



KL1780H

FREOLUX-Peinture structurée

Description Produit

Technologie du produit	revêtement monocomposant contenant des solvants
Surface	Différentes structures possibles, en fonction de l'application et de la viscosité
Propriétés	Sans silicone
Séchage	Rapide
Supports	Acier, Acier sablé

Propriétés générales du produit

Liant de base	Résine Alkyde		
Teintes	Selon RAL 840 HR Autres teintes sur demande		
Indice de brillance	Satiné brillant	30-50 GU, Angle 60° Le degré de brillance dépend fortement de la structure. La valeur indiquée se réfère à une surface lisse et faiblement structurée.	DIN EN ISO 2813
Viscosité	3000-4000 mPa*s, Mobile 5, 60 Vitesse de rotation		DIN EN ISO 2555
Densité	1,1-1,5 g/ml		théorique
Extrait sec	64-68 %		théorique
Taux volumique d'extrait sec	360-400 ml/kg		théorique
Produit de référence	Les valeurs spécifiées se réfèrent au produit KL1780HU1193.		
Stabilité au stockage	18 mois dans son emballage d'origine, à une température de stockage entre 5 à 25 °C. Les emballages ouverts sont à utiliser dans bref délai. La date de péremption de chaque lot est indiquée sur l'étiquette. En cas de stockage dépassant la date de péremption, il est nécessaire de faire réaliser un contrôle du produit, afin de vérifier ses caractéristiques physico-chimiques conformément à l'assurance qualité.		

Utilisation et mise en oeuvre

Préparation de surface	Le support doit être exempt de substances nuisant à l'adhérence telles que l'huile, la graisse, la rouille, le tartre, la calamine, la cire et les résidus d'agent de démoulage. Nous recommandons l'utilisation de procédés de prétraitement mécaniques appropriés (par exemple, sablage, broyage) ou de procédés de prétraitement chimiques (par exemple, phosphatation) selon les exigences.		
Proposition de gammes de produits	Supports	Acier	



KL1780H

FREOLUX-Peinture structurée

	Primaire	KL1712M Épaisseur du film sec 50-70 µm
	Laque de finition	KL1780H Épaisseur du film sec 70-90 µm
Indication avant l'utilisation	Bien remuer avant utilisation, mélanger de façon homogène (par exemple: un mélangeur à grande vitesse).	
Diluant	Diluant EFD 400500	
Température d'utilisation	de 10 °C à 25 °C	
Pulvérisation Airmix	à viscosité de livraison Buse 0,38 mm angle 40° Pression peinture 120-160 bar Pression d'atomisation 2-3 bar	
Pulvérisation Haute Pression	en viscosité de livraison Buse 1,2-1,7 mm Pression de pulvérisation 2-4 bar	
Application rouleau - pinceau	application rouleau/pinceau P. ex. avec le rouleau en microfibres	
Consommation	sans perte d'application 200-220 g/m ² épaisseur de couche 80 µm	théorique
Séchage air	20 °C, 50 % humidité relative	
Séchage four	possible jusqu'à 80 °C (température de l'objet)	
Séchage hors poussière	après 15 minutes (degré de sécheresse 1)	DIN EN ISO 9117-5
Résistant au toucher	après 4 heures (degré de sécheresse 4)	DIN EN ISO 9117-5
Séchage à coeur	après 15 jour/s (amortissement pendulaire)	DIN EN ISO 1522
Nettoyage du matériel	Diluant EFD 400500	

Indications

EFD-Info	Vous trouverez de plus amples informations techniques dans l'EFD Info. n° 170.	
Protection du travail et de la santé	Les mesures habituelles de précautions et de protections du personnel sont à respecter lors de la manipulation et de l'utilisation des peintures poudres. Vous trouverez dans la fiche de données de sécurité tous les renseignements nécessaires concernant les produits dangereux, ainsi que les recommandations sur la santé et l'environnement.	
Conditions d'essai	Toutes les déclarations sont basées Conditions normalisées 23/50 DIN EN 23270. Ces informations reposent sur la connaissance et l'expérience des produits. Nous n'avons aucune influence sur l'application des produits. N'hésitez pas à nous contacter pour toute information complémentaire.	
	Les données de cette fiche technique sont des valeurs de référence et ne représentent aucune spécification.	