



FREIOPLAST-vizes lakkfesték WL1602M

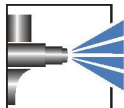
Tulajdonságok	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vízrel hígítható egyrétegű lakk ■ Felhasználás pl. Építőiparban és szaniter áruknál ■ Forszírozott szárítás lehetséges ■ Gyors száradás 																						
Műszaki / Fizikai Adatok	<table border="1"> <tr> <td>■ Gyanta</td> <td>Kombináció speciális kötőanyagból</td> </tr> <tr> <td>■ Szín</td> <td>Minden közkedvelt színárnyalat</td> </tr> <tr> <td>■ Fényesség vizuális</td> <td>matt</td> </tr> <tr> <td>■ Viszkozitás DIN 53211 (Egykori)</td> <td>Kifolyási idő 27-33 másodperc 4 mm átfolyó/mérőpohárral</td> </tr> <tr> <td>■ Hígítás</td> <td>ásványmentesített víz</td> </tr> <tr> <td>■ pH-érték</td> <td>8,7-8,9</td> </tr> <tr> <td>■ Sűrűség számolt</td> <td>1,3-1,5 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Szilárdanyagtartalom számolt</td> <td>51-53 %</td> </tr> <tr> <td>■ Szilárdtest-térfogat számolt</td> <td>220-240 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Felhasználás elméleti, veszteség nélkül</td> <td>335-365 g/m², Rétegvastagság 80 µm</td> </tr> <tr> <td>■ Hivatkozási szín a megadott értékhez</td> <td>Szín WL1602MRU910</td> </tr> </table>	■ Gyanta	Kombináció speciális kötőanyagból	■ Szín	Minden közkedvelt színárnyalat	■ Fényesség vizuális	matt	■ Viszkozitás DIN 53211 (Egykori)	Kifolyási idő 27-33 másodperc 4 mm átfolyó/mérőpohárral	■ Hígítás	ásványmentesített víz	■ pH-érték	8,7-8,9	■ Sűrűség számolt	1,3-1,5 g/ml	■ Szilárdanyagtartalom számolt	51-53 %	■ Szilárdtest-térfogat számolt	220-240 ml/kg	■ Felhasználás elméleti, veszteség nélkül	335-365 g/m ² , Rétegvastagság 80 µm	■ Hivatkozási szín a megadott értékhez	Szín WL1602MRU910
■ Gyanta	Kombináció speciális kötőanyagból																						
■ Szín	Minden közkedvelt színárnyalat																						
■ Fényesség vizuális	matt																						
■ Viszkozitás DIN 53211 (Egykori)	Kifolyási idő 27-33 másodperc 4 mm átfolyó/mérőpohárral																						
■ Hígítás	ásványmentesített víz																						
■ pH-érték	8,7-8,9																						
■ Sűrűség számolt	1,3-1,5 g/ml																						
■ Szilárdanyagtartalom számolt	51-53 %																						
■ Szilárdtest-térfogat számolt	220-240 ml/kg																						
■ Felhasználás elméleti, veszteség nélkül	335-365 g/m ² , Rétegvastagság 80 µm																						
■ Hivatkozási szín a megadott értékhez	Szín WL1602MRU910																						
Alapfelület	<ul style="list-style-type: none"> ■ PUR (Polyurethan-Hab) 																						
Felület előkészítés	<ul style="list-style-type: none"> ■ Az alapfelületnek mentesnek kell lennie a tapadást zavaró anyagoktól, ahogy pl. Az olaj, zsír, rozsda, zunder, hengerlési reve, vaksz és formaleválasztóanyag. Azért , hogy a lakkminőség alkalmassága biztosítva legyen , egy elővizsgálat ajánlott. Magasabb igénybevételekhez ajánljuk : korrózáállóság - pl.: foszfátosítás ; tapadás - pl.: szemcseszórás, pácolás , csiszolás. 																						
Felépítési javaslat	<table border="1"> <tr> <td>■ Alapfelület</td> <td>PUR (Polyurethan-hab)</td> </tr> <tr> <td>■ Fedőlakk</td> <td>WL1602MRU910 Szárz rétegvastagság 50 µm</td> </tr> </table>	■ Alapfelület	PUR (Polyurethan-hab)	■ Fedőlakk	WL1602MRU910 Szárz rétegvastagság 50 µm																		
■ Alapfelület	PUR (Polyurethan-hab)																						
■ Fedőlakk	WL1602MRU910 Szárz rétegvastagság 50 µm																						
Mechanikai vizsgálat	<table border="1"> <tr> <td>■ Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> </table>	■ Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409	Gt 0																				
■ Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409	Gt 0																						
Alkalmazás / felhasználás	<ul style="list-style-type: none"> ■ Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogéneen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hártaképződés elkerülésére a vízzel együtt. ■ A szárazrétegvastagság 80 µm - nem szabad túlhaladni - mert reakciós hólyagosodás léphet fel. ■ Tárgyhőmérséklet 10-30 °C ■ Feldolgozási feltételek Szoba hőmérséklet 18-22 °C Relatív levegőpáratartalom 40-60 % ■ Szórás-Nagynyomással szállítási viszkozitás 																						

A jelen műszaki adatlapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteinken alapulnak, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.

Oldal: 1 / 2
Változat: 0
02.04.2023

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREIOPLAST-vizes lakkfesték WL1602M

		Düzni: 1,4 mm Szórónyomás 4 bar
	■ Átfesthetőség	azonos minőségben lehetséges, korábban mattos száradás szerint
	■ A munkaberendezések tisztítása	Egyből vízzel - lehetséges 5-10 % (súly) EFD tisztítószer 400916 hozzáadagolás. A beszáradt munkaberendezések organikus oldószerekkel tisztíthatók pl.: EFD 400424 hígító.
	■ Egészségvédelmi és biztonsági tanácsok	A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.
Kikeményedés	■ Levegőn száradás	20 °C, 40-60 % relatív nedvességtartalom a levegőmozgással
	■ Porszáradás	20 perc Után (száradásifok 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Fogás száraz	után 1 Óra. (száradásifok 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Átszáradás	nap Után 1 (száradásifok 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Kemencehőmérséklet	90°C -ig lehetséges
Tárolhatóság	■ Kb. 9 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó.	
		A fagy elől védeni. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni. A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.
Különleges megjegyzések	■ EFD-Info	További technikai információ az EFD- Info adatbázisból nyerhető. Nr. 111
	■ Teszt körülmények	Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre.
		Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.

A jelen műszaki adatlapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteinken alapulnak, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.

Oldal: 2 / 2
Változat: 0
02.04.2023

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de