiran je za ton boje C1495
zelena šrafura = uslovi pečenja sa dobrima konačnim osobinama

Objekt Temperatur °C Object Temperature °C		180	190	200	
Haltezeit Minimum Minuten Holding time minimum Minutes		10	8	6	
Haltezeit Maximum Minuten Holding time maximum Minutes		45	35	25	



Postojanost kod skladištenja

- U originalnoj ambalaži najmanje 36 mjeseci pri temperaturi 5 do 25°C. Boje u prahu skladištiti u hladnim i suhim prostorima.

Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.

Uvjeti ispitivanja

- Preventivno filtriranje:** 160 µm
- Kompatibilnost sa stranim bojama u prahu:** mora biti testirana.

EFD-Info

További technikai információ az EFD- Info adatbázisból nyerhető.
Nr. 502

Uvjeti ispitivanja

Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju. Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.