



WT4113MRA903 FREIOTHERM-DipTec

Описание продукта

Технология продукта	Водоразбавляемая краска горячей сушки
Области применения	например для строительства и объектов жизнедеятельности (обогреватели, климатическая, санитарная и т.п. техника)
Устойчивость к образованию конденсата	высокая
Подложка	легкосплавные металлы, Сталь

Общие характеристики продукта

Связующие - основы	полиэфирные смолы модифицированный (m), -ая (f), -ое (n).	
Цвет	RAL9003 Белая сигнальная	
сиять визуально	матовый	
Вязкость	Время истечения 25 - 35 сек., 4 мм расходомер	DIN 53211
pH-Значение	8,5 - 9,0	DIN 19260
Плотность	1,35 - 1,45 g/ml	теоретический
Сухой остаток	50 - 56 %	теоретический
Объемный сухой остаток	225 - 235 ml/kg	теоретический
Срок хранения	в оригинальной упаковке минимум 9 месяцев от 5 до 25 °C. Беречь от мороза. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок. Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.	

Применение и подготовка

Подготовка поверхности	Основание должно быть очищено от веществ, ухудшающих адгезию, таких как масло, жир, ржавчина, окалина, прокатная окалина, воск и остатки разделительного состава. Мы рекомендуем использовать подходящие процессы механической предварительной обработки (например, струйная обработка, шлифование) или химические процессы предварительной обработки (например, фосфатирование) в соответствии с требованиями.		
Глянец	матовые	15 - 30 GU, Угол 85°	DIN EN ISO 2813
Система ЛКП	Подложка	На железофосфатированной стальной пластине	
	Грунтовка	WT4113MRA903 Толщина сухой пленки 10 мкм	



WT4113MRA903 FREIOTHERM-DipTec

Указание по использованию

Перед применением компоненты должны быть хорошо перемешаны до гомогенного состояния (напр. с помощью высокоскоростной мешалки). При попадании на кожу - смыть водой.

Разбавитель

Деминерализованная вода

Толщина ЛКП

Толщина сухой пленки не должна превышать 30 мкм – риск образования пузырьков реакции.

Температура объекта

10 - 30 °C, минимум на +3 °C выше температуры точки росы

Время «жизни» композиции

Температура окружающей среды 18 - 25 °C
относительная влажность 40 - 60 %

Время истечения материала

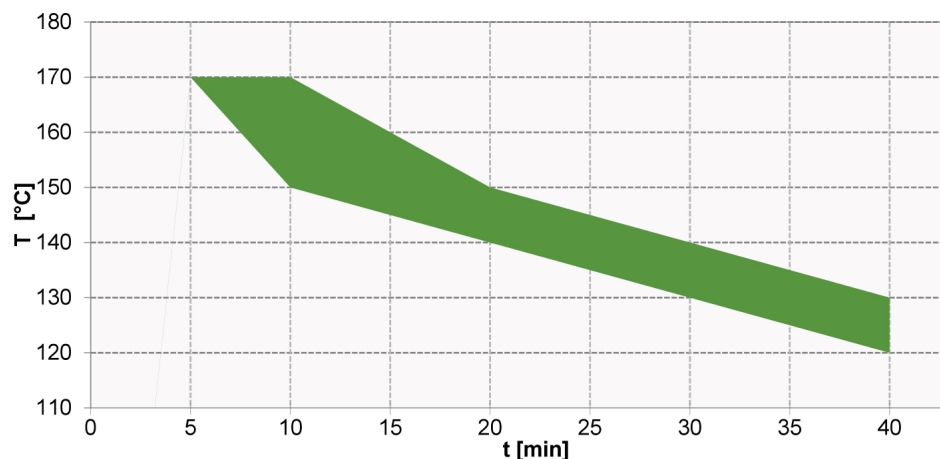
15 - 17 сек. / 4 мм расходомер (DIN 53211)

Расход материала

без потерь при нанесении 240 - 270 г/м² теоретический
толщина слоя 60 мкм

Отверждение

Рекомендуемая Температура объекта 15 мин. / 150 °C



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	130	140	150	160	170
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	30	20	10	7,5	5
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	40	30	20	15	10



WT4113MRA903 FREIOTHERM-DipTec

Примечание по отверждению

Цветная область = условия выпечки с хорошими конечными свойствам.

Приведенные условия горячей сушки основаны на результатах лабораторных испытаний и являются поэтому лишь справочным руководством для настройки установок для нанесения покрытий обрабатывающего предприятия.

Ответственность за обеспечение полного отверждения покрытия лежит на обрабатывающем предприятии. Должна проводиться проверка полного отверждения покрытия на соответствие оригинальным образцам-эталонам в условиях серийного производства с проведением дополнительных аналитических исследований и испытаний на прочность. Если потребуется консультация, мы в вашем распоряжении.

Отверждение под действием температуры

10 мин. / 150 °C - 5 мин. / 170 °C (температура объекта)

Очистка рабочих инструментов

Неотвержденный материал. Засохший материал удалить с помощью очистителя.

Физико-механические испытания

метод надрезов решеткой	Gt 0	DIN EN ISO 2409
-------------------------	------	-----------------

Климатические испытания

Климатический тест - водяной туман	Продолжительность стресс	240 h	DIN EN ISO 6270-2 (CH)
	площадь пузырькового градус	0(S0)	DIN EN ISO 4628-2

Указания

Охрана труда и здоровья	При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержаться в соответствующих листах безопасности.
Условия испытания	Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию. Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.

Этикетка продукта

температура выпечки	150°C-15min
---------------------	-------------