WA4938HRU905
FREIOTHERM-ATL-katalizator

Opis proizvoda

Tehnologija proizvoda	anodno odvojiva 1K-elektro potopna boja
Primjena u industriji	na primjer u panozi Izrada strojeva i aparata
Vrsta paste	Specijalna pasta
Zaštita od korozije	vrlo dobro

Opšta svojstva proizvoda

Osnova vezivnog sredstva	Akril-epoksidna smola	
Viskozitet	2000-6000 mPa*s	
MEQ-Base-broj	28-35 mg/g	DIN EN ISO 15880
Gustoća	1,0-1,2 g/cm³	teoretski
Suha tvar	53-57 %	teoretski
Postojanost kod skladištenja	u originalnoj ambalaži najmanje 12 mjeseci pri temperaturi 5 do 30 °C. Štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije. Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.	

Upotreba i prerada

Pretpriprema	Podloga ne smije sadržavati tvari koje oštećuju prianjanje kao što su ulje, mast, hrđa, kamenac, mlinski kamenac, vosak i ostaci sredstva za odvajanje. Preporučamo korištenje prikladnih mehaničkih procesa predobrade (npr. pjeskarenje, mljevenje) ili kemijskih postupaka predobrade (npr. fosfatiranje) u skladu sa zahtjevima.	
Stupanj sjaja	40-60 GU, Kut 60°	DIN EN ISO 2813
Preporučena debljina sloja	12-25 µm	
pH vrijednost	8,3-8,6	DIN 19260
Provodljivost	1700-2700 µS/cm	
Suha tvar	17-19 %	DIN EN ISO 3251
MEQ-Base-broj	55-65 mg/g	DIN EN ISO 15880
Udio organsik otapala	0,6-2,0 %	
Temperatura kupke	24-27 °C	
Vrijeme oslojavanja	60-180 sek.	
Napon odvajanja	100-220 Volti	

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitate naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu.
Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

WA4938HRU905
FREIOTHERM-ATL-katalizator

Promet	1 Godišnji promet Kako bi se osigurala stabilnost kupke, a time i kvaliteta premaza, mora se poštivati navedeni promet (razmjena krutih tvari u spremniku).

Mehanički testovi

Ispitna podloga	na alkalno očišćenem željezu	
Giter test prionjivosti	Gt 0	DIN EN ISO 2409

Primjedbe

Zaštita rada i zdravlja	Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnostno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.
Uvjeti ispitivanja	Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju. Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitate naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu.
Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de