



FREIOPLAST-Hydro-Lackfarbe

WL1592H

Eigenschaften	■ Wasserverdünnbare 1K-Beschichtung ■ Anwendung z.B. in der Branche Bau und Sanitär ■ Forcierte Trocknung möglich ■ Gute Licht- und Wetterbeständigkeit ■ Gute Frühwasserbeständigkeit ■ Gute Blockfestigkeit	
Technische/ Physikalische Daten	■ Bindemittel-Basis	Acrylat-Styrol-Copolymer
	■ Farbton	Alle gängigen Farbtöne
	■ Glanzgrad visuell	seidenmatt
	■ Viskosität	1250-1750 mPa.s/ Spindel 4 60 Umdrehungen/ Min.
	■ Verdünnung	demineralisiertes Wasser
	■ pH-Wert	8,5-8,7
	■ Dichte theoretische Bestimmung	1,05-1,15 g/ml
	■ Festkörper theoretische Bestimmung	43-47 %
	■ Festkörpervolumen theoretische Bestimmung	325-340 ml/kg
	■ Auftragsmenge theoretisch, ohne Applikationsverlust	115-125 g/m², Schichtdicke 40 µm
	■ Bezugsfarbton der angegebenen Werte	Farbton von WL1592HRU905
Untergrund	■ nach Kundenvorgabe	
Vorbehandlung	■ Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost, Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittelrückstände. Um die Eignung der Lackqualitäten auf dem Untergrund sicherzustellen, sind Vorprüfungen zu empfehlen. Bei höheren Anforderungen empfehlen wir: - für den Korrosionsschutz - z.B. phosphatieren - für Haftung - z.B. strahlen, beizen, schleifen	
Aufbauvorschlag	■ Untergrund	nach Kundenvorgabe
	■ Decklack	WL1592HRU905 Trockenfilmdicke 30 µm
Mechanische Prüfung	■ Gitterschnittprüfung DIN EN ISO 2409	Gt 0
	■ Chemikalien-Beständigkeit	Muss geprüft werden. Die Temperatur und Konzentration der Chemikalien nehmen starken Einfluss auf das Prüfergebnis.
Verarbeitung und Anwendung	■ Vor der Verwendung gut aufrühren bzw. Komponenten homogen vermischen	

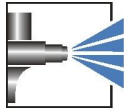
Unsere Technischen Datenblätter sollen nach dem aktuellen Kenntnisstand beraten. Diese Hinweise befreien Sie jedoch nicht von einer eigenen Prüfung unserer Produkte in Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Geschäfts- und Lieferbedingungen.



FREIOPLAST-Hydro-Lackfarbe

WL1592H

	(z.B. mit Schnellmischer). Zur Vermeidung von Hautbildung mit Wasser überschichten. Trockenfilmdicke darf 90 µm nicht überschreiten - Gefahr von Reaktionsblasen.												
	<table> <tr> <td>■ Objekttemperatur</td><td>10-30 °C</td></tr> <tr> <td>■ Verarbeitungsbedingungen</td><td>Raumtemperatur 18-22 °C relative Luftfeuchtigkeit 40-60 %</td></tr> <tr> <td>■ Spritzen-Hochdruck</td><td>in Lieferviskosität Düse: 1,5 mm Spritzdruck 4 bar</td></tr> <tr> <td>■ Rollen/ Streichen</td><td>in Lieferviskosität</td></tr> <tr> <td>■ Überlackierbarkeit</td><td>mit gleicher Qualität möglich, frühestens nach matten abtrocknen</td></tr> <tr> <td>■ Reinigung der Arbeitsgeräte</td><td>Sofort mit Wasser - evtl. mit Zusatz von 5-10 Gew.% EFD-Reinigungsmittel 400916. Angetrocknete Arbeitsgeräte mit org. Löse- mitteln, z.B. EFD-Verdünnung 400424.</td></tr> </table>	■ Objekttemperatur	10-30 °C	■ Verarbeitungsbedingungen	Raumtemperatur 18-22 °C relative Luftfeuchtigkeit 40-60 %	■ Spritzen-Hochdruck	in Lieferviskosität Düse: 1,5 mm Spritzdruck 4 bar	■ Rollen/ Streichen	in Lieferviskosität	■ Überlackierbarkeit	mit gleicher Qualität möglich, frühestens nach matten abtrocknen	■ Reinigung der Arbeitsgeräte	Sofort mit Wasser - evtl. mit Zusatz von 5-10 Gew.% EFD-Reinigungsmittel 400916. Angetrocknete Arbeitsgeräte mit org. Löse- mitteln, z.B. EFD-Verdünnung 400424.
■ Objekttemperatur	10-30 °C												
■ Verarbeitungsbedingungen	Raumtemperatur 18-22 °C relative Luftfeuchtigkeit 40-60 %												
■ Spritzen-Hochdruck	in Lieferviskosität Düse: 1,5 mm Spritzdruck 4 bar												
■ Rollen/ Streichen	in Lieferviskosität												
■ Überlackierbarkeit	mit gleicher Qualität möglich, frühestens nach matten abtrocknen												
■ Reinigung der Arbeitsgeräte	Sofort mit Wasser - evtl. mit Zusatz von 5-10 Gew.% EFD-Reinigungsmittel 400916. Angetrocknete Arbeitsgeräte mit org. Löse- mitteln, z.B. EFD-Verdünnung 400424.												
	■ Hinweise zu Arbeits- und Gesundheitsschutz Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits-/Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.												
Aushärtung	<table> <tr> <td>■ Lufttrocknung</td><td>bei 18-22 °C, 40-60 % rel. Feuchte mit Luftbewegung</td></tr> <tr> <td>■ Staubtrocknung</td><td>nach 40 Minuten (Trockengrad 1/ DIN EN ISO 9117-5)</td></tr> <tr> <td>■ Griffest</td><td>nach 60 Minute/n (Trockengrad 4/ DIN EN ISO 9117-5)</td></tr> <tr> <td>■ Durchtrocknung</td><td>nach 7 Tag/en (Pendeldämpfung/ ISO 1522)</td></tr> <tr> <td>■ Ofentrocknung</td><td>bis 120°C möglich</td></tr> </table>	■ Lufttrocknung	bei 18-22 °C, 40-60 % rel. Feuchte mit Luftbewegung	■ Staubtrocknung	nach 40 Minuten (Trockengrad 1/ DIN EN ISO 9117-5)	■ Griffest	nach 60 Minute/n (Trockengrad 4/ DIN EN ISO 9117-5)	■ Durchtrocknung	nach 7 Tag/en (Pendeldämpfung/ ISO 1522)	■ Ofentrocknung	bis 120°C möglich		
■ Lufttrocknung	bei 18-22 °C, 40-60 % rel. Feuchte mit Luftbewegung												
■ Staubtrocknung	nach 40 Minuten (Trockengrad 1/ DIN EN ISO 9117-5)												
■ Griffest	nach 60 Minute/n (Trockengrad 4/ DIN EN ISO 9117-5)												
■ Durchtrocknung	nach 7 Tag/en (Pendeldämpfung/ ISO 1522)												
■ Ofentrocknung	bis 120°C möglich												
Lagerbeständigkeit	■ Im Originalgebinde mindestens 12 Monate bei 5 bis 25 °C. Vor Frost schützen. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten. Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.												
Spezielle Hinweise	■ EFD-Info Weitere technische Informationen können aus der EFD-Info entnommen werden. Nr. 111 ■ Prüfbedingungen Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270. Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.												



FREIOPLAST-Hydro-Lackfarbe
WL1592H

Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.