

# FREIOPLAST

## Apprêt d'accrochage KP1620M

- Primaire d'adhérence solvanté
- Séchage rapide à l'air
- Wash-Primer (primaire d'accrochage)

<b>Données techniques et physiques</b>	<b>Liant de base</b>	Combinaison à base de polybutyral vinylique
	<b>Teinte</b>	gris anthracite ca. RAL 7035 selon RAL 840 HR
	<b>Indice de brillance</b> visual	mat
	<b>Viscosité de livraison</b> DIN 53211*	60 à 80 sec./ coupe d'écoulement 4mm
	<b>Diluant</b>	EFD-Diluant 400424
	<b>Densité</b> détermination théorique	1,15 g / ml + / - 0,1
	<b>Extrait sec</b> détermination théorique	48 % + / - 2
	<b>Taux volumique d'extrait sec</b> détermination théorique	235 ml / kg + / - 5
	<b>Consommation</b> détermination théorique en forme de livraison, sans perte	80 à 90 g / m <sup>2</sup> épaisseur de feuil 20 µm voir „remarques spéciales“
	<b>Rendement superficiel</b> détermination théorique en forme de livraison, sans perte	11,5 à 12,0 m <sup>2</sup> / kg épaisseur de feuil 20 µm voir „remarques spéciales“

**Stabilité au stockage:** Au moins 18 mois en emballages d'origine fermés, si ceux-là sont fermés hermétiquement et stockés à une température entre 5°C et 25°C. Les emballages ouverts impliquent une utilisation à bref délai. La date de péremption de chaque lot de fabrication est mentionnée sur l'étiquette. Un stockage dépassant la date de péremption ne signifie pas nécessairement que le produit est inutilisable. Dans ce cas, il est indispensable, au préalable, de faire effectuer un contrôle de qualité en conformité avec l'Assurance Qualité.



## Traitement et application

### Application

Bien mélanger homogènement les composants (p. ex. avec un mélangeur rapide).

Haute pression: en viscosité de livraison  
Buse: 1,2 - 1,5 mm Pression d'atomisation: 4 - 5 bars  
Rouleau: en viscosité de livraison

### Supports

Métaux non-ferreux, acier

### Prétraitement

Le support doit être propre et sans reste de produit empêchant l'adhérence comme p. ex.: huiles, graisses et agents de surface. Nous recommandons, selon les exigences, d'utiliser un procédé de prétraitement conformément approprié chimique (p. ex. phosphatation, chromatisation) ou mécanique (p.ex. sablage).

### Proposition de revêtement

support::	par exemple acier	
couche de fond:	FREIOPLAST-Apprêt d'accrochage	KP1620M
couche de finition:	FREIOPLAST-Peinture	UR1044

### Température d'application

au-dessus de 10 °C

### Séchage

séchage à l'air à 20°C

Sec hors poussière:	après 10 min.	(degré de séchage 1/ DIN EN ISO 9117-5)
Sec au toucher:	après 60 min.	(degré de séchage 4/ DIN EN ISO 9117-5)
Sec en profondeur:	après 3 jours	(atténuation de pendule/ DIN EN ISO 1522)

### Nettoyage des outils de travail

EFD-Diluant 400424

### Remarques de protection au travail et à l'hygiène

Tenir compte des mesures habituelles relatives à la manipulation des peintures à base de solvants comme ventilation, aspiration et protection du personnel lors de l'application. Des remarques de recommandation pour l'utilisation des produits dangereux, relatives à l'hygiène, à la sécurité du travail et à la protection de l'environnement sont précisées sur la fiche de données de sécurité du produit adéquat.

### Résistance

Excellent agent d'accrochage, idéal pour de l'aluminium pré-traité, par ex. lessivage alcalin ou acide, ou bien chromatisation, et des supports en acier galvanisé associés à des peintures de finition EFDEDUR. En raison des différents types de galvanisation et d'alliages d'aluminium, nous recommandons des vérifications préalables (par ex. adhérence, contrôles climatiques, etc.)

## Remarques spéciales

Conditions d'essais

\*Donnée de la viscosité de livraison selon DIN 53211 :

DIN 53211 a été retiré en octobre 1996. La valeur selon DIN EN ISO 2431 est disponible sur demande.

Toutes les déclarations sont basées sur un climat standard 20/65 DIN 50014.

Pour le calcul de la consommation réelle tenir compte d'un supplément aux valeurs théoriques. Pour renseignements voir p. ex. DIN 53220 et expérience de la pratique.

Ces données sont fondées sur nos connaissances du produit et notre expérience. Nous avons sur l'application même aucune influence. Nous sommes à votre service pour tous autres renseignements.

Les données de cette fiche technique sont des valeurs de référence et ne représentent aucune spécification.