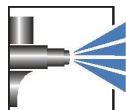


EFD-hidro lak za male popravke WL1004H

Svojstva	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vodotopljivi 1K premaz ■ Primjena npr. u panozi Izrada strojeva i aparata ■ Za popravke manjih površina posle transporta ili montaže 																						
Tehničko / Fizikalni Podaci	<table border="1"> <tr> <td>■ Osnova vezivnog sredstva</td> <td>Akrilat-stiren kopolimer</td> </tr> <tr> <td>■ Ton boje</td> <td>Svi uobičajeni tonovi boje</td> </tr> <tr> <td>■ Stupanj sjaja vizualno</td> <td>svilenkasto mat</td> </tr> <tr> <td>■ Viskozitet</td> <td>3000-5000 mPa.s/ Vretno 5 60 okretaja/ min.</td> </tr> <tr> <td>■ Razrjeđivač</td> <td>demineralizirana voda</td> </tr> <tr> <td>■ pH vrijednost</td> <td>8,4-8,7</td> </tr> <tr> <td>■ Gustoća teoretska vrijednost</td> <td>1,05-1,25 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Suha tvar teoretska vrijednost</td> <td>34-42 %</td> </tr> <tr> <td>■ Volumen tvrdih djelica teoretska vrijednost</td> <td>275-285 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije</td> <td>135-145 g/m², Debljina nanosa 40 µm</td> </tr> <tr> <td>■ Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti</td> <td>Barvna nijansa od WL1004HT2132</td> </tr> </table>	■ Osnova vezivnog sredstva	Akrilat-stiren kopolimer	■ Ton boje	Svi uobičajeni tonovi boje	■ Stupanj sjaja vizualno	svilenkasto mat	■ Viskozitet	3000-5000 mPa.s/ Vretno 5 60 okretaja/ min.	■ Razrjeđivač	demineralizirana voda	■ pH vrijednost	8,4-8,7	■ Gustoća teoretska vrijednost	1,05-1,25 g/ml	■ Suha tvar teoretska vrijednost	34-42 %	■ Volumen tvrdih djelica teoretska vrijednost	275-285 ml/kg	■ Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije	135-145 g/m ² , Debljina nanosa 40 µm	■ Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti	Barvna nijansa od WL1004HT2132
■ Osnova vezivnog sredstva	Akrilat-stiren kopolimer																						
■ Ton boje	Svi uobičajeni tonovi boje																						
■ Stupanj sjaja vizualno	svilenkasto mat																						
■ Viskozitet	3000-5000 mPa.s/ Vretno 5 60 okretaja/ min.																						
■ Razrjeđivač	demineralizirana voda																						
■ pH vrijednost	8,4-8,7																						
■ Gustoća teoretska vrijednost	1,05-1,25 g/ml																						
■ Suha tvar teoretska vrijednost	34-42 %																						
■ Volumen tvrdih djelica teoretska vrijednost	275-285 ml/kg																						
■ Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije	135-145 g/m ² , Debljina nanosa 40 µm																						
■ Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti	Barvna nijansa od WL1004HT2132																						
Podlaga	<ul style="list-style-type: none"> ■ Temeljna boja 																						
Pretpriprema	<ul style="list-style-type: none"> ■ Površina materiala mora biti bez materijala, koji sprečavaju prionjivost npr. ulja, masti, korozija, okujina, vosak ili ostaci sredstva za odvajanje. 																						
Prijedlog zaštitnog sastava	<table border="1"> <tr> <td>■ Podlaga</td> <td>prema zahtjevima kupca</td> </tr> <tr> <td>■ Završna boja</td> <td>WL1004HT2132 Spessore del film secco 40 µm</td> </tr> </table>	■ Podlaga	prema zahtjevima kupca	■ Završna boja	WL1004HT2132 Spessore del film secco 40 µm																		
■ Podlaga	prema zahtjevima kupca																						
■ Završna boja	WL1004HT2132 Spessore del film secco 40 µm																						
Mehanička ispitivanja	<table border="1"> <tr> <td>■ Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> </table>	■ Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0																				
■ Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0																						
Priprema i upotreba	<ul style="list-style-type: none"> ■ Prije upotrebe dobro promiješati , npr. sa brzim mješačem. Za izbjegavanje stvaranje kože površinu prelići / pokriti sa vodom. Debljina nanosa ne smije prekoračiti 100 µm - opasnost od formacije reakcijskih mjehura. ■ Temperatura objekta 10-30 °C ■ Uslovi kod upotrebe Temperatura prostora 18-22 °C relativna vlaga 40-60 % ■ Valjčkanje / mazanje u dobavnom viskozitetu ■ Pulizia dell'attrezzatura di lavoro Odmah sa vodom. - eventualno sa dodatkom 5 -10 težinskih % sredstva za čišćenje 400916. Zasušena sredstva sa organskim otapalima, npr. EFD-razrjeđivač 400424. 																						



EFD-hidro lak za male popravke WL1004H

	<ul style="list-style-type: none"> ■ Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezane za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu. 										
	<table border="1"> <tr> <td>■ Zračno sušenje</td> <td>kod 18-22 °C, 40-60 % relativne vlažnosti sa kretanjem vazduha</td> </tr> <tr> <td>■ Prašno suho</td> <td>posle 40 min (stupanj suhoće 1/ DIN EN ISO 9117-5)</td> </tr> <tr> <td>■ Trvrdo na dodir</td> <td>posle 2 sati (stupanj suhoće 4/ DIN EN ISO 9117-5)</td> </tr> <tr> <td>■ Potupno suho</td> <td>po 5 danima (nijaoni prigušivač / DIN EN ISO 1522)</td> </tr> <tr> <td>■ Sušenje v peći</td> <td>do 70°C moguće</td> </tr> </table>	■ Zračno sušenje	kod 18-22 °C, 40-60 % relativne vlažnosti sa kretanjem vazduha	■ Prašno suho	posle 40 min (stupanj suhoće 1/ DIN EN ISO 9117-5)	■ Trvrdo na dodir	posle 2 sati (stupanj suhoće 4/ DIN EN ISO 9117-5)	■ Potupno suho	po 5 danima (nijaoni prigušivač / DIN EN ISO 1522)	■ Sušenje v peći	do 70°C moguće
■ Zračno sušenje	kod 18-22 °C, 40-60 % relativne vlažnosti sa kretanjem vazduha										
■ Prašno suho	posle 40 min (stupanj suhoće 1/ DIN EN ISO 9117-5)										
■ Trvrdo na dodir	posle 2 sati (stupanj suhoće 4/ DIN EN ISO 9117-5)										
■ Potupno suho	po 5 danima (nijaoni prigušivač / DIN EN ISO 1522)										
■ Sušenje v peći	do 70°C moguće										
Postojanost kod skladištenja	<ul style="list-style-type: none"> ■ U originalnoj ambalaži najmanje 12 mjeseci pri temperaturi 5 do 25°C. Štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije. <p>Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.</p>										
Uvjeti ispitivanja	<ul style="list-style-type: none"> ■ EFD-Info Druge tehničke informacije možete uzeti sa EFD Info lista Br. 111 ■ Uvjeti ispitivanja Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju. <p>Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.</p>										