



BD9120X

DURELASTIC-System-Gelcoat

Descrizione del prodotto

Tecnologia dei prodotti	Gelcoat contenente stirene
Applicazione	spalmabile
Stabilità	ottimo

Caratteristiche generali del prodotto

Base del legante	resina poliestere non saturata a base di acido ortoftalico	
Colore	secondo RAL 840 HR altre tonalità su richiesta	
Brillantezza	A seconda della forma e del distaccante	
Viscosità	3000 - 6500 mPa*s	
Peso specifico	1,3 g/cm ³	Teorico
Durata di stoccaggio	nei contenitori originali, almeno 6 mesi a 5-25 °C. I contenitori aperti vanno utilizzati al più presto.	
	La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.	
	Con l'aumentare del periodo di giacenza, i tempi di gelificazione e indurimento possono cambiare. Mediante l'aggiunta di acceleranti (ad es. BD7550) è possibile regolare il tempo di gelificazione originario.	

Applicazione ed lavorazione

Stampo	Pellicole di separazione Stampi in metallo
Pre-trattamento	Stampi in vetroresina (plastica rinforzata con fibra di vetro)
Nota prima dell'uso	Trattare gli stampi con un agente distaccante idoneo.
Rapporto di miscelazione	Prima dell'impiego, mescolare bene e lentamente, senza introdurre aria, e miscelare i componenti in modo omogeneo.
Diluizione	+ 2% indurente Durelastic (MEKP 50) HD0625
Temperatura di lavorazione	Diluizione EFD 3-5 % 400900
Tempo di lavorazione	Durante la lavorazione devono essere rispettate le temperature ambiente, del materiale e dello stampo pari a 18 °C al fine di evitare difetti in termini di indurimento nonché fenomeni di sollevamento.
verniciatura	max 12 - 15 min. / 20 °C In caso di aggiunta di 2% HD0625 con viscosità di fabbrica

Le nostre schede tecniche intendono fornire una conoscenza sulla base dello stato attuale delle conoscenze. Queste indicazioni, tuttavia, non esonerano da un controllo personale dei nostri prodotti dal punto di vista della loro idoneità ai procedimenti e alle applicazioni desiderati. La vendita dei nostri prodotti avviene secondo quanto prescritto dalle nostre condizioni commerciali, di fornitura e di pagamento.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de



BD9120X DURELASTIC-System-Gelcoat

Laminatura	nella viscosità di mandata
Quantità di applicazione	500-600 g/m ² spessore medio dello strato di prova
Pulizia dell'attrezzatura di lavoro	teorico con detergente EFD 400906 entro il tempo di lavorazione.

Ulteriore lavorazione delle parti rivestite

Sovralaminabile	dopo 90 min., al più tardi dopo 12 a una temperatura del materiale e ambiente di 20°C.
------------------------	--

Prove meccaniche

Proprietà meccaniche	Resistenza alla flessione 132 MPa	DIN EN ISO 178
	Modulo di elasticità 3150 MPa	DIN EN ISO 178
	Resistenza alla trazione 63 MPa	DIN EN ISO 527-2

Queste informazioni si riferiscono alla combinazione de resina indurita e non rinforzata.

Note

Vernice di sistema	È possibile l'integrazione nel concetto di vernice di sistema come vernice di sistema orizzontale (diverse vernici con lo stesso aspetto) o vernice di sistema verticale (parte di una struttura multistrato). Maggiori informazioni su www.freilacke.de/systemlack .
Tutela del lavoro e della salute	Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.
Condizioni di esecuzione della prova	Tutte le indicazioni si basano sulla norma climatica 23/50 DIN EN 23270. Queste informazioni si basano sulla nostra conoscenza ed esperienza del prodotto. Non abbiamo alcuna influenza sull'applicazione stessa. Rimaniamo a vostra disposizione per qualsiasi ulteriore informazione. Le informazioni in questa scheda tecnica sono una guida e non rappresentano una specifica.

Le nostre schede tecniche intendono fornire una conoscenza sulla base dello stato attuale delle conoscenze. Queste indicazioni, tuttavia, non esonerano da un controllo personale dei nostri prodotti dal punto di vista della loro idoneità ai procedimenti e alle applicazioni desiderati. La vendita dei nostri prodotti avviene secondo quanto prescritto dalle nostre condizioni commerciali, di fornitura e di pagamento.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de