

**BD7120X****DURAELASTIC-Borstad-Gelcoat****Produktbeskrivning**

Produktteknik	styrenbaserad gelcoat
Applicering	strykbar
Stabilitet	mycket bra

Generella produkttegenskaper

Bindemedelsystem	omättad polyesterharts baserad på ortoftalsyra
Kulör	efter RAL 840 HR andra färgtoner på förfrågan
Glans	Beroende på form och släppmedel
Viskositet	3000 - 6500 mPa*s
Densitet	1,3 g/cm ³ teoretisk
Lagerbeständighet	i originalemballage minst 6 månader vid 5 till 25 °C. Öppnat emballage används snarast. Bäst-före-datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring. Vid längre lagringstid kan stelnings- och härdningstider ändras. Efter tillsättning av acceleratorer (t.ex. BD7550) kan den ursprungliga stelningstiden ställas in.

Applicering och process

Form/verktyg	Glasfiberformer (glasfiberförstärkt plast) Metallformer Separationsfolie
Förbehandling	Behandla formen med ett lämpligt släppmedel.
Användningstips	Rör om väl och långsamt före användning, utan att luft kommer in, eller blanda komponenterna homogent.
Blandningsförhållande	+ 2 % Durelastic härdare (MEKP 50) HD0625
Förtunning	EFD-förtunning 3-5 % 400900
Appliceringstemperatur	Under bearbetningen måste rums-, material- och formtemperaturen 18 °C bibehållas för att undvika störningar i härdningen och förhöjning.
Brukstid	max. 12 - 15 min. / 20 °C vid tillsats av 2 % HD0625
Penselstrykning	vid leveransviskositet
Valslackering	i leveransviskositet
Materialåtgång	500-600 g/m ² medeltjocklek på testsiktet teoretisk

**BD7120X****DURAELASTIC-Borstad-Gelcoat**

Rengöring av utrustning med EFD-rengöringsmedel 400906 inom bearbetningstiden.

Bearbetning av behandlade produkter

Kan lamineras över efter 90 min., senast efter 12 h vid 20 °C material- och rumstemperatur.

Mekanisk test

Mekaniska egenskaper	Böjhållfasthet	132 MPa	DIN EN ISO 178
	E-modul	3150 MPa	DIN EN ISO 178
	Draghållfasthet	63 MPa	DIN EN ISO 527-2

Informationen refererar till den härdade oförstärkta harts kombinationen.

Anteckningar

Arbets- och hälsoskydd Normala försiktighetsprinciper bör iaktas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i repektive säkerhetsdatablad.

Testförhållanden Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar.

Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation