

Richtlinie für die Verarbeitung der Artikelgruppen PT1005B und PO1857B in Kombination mit GMA- Acrylpulverlacken (z.B. PY1005BR999A)

Ergänzung der Systemlackierung mit Acrylpulver (z.B. PY1005BR999A) zum Technischen Datenblatt der Systemgruppen PO1857BR999x* und PT1005BR999x*.

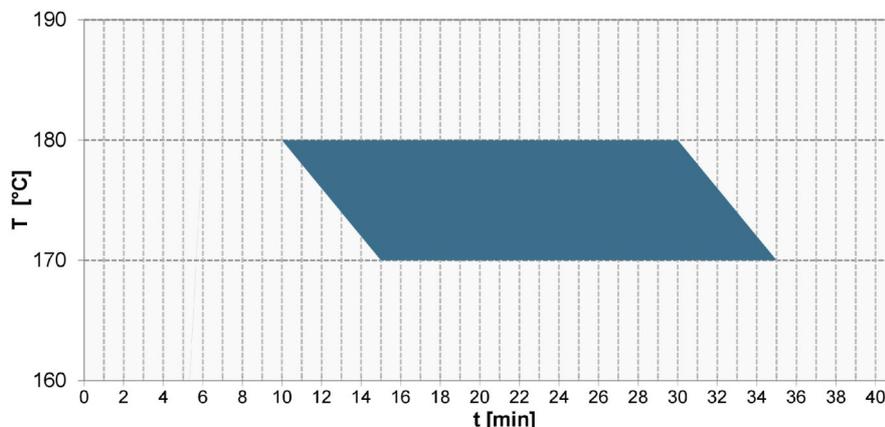
Lackaufbau:

FREIOTHERM KSP PO1857BR999x* / PT1005BR999x*
FREOCRYL Pulverlack PY1005BR999A

Die Produktgruppen FREIOTHERM KSP PO1857BR999x bzw. FREIOTHERM Polyesterpulver PT1005BR999x dürfen bei geplanter Überlackierung mit Acrylpulver die Objekttemperatur 180°C am Rad im Pulverofen nicht überschreiten, um die Zwischenhaftung sicherzustellen.

Bei Nichteinhaltung der vorgegebenen Parameter kann kein Garantieanspruch übernommen werden.

Einbrennfenster:



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	170	180
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	15	10
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	35	30

x* beschreibt die Variante (A-Z)

Weitere Informationen enthalten unsere Sicherheits- und Technischen Datenblätter.

27.07.2022/ Version: 0

Unsere Dokumente sollen nach dem aktuellen Kenntnisstand beraten. Diese Hinweise befreien Sie jedoch nicht von einer eigenen Prüfung unserer Produkte in Hinblick auf Ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Geschäfts- und Lieferbedingungen.

EFD-Info Nr. 169
Seite 1 von 1

Emil Frei GmbH & Co.KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen, Germany
Phone +49(0)7707/151-0
info@freilacke.de
www.freilacke.de