

**BD7120X****DURELASTIC-Pedzel-Gelcoat****Opis produktu**

Technologia produktowa	Gelcoat zawierający styren
Zastosowanie	możliwość malowania
Stateczność	bardzo dobry

Właściwości produktu

Baza	nienasycona żywica poliestrowa na bazie kwasu ortoftalowego
Kolor	zgodnie z RAL 840 HR inne kolory na zapytanie
Stopień połysku	W zależności od kształtu i środka antyadhezyjnego
Lepkość	3000 - 6500 mPa*s
Gęstość	1,3 g/cm ³ teoretycznie
Magazynowanie	<p>w oryginalnym opakowaniu 6 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 25 °C. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie.</p> <p>Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.</p> <p>Przy wydłużającym się czasie magazynowania może zmienić się czas żelowania i utwardzania. Po dodaniu przyspieszaczy (np. BD7550) można ustawić pierwotny czas żelowania.</p>

Zastosowanie i technologia

Forma/narzędzie	Folie rozdzielające Formy z tworzywa wzmocnionego włóknem szklanym GfK Formy metalowe
Przygotowanie powierzchni	Należy na formy odpowiedni środek antyadhezyjny.
Wskazówka przed zastosowaniem	Przed użyciem dobrze i powoli wymieszać, bez wprowadzania powietrza wzgl. homogenicznie zmieszać składniki.
Stosunek mieszania	+ 2% utwardzacz Durelastic (MEKP 50) HD0625
Rozcieńczalnik	Rozcieńczalnik EFD 3-5 % 400900
Warunki nakładania farby	Podczas przygotowania należy zachować temperaturę pomieszczenia, materiału i form 18 °C, aby uniknąć zakłóceń utwardzania oraz podnoszenia się powłoki.
Czas przetwarzania	maks. 12 - 15 min. / 20 °C W przypadku dodatku 2 % HD0625
pędzlem	lepkość dostawcza

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Strona 1/2 | Wersja 0

Data aktualizacji: 21 lis 2024

Wydrukowano dnia: 22 lis 2024

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

**BD7120X****DURELASTIC-Pedzel-Gelcoat****Walkiem**

w lepkości dostawy

Wydajność teoretyczna500-600 g/m² średnia grubość warstwy testowej

teoretycznie

Czyszczenie narzędzi roboczych

ze środkiem czyszczącym EFD 400906 w czasie przeróbki.

Dalsza obróbka lakierowanych elementów**Możliwość laminowania na poprzedniej powłoce**

po 90 Mmn., najpóźniej po 12 godz. w 20°C temperatury materiału i pomieszczenia.

Testy mechaniczne**właściwości mechaniczne**

Resistenza alla flessione	132 MPa	DIN EN ISO 178
Modulo di elasticità	3150 MPa	DIN EN ISO 178
Resistenza alla trazione	63 MPa	DIN EN ISO 527-2

Informacje te odnoszą się do utwardzonej, niewzmocnionej kombinacji żywicy.

Wskazówki**Praca i ochrona zdrowia**

Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia i środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.

Warunki badania

Wszystkie dane są oparte na bazie startowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji.

Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.