



## UR1982M\_HU0001

### EFDEDUR-ESD-Lackfärg

#### Produktbeskrivning

Produktteknik	lösningsmedelsbaserad 2K-beläggning
Egenskap	Elektrostatisk dissipativ (ESD)
Torkning	snabb
Underlag	Primer

#### Generella produkttegenskaper

Bindemedelsystem	Akrylharts	
Kulör	Alla gängse kulörer	
Iysa visuellt	matt	
Viskositet	Flödestid 35-45 sek., 4 mm flödeskopp	DIN 53211
Densitet	1,2-1,35 g/ml efter tillsats av härdare	teoretisk
Torrhalt	57-61 % efter tillsats av härdare	teoretisk
Volymtorrhalt	39-41 % efter tillsats av härdare	teoretisk
Referensprodukt	De angivna värdena avser produkten UR1982MZ1302.	
Lagerbeständighet	i originalemballage minst 24 månader vid 5 till 25 °C. Öppnat emballage används snarast.	
	Bäst-före-datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.	

#### Applicering och process

Förbehandling	Underlaget ska vara fritt från vidhäftningsförsämrande ämnen som olja, fett, rost, glödska, kvarnska, vax och släppmedelsrester. Vi rekommenderar användning av lämpliga mekaniska förbehandlingsprocesser (t.ex. blästring, slipning) eller kemiska förbehandlingsprocesser (t.ex. fosfatering) enligt kraven.	
Systemförslag	Underlag	På blästrad stålplåt
	Primer	ER1920M Blandningsförhållande 20:1 HE0052 Torrfilmtjocklek 30-50 µm
	Täckfärg	UR1982M Blandningsförhållande 9:1 HU0001 Torrfilmtjocklek 30-50 µm
Användningstips	Omröres väl före användning resp. blanda komponenterna homogent (t.ex. med snabbomrörare).	
Härdare	HU0001	
Blandningsförhållande	Viktdelar 9:1	



## UR1982M\_HU0001

### EFDEDUR-ESD-Lackfärg

<b>Förtunning</b>	EFD-förtunning 400500	
<b>Appliceringstemperatur</b>	från 10 °C till 25 °C	
<b>Brukstid</b>	max. 2 Std. / 20 °C Brukstiden (potlife) kan förkortas vid förhöjd temperatur och/eller tryck.	
<b>Sprutning konventionell</b>	Efter addering av härdare, ställ in 25-30 sec / 4 mm Utloppskopp Munstycke 1,4-1,7 mm Spraytryck 3-4 bar	DIN 53211
<b>Materialåtgång</b>	utan appliceringsförlust 90-120 g/m <sup>2</sup> skiktjocklek 30 µm efter tillsats av härdare	teoretisk
<b>Lufttorkning</b>	20 °C, 50 % relativ luftfuktighe	
<b>Ugnstorkning</b>	Upp till 80 °C möjlig (objekttemperatur)	
<b>Dammtorr</b>	efter 10 minuter (torrhetsgrad 1)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Transporttorr</b>	efter 1,5 timmar (torrhetsgrad 4)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Genomhärdning</b>	efter 7 dygn/s (pendeldämpning)	DIN EN ISO 1522
<b>Rengöring av utrustning</b>	EFD-förtunning 400500	

### Anteckningar

<b>EFD-Info</b>	Ytterligare teknisk information finns i EFD Info. Nr. 170.
<b>Arbets- och hälsoskydd</b>	Normala försiktighetsprinciper bör iaktas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i repektive säkerhetsdatablad.
<b>Testförhållanden</b>	Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar.  Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation