



WA4909HRU905 FREIOTHERM-ATL-EcoOne

Termékismertető

Terméktechnológia	anódos leválasztó 2K-s Elektomártólak
Alkalmazási ágazat	pl. gépiparban, készülékgyártásban
Paszttípus	Pigmentpaszta, teljesen semleges

Általános terméktulajdonságok

Kötőanyag bázis	Akril gyanta	
Szín	Mélyfekete	
Viszkozitás	1000 - 4000 mPa*s	
MEQ-Base-érték	35 - 42 mg/g	DIN EN ISO 15880
Fajsúly	1,0 - 1,2 g/cm ³	elméleti
Szilárdanyagtartalom	48 - 52 %	elméleti
Tárolhatóság	kb. 6 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A fagy elől védeni. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni. A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.	

Alkalmazás és feldolgozás

Felület előkészítés	Az aljzatnak mentesnek kell lennie a tapadást rontó anyagoktól, mint például olaj, zsír, rozsda, vízkő, malomkő, viasz és leválasztószer maradványok. Javasoljuk a megfelelő mechanikai előkezelési eljárások (pl. szemcseszórás, csiszolás) vagy kémiai előkezelési eljárások (pl. foszfátózás) alkalmazását az igényeknek megfelelően.	
Fényesség	35 - 50 GU, Szög 60°	DIN EN ISO 2813
Keverési arány	Termékek WA4001:WA4909 Súly alkatrészek 1 : 1	
Javasolt rétegvastagság	30 - 40 µm	
pH-érték	8,1 - 8,7	DIN 19260
Vezetőképesség	1700 - 2500 µS/cm	
Szilárdanyagtartalom	14 - 18 %	DIN EN ISO 3251
Füldőhőmérséklet	24 - 27 °C	
Festésidő	120 - 240 sec.	
Leválasztási feszültség	100 - 450 Volt	
Forgalom	1 Éves forgalom A füldőstabilitás és ezáltal a bevonat minőségének biztosítása érdekében be kell tartani az előírt forgalmat (az tartály szilárdanyagcseréjét).	

Műszaki adattalaink a jelenlegi ismeretek alapján adnak útmutatót.
Ezek az információk azonban nem mentesíti Önt attól, hogy ellenőrizze termékeink alkalmazását a tervezett folyamatokhoz és alkalmazásokhoz.
Termékeinket az üzleti, szállítási és fizetési feltételeinknek megfelelően értékesítjük.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Oldal 1/3 | Változat 2

Felülvizsgálat dátuma: 2025. jan. 31. Nyomtatás dátuma: 2025. jan. 31.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

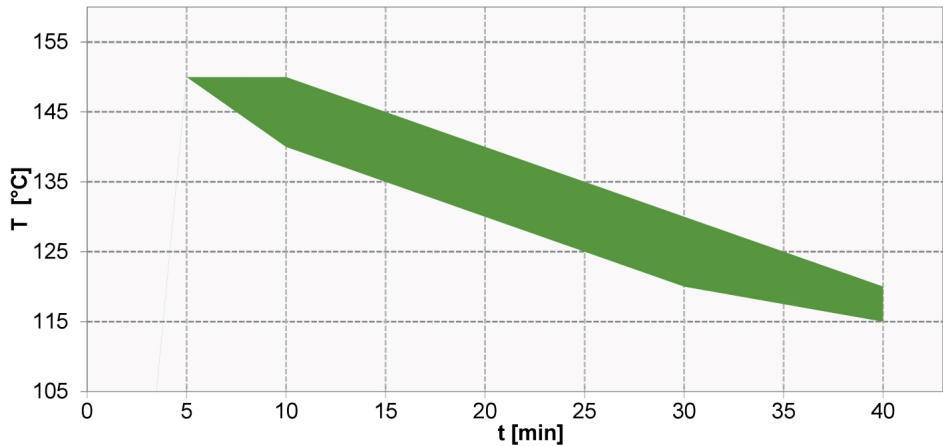
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 7707 1510
www.freilacke.de | info@freilacke.de



WA4909HRU905
FREIOTHERM-ATL-EcoOne

Kikeményedés

Ajánlott Objektum hőmérséklete 20 min/130 °C



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	120	130	140
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	30	20	10
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	40	30	20

Megjegyzés a kikeményedésről

Színezett terület = sütési feltételek jó végső tulajdonságokká.

A bemutatott beégetési feltételek a laboratóriumi kísérletek eredményein alapulnak, ezért csupán útmutatóul szolgálnak a feldolgozást végző vállalat bevonatoló berendezéseinek beállításához. A felelősség a bevonat teljes kikeményedésének biztosításáért a feldolgozást végző vállalatot terheli. A bevonat teljes kikeményedését reprezentatív eredeti alkatrészek alapján szériagyártási feltételek mellett kiegészítő analitikai és tartóssági vizsgálatokkal kell ellenőrizni. Tanácsadással szívesen állunk rendelkezésére.

Mechanikai vizsgálatok

Teszt szubsztrát

vasfoszfátózáson

Rácsvágó vizsgálat

Gt 0

DIN EN ISO 2409



WA4909HRU905 FREIOTHERM-ATL-EcoOne

Figyelmeztetés

Munka- és egészségvédelem

A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.

Vizsgafeltételek

Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre.

Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.