

**BD7289X****DURELASTIC-PU-Top Coat****Descrizione del prodotto**

Tecnologia dei prodotti	Rivestimento 2C-PU senza solventi
Resistenza a luce e agenti atmosferici	ottimo
Resistenza agli agenti chimici	Buona, contro acidi e basi deboli. Limitata, contro i solventi organici.
Substrato	Minerale

Caratteristiche generali del prodotto

Colore	secondo RAL 840 HR altre tonalità su richiesta
Viscosità	ca. 7000 mPa*s
Peso specifico	1,20 g/ml Teorico
Corpi solidi	ca. 100 % dopo l'aggiunta di indurente Teorico
Durata di stoccaggio	Nel contenitore originale per almeno 6 mesi, a condizione che i contenitori originali siano conservati ben chiusi a una temperatura compresa tra 5 e 25 °C. I contenitori aperti devono essere trattati rapidamente. La data di scadenza del rispettivo lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. La conservazione oltre il periodo specificato non significa necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Tuttavia, in questo caso è essenziale verificare le proprietà richieste per la rispettiva applicazione per motivi di garanzia della qualità.

Applicazione ed lavorazione

Stampo	Stampi in vetroresina (plastica rinforzata con fibra di vetro) Stampi in metallo
Pre-trattamento	Il supporto deve essere privo di sostanze che compromettono l'adesione come olio, grasso, ruggine, incrostazioni, residui di laminazione, cere e distaccanti. Può essere necessario un primer adesivo.
Nota prima dell'uso	Agitare bene prima dell'impiego o mescolare in modo omogeneo i componenti (ad es. con un miscelatore ad alta velocità). Si consiglia di travasare il materiale mescolato per evitare errori di miscelazione. Prima e durante la miscelazione, evitare assolutamente il contatto con acqua e solvente. Già piccole quantità hanno un effetto accelerante riguardo al processo di indurimento. (= riduzione del tempo di lavorazione)
Catalizzatore	HD0233
Rapporto di miscelazione	Parti in peso 100 : 54
Temperatura di lavorazione	da > 15 °C a 40 °C

Le nostre schede tecniche intendono fornire una conoscenza sulla base dello stato attuale delle conoscenze. Queste indicazioni, tuttavia, non esonerano da un controllo personale dei nostri prodotti dal punto di vista della loro idoneità ai procedimenti e alle applicazioni desiderati. La vendita dei nostri prodotti avviene secondo quanto prescritto dalle nostre condizioni commerciali, di fornitura e di pagamento.



BD7289X

DURELASTIC-PU-Top Coat

Tempo di lavorazione	max 15 - 25 min. / 20 °C Il tempo di lavorazione potrebbe ridursi in presenza di temperature o umidità dell'aria elevata e/o sotto pressione.
Rullatura/verniciatura	con viscosità di fabbrica
Laminatura	nella viscosità di mandata
Quantità di applicazione	250 - 1000 g/m ² spessore medio dello strato di prova teorico
Pulizia dell'attrezzatura di lavoro	Immediatamente con solventi organici, i residui induriti possono essere rimossi solo meccanicamente.

Note

Tutela del lavoro e della salute	Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.
Condizioni di esecuzione della prova	Tutte le indicazioni si basano sulla norma climatica 23/50 DIN EN 23270. Queste informazioni si basano sulla nostra conoscenza ed esperienza del prodotto. Non abbiamo alcuna influenza sull'applicazione stessa. Rimaniamo a vostra disposizione per qualsiasi ulteriore informazione. Le informazioni in questa scheda tecnica sono una guida e non rappresentano una specifica.