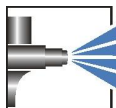


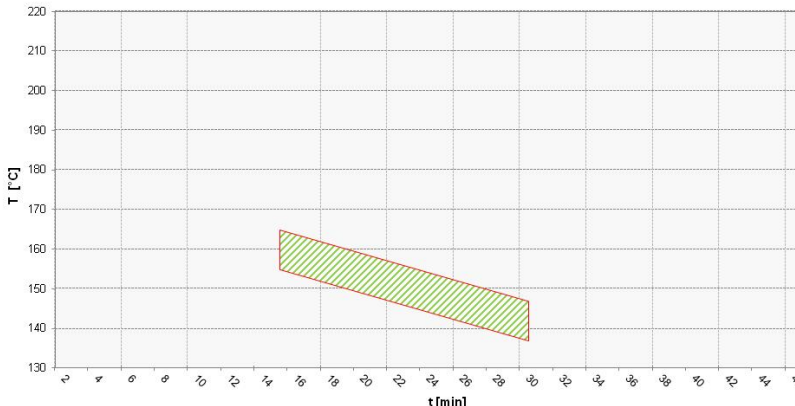
FREIOTHERM-laková hydrobarva WO1839H

Vlastnosti	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vodou ředitelný jednovrstvý lak ■ Použití např. v branži strojírenství a výroby přístrojů ■ Dobrá odolnost proti kondenzované vodě ■ Možnost přelakování práškem 																						
Technická/ Fyzikální Data	<table border="0"> <tr> <td>■ Pojivová báze</td> <td>Kombinace polyester-aminové pryskyřice</td> </tr> <tr> <td>■ Barevný odstín</td> <td>Všechny běžné odstíny</td> </tr> <tr> <td>■ Stupeň lesku DIN EN ISO 2813</td> <td>mat 25-35 Úhel 60°</td> </tr> <tr> <td>■ Viskozita DIN 53211 (původně)</td> <td>Doba výtoku 23-26 Sekund 4 mm výtokový pohárek</td> </tr> <tr> <td>■ Ředění</td> <td>деми вода</td> </tr> <tr> <td>■ pH</td> <td>8,7-9,0</td> </tr> <tr> <td>■ Hustota teoretický údaj</td> <td>1,25-1,35 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Pevné částice teoretický údaj</td> <td>43-47 %</td> </tr> <tr> <td>■ Objem pevných částic teoretický údaj</td> <td>225-245 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Množství nanášení teoretický, bez aplikačních ztrát</td> <td>325-355 g/m², Tloušťka nátěru 80 μm</td> </tr> <tr> <td>■ Odstín, od něhož jsou hodnoty odvozeny</td> <td>Odstín WO1839HND008</td> </tr> </table>	■ Pojivová báze	Kombinace polyester-aminové pryskyřice	■ Barevný odstín	Všechny běžné odstíny	■ Stupeň lesku DIN EN ISO 2813	mat 25-35 Úhel 60°	■ Viskozita DIN 53211 (původně)	Doba výtoku 23-26 Sekund 4 mm výtokový pohárek	■ Ředění	деми вода	■ pH	8,7-9,0	■ Hustota teoretický údaj	1,25-1,35 g/ml	■ Pevné částice teoretický údaj	43-47 %	■ Objem pevných částic teoretický údaj	225-245 ml/kg	■ Množství nanášení teoretický, bez aplikačních ztrát	325-355 g/m ² , Tloušťka nátěru 80 μm	■ Odstín, od něhož jsou hodnoty odvozeny	Odstín WO1839HND008
■ Pojivová báze	Kombinace polyester-aminové pryskyřice																						
■ Barevný odstín	Všechny běžné odstíny																						
■ Stupeň lesku DIN EN ISO 2813	mat 25-35 Úhel 60°																						
■ Viskozita DIN 53211 (původně)	Doba výtoku 23-26 Sekund 4 mm výtokový pohárek																						
■ Ředění	деми вода																						
■ pH	8,7-9,0																						
■ Hustota teoretický údaj	1,25-1,35 g/ml																						
■ Pevné částice teoretický údaj	43-47 %																						
■ Objem pevných částic teoretický údaj	225-245 ml/kg																						
■ Množství nanášení teoretický, bez aplikačních ztrát	325-355 g/m ² , Tloušťka nátěru 80 μm																						
■ Odstín, od něhož jsou hodnoty odvozeny	Odstín WO1839HND008																						
Podklad	<ul style="list-style-type: none"> ■ Ocel ■ Ocel- u pozinkovaných podkladů je nutné provést předem zkoušku ■ Hliník 																						
Předúprava	<ul style="list-style-type: none"> ■ Podklad nesmí obsahovat přilnavost narušující látky jako např. oleje, mastnoty, rez, okuje, válcovní povlak, vosky a separační zbytky. Pro zjištění vhodnosti laku pro podklad doporučujeme provést zkoušky. U vyšších požadavků doporučujeme: pro antikorozní ochranu - např. fosfátování pro přilnavost - např. tryskání, moření, broušení 																						
Návrh skladby	<table border="0"> <tr> <td>■ Podklad</td> <td>na ocelovém plechu s železitým fosfátem</td> </tr> <tr> <td>■ Krycí lak</td> <td>WO1839HND008 Tloušťka suchého filmu 30 μm</td> </tr> </table>	■ Podklad	na ocelovém plechu s železitým fosfátem	■ Krycí lak	WO1839HND008 Tloušťka suchého filmu 30 μm																		
■ Podklad	na ocelovém plechu s železitým fosfátem																						
■ Krycí lak	WO1839HND008 Tloušťka suchého filmu 30 μm																						
Mechanická zkouška	<table border="0"> <tr> <td>■ Zkouška mřížkovým řezem DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> </table>	■ Zkouška mřížkovým řezem DIN EN ISO 2409	Gt 0																				
■ Zkouška mřížkovým řezem DIN EN ISO 2409	Gt 0																						
Zpracování a použití	<ul style="list-style-type: none"> ■ Před použitím dobře promíchejte resp. komponenty homogenně smíchejte (např. rychlomícháčem). Pro zabránění tvorby škráloupu převrstvěte vodou Tloušťka suchého filmu nesmí překročit 35 μm - nebezpečí tvorby reaktivních bublin ■ Teplota objektu 10-30 °C 																						

