



KT1825MRU905

EFDESILK-Lakierna barva

Opis izdelka

Tehnologija proizvoda	Sušljiv premaz s topilom
Uporaba v industriji	npr. v panogi Funkcionalno pohištvo in skladiščna tehnika
Protikorozijska zaščita	dobro
Odpornost na vročino	Peskana pločevina: debelina suhega filma 30 µm do 800 °C (temperature objekta)
Podlaga	siva litina, Jeklo peskano

Splošne lastnosti izdelka

Osnova vezivnega sredstva	Silikonska smola	
Barvni ton	Globoko črna	
Sijaj vizualno	mat	
Viskoznost	Čas pretoka 20-30 sek., 4 mm pretočna posoda	DIN 53211
Gostota	0,94-1,14 g/ml	teoretična določitev
Suha snov	29-33 %	teoretična določitev
Volumen trdnih delcev	165-185 ml/kg	teoretična določitev
Referenčni izdelek	Navedene vrednosti se nanašajo na izdelek KT1825MRU905.	
Obstojnost pri skladiščenju	v originalni embalaži najmanj 36 mesecev pri temperaturi 5 do 25 °C. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej.	
	Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam.	

Uporaba in predelovanje

Predhodna obdelava	Podlaga ne sme vsebovati snovi, ki ovirajo oprijem, kot so olje, maščoba, rja, vodni kamen, ostanki mlina, vosek in ostanki ločilnega sredstva. Priporočamo uporabo ustreznih mehanskih postopkov predobdelave (npr. peskanje, mletje) ali kemičnih postopkov predobdelave (npr. fosfatiranje) v skladu z zahtevami.	
Predlog zaščitnega sistema	Podlaga	Na peskani jekleni pločevini
	Pokrivna barva	KT1825M Debelina suhega filma 20-30 µm
Opomba pred uporabo	Pred uporabo dobro premešajte ali homogeno zmešajte sestavine (npr. s hitrim mešalnikom).	
Delovna temperatura	od 10 °C do 25 °C	



KT1825MRU905

EFDESILK-Lakierna barva

Brizganje - airless	dostavna viskoznost Šoba 0,28 mm Kot 30° Tlak materiala 120-150 bar	
Brizganje - visoki pritisk	v dobavljeni viskoznosti Šoba 1,5-1,8 mm Tlak brizganja 3-5 bar	
Poraba	brez izgube pri nanosu 110-120 g/m ² debelina sloja 30 µm	teoretična določitev
Zračno sušenje	20 °C, 50 % relativna vlaga	
Prašno suho	po 10 minutah (stopnja suhosti 1)	DIN EN ISO 9117-5
Trdno na oprijem	po 1,5 urah (stopnja suhosti 4)	DIN EN ISO 9117-5
Popolnoma suho	po 5 dan/s (dušenje nihala)	DIN EN ISO 1522
Čiščenje delovnih naprav	Razredčenje EFD 400500	

Nadaljne predelovanje lakiranih izdelkov

Prebarvanje	po 1 urah / sobni temperaturi pribl. 20 °C.
--------------------	---

Klimatske preiskave

Odpornost na temperaturo	Optimalne lastnosti nanosa in popolna kemična ter mehanska obremenitev so dosežene šele po prvi toplotni obremenitvi.	ca. 60 min. pri najmanj 400 °C
---------------------------------	---	--------------------------------

Opombe

EFD - Info	Dodatne tehnične informacije najdete v EFD Info. št. 170.	
Zaščita dela in zdravja	Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.	
Pogoji preskušanja	Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo.	
	Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.	