

Richtlinie

Verarbeitung der Artikelgruppen

PT1005B und PO1857B in Kombination mit GMA- Acrylpulverlacken (z.B. PY1005BR999A)

Ergänzung der Systemlackierung mit Acrylpulver (z.B. PY1005BR999A) zum Technischen Datenblatt der Systemgruppen PO1857BR999x* und PT1005BR999x*.

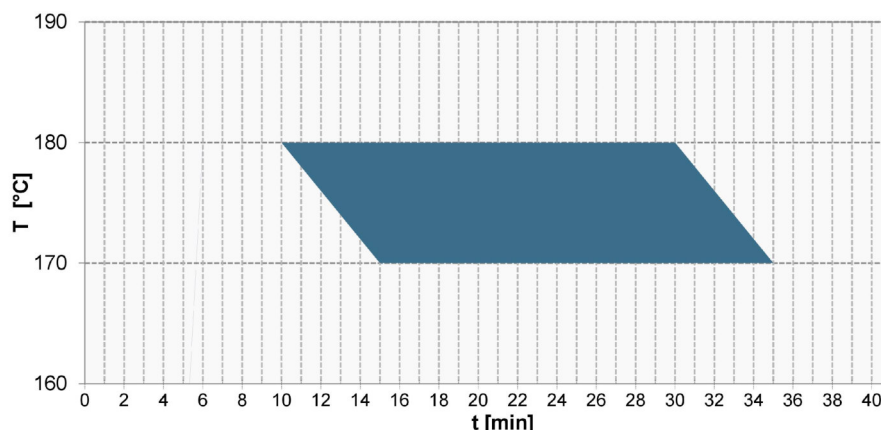
Lackaufbau:

FREIOTHERM KSP PO1857BR999x* / PT1005BR999x*
FREOCRYL Pulverlack PY1005BR999A

Die Produktgruppen FREIOTHERM KSP PO1857BR999x bzw. FREIOTHERM Polyesterpulver PT1005BR999x dürfen bei geplanter Überlackierung mit Acrylpulver die Objekttemperatur 180°C am Rad im Pulverofen nicht überschreiten, um die Zwischenhaftung sicherzustellen.

Bei Nichteinhaltung der vorgegebenen Parameter kann kein Garantieanspruch übernommen werden.

Einbrennfenster:



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	170	180
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	15	10
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	35	30

x* beschreibt die Variante (A-Z)

Weitere Informationen enthalten unsere Sicherheits- und Technischen Datenblätter.