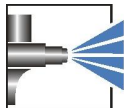
Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí. Tyto pokyny Vás však nezprošťují potřeby vlastních zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace. Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.



FREIOTHERM-laková hydrobarva WO1839H

	■ Zpracovatelské podmínky	Pokožová teplota 18-22 °C relativní vlhkost vzduchu 40-60 %
	■ Stříkání vysokotlakem	v dodávané viskozitě Tryska: 1,5 mm Tlak stříkání 3-4 bar
	■ Elektrostaticky	možné, dle specifik linky
	■ Možnost přelakování	možné stejnou kvalitou nejdříve pozaschnutí do matu
	■ Čištění pracovních nástrojů	Okamžitě vodou - evtl. s přísadou 5-10 hm.% EFD-čističe 400916. Zaschlé pracovní nástroje org. rozpouštědlovým čističem, např. EFD-ředidlem 400424.
<p>■ Pokyny k ochraně práce a zdraví Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření pro zacházení s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.</p>		
Vytvrzení	■ Schnutí v peci	30 min./ 140 °C - 15 min./ 160 °C
	■ Teplota objektu	zelené šrafování = vypalovací podmínky s dobrými konečnými vlastnostmi
		
Skladování	■ V originálním obalu min. 12 měsíců při 5 °C až 25 °C. Chraňte před mrazem. Načatá balení krátkodobě spotřebujte.	Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.
Speciální pokyny	■ EFD-Info Další technické informace můžete získat v EFD-Info. Č. 111	■ Zkušební podmínky Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270.

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí. Tyto pokyny Vás však nezprošťují potřeby vlastních zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace. Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.



FREIOTHERM-laková hydrobarva WO1839H

Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici.

Údaje v tomto technckém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.