



WL1004H

EFD-Hydro-Boja za popravke

Opis proizvoda

| | |
|-----------------------|--|
| Tehnologija proizvoda | vodotopljivi 1K premaz |
| Primjena u industriji | na primjer u panozi Izrada strojeva i aparata |
| Upotreba | za popravke manjih površina posle transporta ili montaže |
| Podlaga | Temeljni nanos |

Opšta svojstva proizvoda

| | |
|------------------------------|--|
| Osnova vezivnog sredstva | Akrilat-stiren kopolimer |
| Ton boje | Svi uobičajeni tonovi boje |
| Stupanj sjaja | svilenkasto mat 40-55 GU, kut 60° DIN EN ISO 2813 |
| Viskozitet | 3000-5000 mPa*s, vreteno 5, 60 okretaja DIN EN ISO 2555 |
| pH vrijednost | 8,4-8,7 DIN 19260 |
| Suha tvar | 34-42 % teoretski |
| Volumen tvrdih djelica | 28-31 % teoretski |
| Referentni proizvod | Navedene vrijednosti odnose se na proizvod s nijansom WL1004HT2029. |
| Postojanost kod skladištenja | u originalnoj ambalaži najmanje 12 mjeseci pri temperaturi 5 do 25 °C. Štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije. Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima. |

**WL1004H****EFD-Hydro-Boja za popravke****Upotreba i prerada**

| | | |
|--------------------------------|---|--|
| Pretpriprema | Podloga ne smije sadržavati tvari koje oštećuju prijanjanje kao što su ulje, mast, hrđa, kamenac, mlinski kamenac, vosak i ostaci sredstva za odvajanje. Preporučamo korištenje prikladnih mehaničkih procesa predobrade (npr. pjeskarenje, mljevenje) ili kemijskih postupaka predobrade (npr. fosfatiranje) u skladu sa zahtjevima. | |
| Prijedlog postavljanja | Podloga | Prema direktivi kupca |
| | Završna boja | WL1004HT2029 Debljina suhog filma 40 µm |
| Napomena prije upotrebe | Prije upotrebe dobro promješati, npr. sa brzim mješaćem. Za izbjegavanje stvaranje kože površinu preliteri/pokriti sa vodom. | |
| Razrjeđivač | demineralizirana voda | |
| Debljina suhoga filma | ne smije prekoračiti 100 µm - opasnost od formacije reakcijskih mjehura. | |
| Temperature objekta | 10-30 °C, najmanje +3 °C iznad temperature rosišta | |
| Radna temperatura | Temperatura prostora 18-22 °C relativna vlaga 40-60 % | |
| Valjčkanje/mazanje | u dobavnom viskozitetu | |
| Potrošnja | bez gubitka pri nanošenju 140-150 g/m ² debljina sloja 40 µm | teoretski |
| Sušenje u peći | moguće do 70 °C | |
| Zračno sušenje | 18-22 °C, 40-60 % relativna vlaga | |
| Prašno suho | nakon 40 minuta (stupanj suhoće 1) | DIN EN ISO 9117-5 |
| Trvrdo na dodir | nakon 2 sati (stupanj suhoće 4) | DIN EN ISO 9117-5 |
| Potupno suho | nakon 5 dan/s (prigušenje njihala) | DIN EN ISO 1522 |
| Čišćenje radnih uređaja | odmah sa vodom. - eventualno sa dodatkom 5 -10 težinskih % sredstva za čišćenje 400916, zasušena sredstva sa organskim otapalima, npr. EFD-razrjeđivač 400424. | |

Primjedbe

| | | |
|--------------------------------|---|--|
| EFD - Info | Dodatne tehničke informacije možete pronaći u EFD Info. br. 111. | |
| Zaštita rada i zdravlja | Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu. | |
| Uvjeti ispitivanja | Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju. Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija. | |