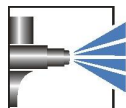


FREIOPLAST-struktur. hydrolak

WL1536M

Vlastnosti	■ Vodou ředitelný 1K nátěr ■ Použití např. v branži výroby vozidel ■ Strukturální efekt ■ Rychlé zasychání ■ Urychlené schnutí možní ■ Schopnost rychlého přelakování	
Technická/ Fyzikální Data	■ Pojivová báze	Disperze tyrolbutadien
	■ Barevný odstín	Všechny běžné odstíny
	■ Stupeň lesku vizuálně	mat
	■ Viskozita	7000-8000 mPa.s/ Vřetenno 7 60 otočení/ Min.
	■ Ředění	demi voda
	■ pH	8,5-8,7
	■ Hustota teoretický údaj	1,05-1,10 g/ml
	■ Pevné částice teoretický údaj	50-54 %
	■ Objem pevných částic teoretický údaj	400-420 ml/kg
	■ Množství nanášení teoreticky, bez aplikačních ztrát	140-150 g/m², Tloušťka nátěru 60 µm
	■ Odstín, od něhož jsou hodnoty odvozeny	Odstín WL1536MRU611
Podklad	■ Základ	
Předúprava	■ Podklad nesmí obsahovat přilnavost narušující látky jako např. oleje, mastnoty,rez, okuje, válcovní povlak, vosky a separační zbytky. Pro zjištění vhodnosti laku pro podklad doporučujeme provést zkoušky. U vyšších požadavků doporučujeme: pro antikorozní ochranu - např. fosfátování pro přilnavost - např. tryskání, moření, broušení	
Návrh skladby	■ Podklad	dle zadání zákazníka
	■ Základ	ER1912MRU735 Poměr míchání 5:1/ HE0052 Tloušťka suchého filmu 60 µm
	■ Mezivrstva	WL1536MRU611 Tloušťka suchého filmu 150 µm
	■ Krycí lak	WU1488GS2614 Poměr míchání 3,3:1/ HU0448 Tloušťka suchého filmu 40 µm
Mechanická zkouška	■ Zkouška mřížkovým řezem DIN EN ISO 2409	Gt 0

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí. Tyto pokyny Vás však nezprošťují potřeby vlastních zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace. Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.



FREIOPLAST-struktur. hydrolak

WL1536M

Zpracování a použití	■ Před použitím dobře promíchejte resp. komponenty homogenně smíchejte (např. rychlomíchačem). Pro zabránění tvorby škraloupu převrstvěte vodou
	■ Teplota objektu 18-28 °C
	■ Zpracovatelské podmínky Pokojová teplota 18-28 °C relativní vlhkost vzduchu 40-60 %
	■ Stříkání vysokotlakem v dodávané viskozitě Tryska: 2 mm Tlak stříkání 5 bar
	■ Možnost přelakování možné po přechozí zkoušce
	■ Čištění pracovních nástrojů Okamžitě vodou - evtl. s přísadou 5-10 hm.% EFD-čističe 400916. Zaschlé pracovní nástroje org. rozpouštědlovým čističem, např. EFD-ředidlem 400424.
	■ Pokyny k ochraně práce a zdraví Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření pro zacházení s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.
Vytvrzení	■ Schnutí na vzduchu při 20 °C, 40-60 % relativní vlhkosti s pohybem vzduchuh
	■ Schnutí na prach po 20 min. (Stupeň schnutí 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Na uchopení po 5 hod. (Stupeň schnutí 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Proschnutý po 14 dnech (Tvrdost tlumením kyvadla/ DIN EN ISO 1522)
	■ Schnutí v peci možné do 80°C
Skladování	■ V originálním obalu min. 12 měsíců při 5 °C až 25 °C. Chraňte před mrazem. Načatá balení krátkodobě spotřebujte. Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.
Speciální pokyny	■ EFD-Info Další technické informace můžete získat v EFD-Info. Č. 111
	■ Zkušební podmínky Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270. Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici. Údaje v tomto technickém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.