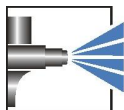


# FREOPOX-Hydro-Grundierung

## WE1986M/HE0132

<b>Lastnosti</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Vodotopen 2K premaz</li> <li>■ Uporaba, npr. v panogi izdelava vozil</li> <li>■ Dober oprijem na jeklo in neželezne kovine</li> <li>■ Učinek elektro odvodljivosti</li> </ul>																																		
<b>Tehnično / Fizikalni Podatki</b>	<table border="1"> <tr> <td>■ Osnova vezivnega sredstva</td> <td>Kombinacija iz akrilatnih / amino smol</td> </tr> <tr> <td>■ Barvni ton</td> <td>Vsi običajni barvni toni</td> </tr> <tr> <td>■ Stopnja sijaja vizuelno</td> <td>motna</td> </tr> <tr> <td>■ Viskoznost</td> <td>1800-3000 mPa.s/ Vreteno 5 60 obratov/ min.</td> </tr> <tr> <td>■ Trdilec</td> <td>HE0132 glejte tehnični list</td> </tr> <tr> <td>■ Mešalno razmerje</td> <td>Utežno 2:1</td> </tr> <tr> <td>■ Mešalno razmerje</td> <td>Volumsko 1,57:1</td> </tr> <tr> <td>■ Redčilo</td> <td>demineralizirana voda</td> </tr> <tr> <td>■ pH vrednost</td> <td>8-9</td> </tr> <tr> <td>■ Gostata teoretična določitev</td> <td>1,30-1,50 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Gostata teoretična določitev</td> <td>1,18-1,38 g/ml po dodatku trdilca</td> </tr> <tr> <td>■ Suha snov teoretična določitev</td> <td>57-61 %</td> </tr> <tr> <td>■ Suha snov teoretična določitev</td> <td>55,7-59,7 % po dodatku trdilca</td> </tr> <tr> <td>■ Volumen trdnih delcev teoretična določitev</td> <td>330-370 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Volumen trdnih delcev teoretična določitev</td> <td>350-390 ml/kg po dodatku trdilca</td> </tr> <tr> <td>■ Poraba teoretična določitev, brez izgub pri aplikaciji</td> <td>160-180 g/m<sup>2</sup>, Debelina nanosa 60 µm po dodatku trdilca</td> </tr> <tr> <td>■ Izpeljan barvni ton za navedene vrednosti</td> <td>Barvni odtenek od WE1986MRU735</td> </tr> </table>	■ Osnova vezivnega sredstva	Kombinacija iz akrilatnih / amino smol	■ Barvni ton	Vsi običajni barvni toni	■ Stopnja sijaja vizuelno	motna	■ Viskoznost	1800-3000 mPa.s/ Vreteno 5 60 obratov/ min.	■ Trdilec	HE0132 glejte tehnični list	■ Mešalno razmerje	Utežno 2:1	■ Mešalno razmerje	Volumsko 1,57:1	■ Redčilo	demineralizirana voda	■ pH vrednost	8-9	■ Gostata teoretična določitev	1,30-1,50 g/ml	■ Gostata teoretična določitev	1,18-1,38 g/ml po dodatku trdilca	■ Suha snov teoretična določitev	57-61 %	■ Suha snov teoretična določitev	55,7-59,7 % po dodatku trdilca	■ Volumen trdnih delcev teoretična določitev	330-370 ml/kg	■ Volumen trdnih delcev teoretična določitev	350-390 ml/kg po dodatku trdilca	■ Poraba teoretična določitev, brez izgub pri aplikaciji	160-180 g/m <sup>2</sup> , Debelina nanosa 60 µm po dodatku trdilca	■ Izpeljan barvni ton za navedene vrednosti	Barvni odtenek od WE1986MRU735
■ Osnova vezivnega sredstva	Kombinacija iz akrilatnih / amino smol																																		
■ Barvni ton	Vsi običajni barvni toni																																		
■ Stopnja sijaja vizuelno	motna																																		
■ Viskoznost	1800-3000 mPa.s/ Vreteno 5 60 obratov/ min.																																		
■ Trdilec	HE0132 glejte tehnični list																																		
■ Mešalno razmerje	Utežno 2:1																																		
■ Mešalno razmerje	Volumsko 1,57:1																																		
■ Redčilo	demineralizirana voda																																		
■ pH vrednost	8-9																																		
■ Gostata teoretična določitev	1,30-1,50 g/ml																																		
■ Gostata teoretična določitev	1,18-1,38 g/ml po dodatku trdilca																																		
■ Suha snov teoretična določitev	57-61 %																																		
■ Suha snov teoretična določitev	55,7-59,7 % po dodatku trdilca																																		
■ Volumen trdnih delcev teoretična določitev	330-370 ml/kg																																		
■ Volumen trdnih delcev teoretična določitev	350-390 ml/kg po dodatku trdilca																																		
■ Poraba teoretična določitev, brez izgub pri aplikaciji	160-180 g/m <sup>2</sup> , Debelina nanosa 60 µm po dodatku trdilca																																		
■ Izpeljan barvni ton za navedene vrednosti	Barvni odtenek od WE1986MRU735																																		
<b>Podlaga</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Temeljna barva</li> </ul>																																		
<b>Predhodna obdelava</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Površina materiala mora biti brez snovi, ki preprečujejo oprijem: npr. olja, masti, rja, škaja, valjarniška skorja, voski ali ostanki ločevalcev. Za zagotavljanje primernosti kvalitete nanosa za različne podlage priporočamo predhodne preizkuse. Za višje zahteve predlagamo: <ul style="list-style-type: none"> <li>- za višjo korozijsko zaščito npr. fosfatiranje</li> <li>- za boljši oprijem npr. peskanje, luženje, brušenje</li> </ul> </li> </ul>																																		
<b>Predlog zaščitnega sistema</b>	<table border="1"> <tr> <td>■ Podlaga</td> <td>na peskano jekleno pločevino</td> </tr> <tr> <td>■ Temeljna barva</td> <td>WE1986MRU735</td> </tr> </table>	■ Podlaga	na peskano jekleno pločevino	■ Temeljna barva	WE1986MRU735																														
■ Podlaga	na peskano jekleno pločevino																																		
■ Temeljna barva	WE1986MRU735																																		

Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odpremnimi in plačilnimi pogoji.



## FREOPOX-Hydro-Grundierung WE1986M/HE0132

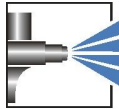
<b>Priprava in uporaba</b>		Mešalno razmerje 2:1 HE0132 Debelina suhega sloja 60 µm
	■ Pokrivna barva	WU1451GRA320 Mešalno razmerje 4:1 HU0448 Debelina suhega sloja 60 µm
	■ Pred uporabo dobro premešati npr. s hitrim mešalnikom. Za preprečevanje nastajanje kožice preliti / pokriti z vodo. Debelina sloja ne sme preseči µm - nevarnost nastajanja reakcijskih mehurjev.	
	■ Temperatura objekta	15-30 °C
	■ Pogoji pri uporabi	Temperatura prostora 16-25 °C relativna vlaga 40-70 %
	■ Uporabnost	maks. 3 ur / 20 °C Konec uporabnega časa z opazovanjem želiranja ni mogoče opredeliti. Uporabni čas se lahko pri povišanih temperaturah in / ali pod pritiskom skrajša.
	■ Brizganje - Airless	v dobavni viskoznosti Šoba 0,33 mm kot 30° Pritisk materiala 130 bar
	■ Brizganje - Airmix	v dobavni viskoznosti Šoba 0,33 mm Kot 30° Pritisk materiala 120 bar Pritisk razprševanja 4
	■ Brizganje - Visoki pritisk	v dobavni viskoznosti Šoba: 1,7 mm Pritisk barve 3 bar
	■ Možnost prelakiranja	z isto kvalitete možno še po matiranju / zasušenju
■ Čiščenje pripomočkov	Takoj z vodo - eventualno z dodatkom 5-10 utežnih % čistilnega sredstva 400916. Zasušene pripomočke z organskimi topili, npr. EFD-redčilo 400424.	
	■ <b>Napotki za zaščito pri delu in varstvo zdravja</b> Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.	
<b>Utrjevanje</b>	■ Zračno sušenje	pri 20°C, 50% relativne vlažnosti z gibanjem zraka
	■ Prašno suho	po 15 min (stopnja suhosti 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Trdno na oprijem	po 3 ur (stopnja suhosti 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Popolnoma suho	po 7 dnevih (nihalni dušilnik / DIN EN ISO 1522)
	■ Sušenje v peči	do 70°C možno
<b>Obstojnost pri skladiščanju</b>	■ V originalni embalaži najmanj 12 mesecev pri temperaturi 5 do 25°C. Ščititi pred zmrzaljo. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej.	

Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odpremnimi in plačilnimi pogoji.

Stran: 2 / 3  
Verzija: 1  
02.04.2023

DIN EN ISO 9001  
IATF 16949  
EMAS

**Emil Frei GmbH & Co. KG**  
Döggingen  
Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen | GERMANY  
Phone +49 [0] 7707.151-0  
Fax +49 [0] 7707.151-238  
www.freilacke.de  
info@freilacke.de

**FREOPOX-Hydro-Grundierung**  
**WE1986M/HE0132**

Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zahtevam.

**Posebna opozorila**■ **Odobritev**

na voljo - na zahtevo

■ **EFD-Info**

Nadaljnje tehnične informacije lahko povzamete z EFD Info lista  
Št. 111 + 510

■ **Preizkusni pogoji**

Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270.

Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo.

Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.