

**WE1961M_HE0120****FREOPOX-Hydro-Farba strukturalna****Opis produktu**

Technologia produktowa	malowanie wodorozcieńczalne, dwukomponentowe
Zastosowanie branża	np. w branży budowy pojazdów
Powierzchnia	możliwe są różne struktury, w zależności od aplikacji i lepkości
Wysychanie	szybko
Odporność na uderzenia kamieni	dobry
Podłoże	stal

Właściwości produktu

Baza	żywica epoksydowa	
Kolor	Wszystkie powszechnie stosowane kolory	
Lepkość	2400-3600 mPa*s, trzpień 5, 60 Lłość obrotów	DIN EN ISO 2555
Wartość pH	7-8	DIN 19260
Gęstość	1,40-1,46 g/ml	teoretycznie
	1,30-1,40 g/ml po dodaniu utwardzacza	teoretycznie
Części stałe	62-65 %	teoretycznie
	60-63 % po dodaniu utwardzacza	teoretycznie
Części stałe objętościowo	320-340 ml/kg	teoretycznie
	340-350 ml/kg po dodaniu utwardzacza	teoretycznie
Produkt referencyjny	Podane wartości dotyczą produktu z odcieniem WE1961MRU735.	
Magazynowanie	w oryginalnym opakowaniu 12 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 25 °C. Chronić przed mrozem. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie.	
	Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.	

Zastosowanie i technologia

Przygotowanie powierzchni	Podłoże musi być wolne od substancji zmniejszających przyczepność, takich jak olej, tłuszcz, rdza, zgorzelina, zgorzelina walcownicza, wosk i pozostałości środków antyadhezyjnych. Zalecamy stosowanie odpowiednich procesów mechanicznej obróbki wstępnej (np. śrutowanie, szlifowanie) lub chemicznej obróbki wstępnej (np. fosforanowanie) zgodnie z wymaganiami.
----------------------------------	---



WE1961M_HE0120

FREOPOX-Hydro-Farba strukturalna

System	Podłoże	Na blasze stalowej po obróbce strumieniowo-ciernej
	Podkład	WE1935LRU113 Proporcje mieszania 8:1/HE0041 Grubość suchej powłoki 60 µm
	lakier nawierzchniowy	WE1961MRU735 stosunek mieszania 7:1/ HE0120 grubość suchej powłoki 60 µm
Wskazówka przed zastosowaniem	Przed zastosowaniem dobrze wymieszać (np. w mieszalniku). Aby uniknąć tworzenia się "kożucha", powierzchnie pokryć wodą.	
Utwardzacz	HE0120	
Stosunek mieszania	Części wagowe 7:1 Części głośności 5:1	
Rozcieńczalnik	woda zdemineralizowana	
Grubość warstwy suchej	nie może przekroczyć 250 µm - niebezpieczeństwo powstania pęcherzy reakcyjnych	
Temperatura obiektu	10-30 °C, minimum +3 °C powyżej temperatury punktu rosy	
Warunki nakładania farby	Temperatura pomieszczenia 18-22 °C względna wilgotność powietrza 40-60 %	
Czas przetwarzania	max. 3 godzin / 20 °C czas przetwarzania może się skrócić przy podwyższonych temperaturach i/lub pod naciskiem.	
Natrysk - Airless	40-60 Sek. / 6 mm kubek wpływowy dysza 0,33 mm kąt 30° nacisk materiału 150 bar	DIN 53211
Natrysk - Airmix	40-60 Sek. / 6 mm kubek wpływowy dysza 0,33 mm kąt 30° nacisk materiału 80 bar nacisk rozpylacza 3 bar	DIN 53211
Natrysk - wysokie ciśnienie	60-80 sek. / 4 mm Kubek wpływowy Dysza 1,7 mm Ciśnienie wtrysku 3 bar	DIN 53211
Malowanie pędzlem	lepkość dostawcza	
Elektrostatycznie	możliwy, charakterystyczny dla urządzenia	
Wydajność teoretyczna	bez strat nanoszenia 170-180 g/m ² grubość warstwy 60 µm	teoretycznie
Suszenie piecowe	do 70 °C możliwe	
Suszenie na powietrzu	20 °C, 50 % względna wilgotność powietrza	
Suszenie pyłowe	po 15 minutach (stopień wysuszenia 1)	DIN EN ISO 9117-5
Suchość dotykowa	po 2 godzinach (stopień wysuszenia 4)	DIN EN ISO 9117-5
Pełne utwardzenie	po 8 dzień/dni (tłumienie wahadła)	DIN EN ISO 1522

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Strona 2/3 | Wersja 0

Data aktualizacji: 13 lut 2025

Wydrukowano dnia: 13 lut 2025

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

**WE1961M_HE0120****FREOPOX-Hydro-Farba strukturalna****Czyszczenie narzędzi roboczych**

natychmiast wodą, ewentualnie z dodatkiem 5-10 % (procent wagowy) środkiem czyszczącym 400916, wysuszone narzędzia organicznymi rozpuszczalnikami, np. EFD rozcieńczalnik 400424.

Dalsza obróbka lakierowanych elementów**Malowanie**

możliwy dla tej samej jakości, położenie kolejnej warstwy farby na warstwę suchą po uprzednim zmatowieniu powierzchni.

Testy mechaniczne**Test siatki nacięć**

Gt 0

DIN EN ISO 2409

Testy klimatyczne**Odporność na wilgoć - stały klimat**

Czas trwania stres 240 h
obszar stopnia bąbelkowego 0(S0)

DIN EN ISO 6270-2 (CH)
DIN EN ISO 4628-2

Test w neutralnej mgie solnej

Czas trwania stres 480 h
cięcie oderwani 1 mm

DIN EN ISO 9227 (NSS)
DIN EN ISO 4628-8

Odporność na chemikalia**Czynniki wpływające**

Odporność chemiczna zależy od stężenia, temperatury, czasu ekspozycji i metody badania. Należy to sprawdzić w zależności od zastosowania.

Wskazówki**EFD Info**

Dalsze informacje techniczne można znaleźć w EFD Info. No. 111 + 150.

Praca i ochrona zdrowia

Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia i środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.

Warunki badania

Wszystkie dane są oparte na bazie startowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji.

Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.