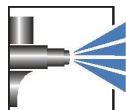


# FREIOTHERM-Hydro-Lackfarbe

## WO1813G

<b>Proprietà</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Smalto per verniciatura a forno diluibile in acqua</li> <li>■ Applicazione per es. nel settore edile e dei sanitari</li> <li>■ Protezione dalla corrosione buona</li> <li>■ Buona adesione su acciaio e metalli non ferrosi</li> <li>■ Per uso esterno</li> <li>■ Buona durezza ed elasticità</li> </ul>																						
<b>Dati tecnici / fisici</b>	<table border="1"> <tr> <td>■ Base del legante</td> <td>Combinazione di leganti speciali</td> </tr> <tr> <td>■ Colore</td> <td>Tutte le tonalità comuni</td> </tr> <tr> <td>■ Brillantezza visuale</td> <td>Altamente lucido</td> </tr> <tr> <td>■ Viscosità DIN 53211 (ex)</td> <td>Tempo di efflusso 25-35 Secondi Viscosimetro a efflusso 4 mm</td> </tr> <tr> <td>■ Diluizione</td> <td>acqua demineralizzata</td> </tr> <tr> <td>■ Valore pH</td> <td>7,8-8,5</td> </tr> <tr> <td>■ Densità determinazione teorica</td> <td>1,00-1,10 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Corpi solidi determinazione teorica</td> <td>28-31 %</td> </tr> <tr> <td>■ Contenuto solido volumetrico determinazione teorica</td> <td>270-280 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Quantità di applicazione teorico, senza perdita di applicazione</td> <td>140-150 g/m<sup>2</sup>, Spessore dello strato 40 µm</td> </tr> <tr> <td>■ Colore di riferimento dei valori indicati</td> <td>Colore di WO1813GRA905</td> </tr> </table>	■ Base del legante	Combinazione di leganti speciali	■ Colore	Tutte le tonalità comuni	■ Brillantezza visuale	Altamente lucido	■ Viscosità DIN 53211 (ex)	Tempo di efflusso 25-35 Secondi Viscosimetro a efflusso 4 mm	■ Diluizione	acqua demineralizzata	■ Valore pH	7,8-8,5	■ Densità determinazione teorica	1,00-1,10 g/ml	■ Corpi solidi determinazione teorica	28-31 %	■ Contenuto solido volumetrico determinazione teorica	270-280 ml/kg	■ Quantità di applicazione teorico, senza perdita di applicazione	140-150 g/m <sup>2</sup> , Spessore dello strato 40 µm	■ Colore di riferimento dei valori indicati	Colore di WO1813GRA905
■ Base del legante	Combinazione di leganti speciali																						
■ Colore	Tutte le tonalità comuni																						
■ Brillantezza visuale	Altamente lucido																						
■ Viscosità DIN 53211 (ex)	Tempo di efflusso 25-35 Secondi Viscosimetro a efflusso 4 mm																						
■ Diluizione	acqua demineralizzata																						
■ Valore pH	7,8-8,5																						
■ Densità determinazione teorica	1,00-1,10 g/ml																						
■ Corpi solidi determinazione teorica	28-31 %																						
■ Contenuto solido volumetrico determinazione teorica	270-280 ml/kg																						
■ Quantità di applicazione teorico, senza perdita di applicazione	140-150 g/m <sup>2</sup> , Spessore dello strato 40 µm																						
■ Colore di riferimento dei valori indicati	Colore di WO1813GRA905																						
<b>Substrato</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Acciaio</li> </ul>																						
<b>Pre-trattamento</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ La superficie deve essere priva di sostanze che potrebbero interferire con l'aderenza, come resti oleosi, grassi, ruggine, schegge, scaglie di laminazione, residui di cera e di agenti di distacco. Per accertare la compatibilità dei tipi di vernice con il substrato si consigliano delle verifiche preliminari. In caso di sollecitazioni elevate consigliamo: per la protezione dalla corrosione, per es. fosfatazione per l'adesione - per es. sabbiatura, decapaggio, levigatura</li> </ul>																						
<b>Proposta di configurazione</b>	<table border="1"> <tr> <td>■ Substrato</td> <td>su lamiera in acciaio nuda</td> </tr> <tr> <td>■ Vernice di finitura</td> <td>WO1813GRA905 Lo spessore del film secco 30 µm</td> </tr> </table>	■ Substrato	su lamiera in acciaio nuda	■ Vernice di finitura	WO1813GRA905 Lo spessore del film secco 30 µm																		
■ Substrato	su lamiera in acciaio nuda																						
■ Vernice di finitura	WO1813GRA905 Lo spessore del film secco 30 µm																						
<b>Prove meccaniche</b>	<table border="1"> <tr> <td>■ Prova di quadrettatura DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> </table>	■ Prova di quadrettatura DIN EN ISO 2409	Gt 0																				
■ Prova di quadrettatura DIN EN ISO 2409	Gt 0																						
<b>Lavorazione e applicazione</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Agitare bene prima dell'impiego o mescolare in modo omogeneo i componenti (ad es. con un miscelatore ad alta velocità). Per evitare la formazione di una pellicola superficiale, ricoprire con uno strato di acqua.</li> </ul> <p>Lo spessore del film secco non deve superare i 40 µm - pericolo di bolle di reazione.</p>																						



## FREIOTHERM-Hydro-Lackfarbe WO1813G

	■ Temperatura dell'oggetto	10-30 °C
	■ Condizioni di lavorazione	Temperatura ambiente 18-25 °C Umidità relativa dell'aria 40-60 %
	■ Immersione	25-35 Sec./ 4 mm Viscosimetro a efflusso (DIN 53211)
	■ Pulizia dell'attrezzatura di lavoro	Immediatamente con acqua; event. aggiungere 5-10% del peso Detergente EFD 400916 Attrezzi seccati con solvente org., per es. Diluizione EFD 400424.
	■ <b>Indicazioni sulla salute e sulla sicurezza</b>	
		Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.
<b>Indurimento</b>		
	■ Essiccazione in forno	20 min. / 140 °C - 10 min. / 170 °C
	■ <b>Temperatura dell'oggetto</b>	Area tratteggiata verde = condizioni di cottura con buone caratteristiche finali
<b>Durata di stoccaggio</b>		
	■ Nei contenitori originali, almeno 9 mesi a 5-25°C.	
		Proteggere dal gelo. I contenitori aperti vanno utilizzati al più presto.
		La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.
<b>Note speciali</b>		
	■ <b>Condizioni di esecuzione della prova</b>	
		Tutte le informazioni si riferiscono all'atmosfera standard 23/50 DIN EN 23270. Queste indicazioni si basano sulla nostra conoscenza del prodotto ed esperienza. Non abbiamo alcun influsso sull'applicazione in quanto tale. Per ulteriori informazioni siamo a vostra disposizione.
		Le informazioni contenute nel presente documento sono indicative e non costituiscono una specifica