



FS9115H_HU0180

EFDEDUR-Sistema-Vernice struttura

Descrizione del prodotto

Tecnologia dei prodotti	rivestimento 2K a base di solvente
Superficie	struttura autoformante
Applicazione	per uso interno
Essiccazione	rapido
Contiene	Silicone
Struttura della vernice di sistema	possibile (vedi indicazioni)

Caratteristiche generali del prodotto

Base del legante	Resina alchidica	
Colore	secondo il modello FreiLacke	
Brillare visivamente	Satinato lucido	
Viscosità	3000-5000 mPa*s, cilindro 5, 60 rotazione	DIN EN ISO 2555
Peso specifico	1,20-1,40 g/cm³	Teorico
Corpi solidi	70-72 % dopo l'aggiunta di indurente	Teorico
Contenuto solido volumetrico	435-445 ml/kg dopo aggiunta di indurente	Teorico
Resistenza elettrica	500-1000 K-Ohm	Metodo Ransburg
Prodotto di riferimento	I valori specificati si riferiscono al prodotto FS9115HH2802.	
Durata di stoccaggio	nei contenitori originali, almeno 12 mesi a 5-25 °C. I contenitori aperti vanno utilizzati al più presto. La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.	

Le nostre schede tecniche intendono fornire una conoscenza sulla base dello stato attuale delle conoscenze. Queste indicazioni, tuttavia, non esonerano da un controllo personale dei nostri prodotti dal punto di vista della loro idoneità ai procedimenti e alle applicazioni desiderati. La vendita dei nostri prodotti avviene secondo quanto prescritto dalle nostre condizioni commerciali, di fornitura e di pagamento.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de



FS9115H_HU0180

EFDEDUR-Sistema-Vernice struttura

Applicazione ed lavorazione

Pre-trattamento	Il supporto deve essere privo di sostanze che compromettono l'adesione come olio, grasso, ruggine, incrostazioni, residui di laminazione, cere e distaccanti. Si consiglia l'utilizzo di idonei processi di pretrattamento meccanico (es. sabbiatura, macinazione) o processi di pretrattamento chimico (es. fosfatazione) a seconda dei requisiti.	
Proposta di configurazione	Substrato	Acciaio
	Vernice di finitura	FS9115H Rapporto di miscelazione 6:1 HU0180 Spessore film secco 50-70 µm
Nota prima dell'uso	Agitare bene prima dell'impiego o mescolare in modo omogeneo i componenti (ad es. con un miscelatore ad alta velocità).	
Catalizzatore	HU0180	
Rapporto di miscelazione	Parti in peso 6:1 Parti del volume 4,6:1	
Diluizione	Diluizione EFD 400320 Diluizione EFD 400500	
Temperatura di lavorazione	da 10 °C a 25 °C	
Tempo di lavorazione	max. 4 ore / 20 °C Il tempo di lavorazione potrebbe accorciarsi a temperature e/o pressioni elevate.	
Spruzzatura Airless	con viscosità di erogazione dopo aggiunta di catalizzatore Ugello 0,33 mm Angolo 50° Pressione materiale 100-120 bar	
Spruzzatura Airmix	con viscosità di erogazione dopo aggiunta di catalizzatore ugello 0,33 mm angolo 50° pressione del materiale 100-120 bar Pressione di nebulizzazione 2-3 bar	
Spruzzatura ad alta pressione	in viscosità di fabbrica dopo l'aggiunta dell'indurente	
Spruzzatura HVLP	in viscosità di fabbrica dopo l'aggiunta dell'indurente	
Rullatura/verniciatura	con viscosità di erogazione dopo aggiunta di catalizzatore	
Elettrostaticamente	possibilmente, in funzione dell'impianto	
Quantità di applicazione	senza perdita di applicazione 110-120 g/m ² spessore dello strato 50 µm dopo l'aggiunta di indurente	teorico
Applicazione	L'applicazione avviene in una o in due operazioni a seconda della struttura desiderata (struttura autoformante). Modificando la pressione d'iniezione, il diametro dell'ugello, la viscosità della vernice, le pistole e la regolazione degli impianti possono essere raggiunte strutture superficiali diverse.	
Essiccazione in forno	fino a 100 °C possibile (temperatura dell'oggetto)	

Le nostre schede tecniche intendono fornire una conoscenza sulla base dello stato attuale delle conoscenze. Queste indicazioni, tuttavia, non esonerano da un controllo personale dei nostri prodotti dal punto di vista della loro idoneità ai procedimenti e alle applicazioni desiderati. La vendita dei nostri prodotti avviene secondo quanto prescritto dalle nostre condizioni commerciali, di fornitura e di pagamento.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de



FS9115H_HU0180

EFDEDUR-Sistema-Vernice struttura

Essiccazione all'aria	18-22 °C, 40-60 % Umidità relativa dell'aria	
Essiccazione fuori polvere	dopo 30 minuti (grado di secchezza 1)	DIN EN ISO 9117-5
Antiscivolo	dopo 5 ore (grado di secchezza 4)	DIN EN ISO 9117-5
Essiccazione completa	dopo 8 giorno/i (smorzamento del pendolo)	DIN EN ISO 1522
Pulizia dell'attrezzatura di lavoro	Diluizione EFD 400500	

Note

Vernice di sistema	È possibile l'integrazione nel concetto di vernice di sistema come vernice di sistema orizzontale (diverse vernici con lo stesso aspetto) o vernice di sistema verticale (parte di una struttura multistrato). Maggiori informazioni su www.freilacke.de/systemlack .
Tutela del lavoro e della salute	Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.
Condizioni di esecuzione della prova	Tutte le indicazioni si basano sulla norma climatica 23/50 DIN EN 23270. Queste informazioni si basano sulla nostra conoscenza ed esperienza del prodotto. Non abbiamo alcuna influenza sull'applicazione stessa. Rimaniamo a vostra disposizione per qualsiasi ulteriore informazione. Le informazioni in questa scheda tecnica sono una guida e non rappresentano una specifica.

Le nostre schede tecniche intendono fornire una conoscenza sulla base dello stato attuale delle conoscenze. Queste indicazioni, tuttavia, non esonerano da un controllo personale dei nostri prodotti dal punto di vista della loro idoneità ai procedimenti e alle applicazioni desiderati. La vendita dei nostri prodotti avviene secondo quanto prescritto dalle nostre condizioni commerciali, di fornitura e di pagamento.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de