



WO1834G

FREIOTHERM-Hydro-Lakkfesték

Termékismertető

Terméktechnológia	vízzel hígítható 2K beégtős lakk
Alkalmazási ágazat	pl. bérfestésnél
Forróvíz-állóság	jó
Alapfelület	Színesfém metálok, Acél, Alumínium

Általános terméktulajdonságok

Kötőanyag bázis	Kombináció Polyesztter-/Aminogyantából		
Szín	minden közkedvelt színárnyalat		
Fényesség	magasfényű	80-95 GU, Szög 60°	DIN EN ISO 2813
Viszkozitás	Áramlási idő 50-60 sec., 4 mm átfolyási csésze		DIN 53211
pH-érték	8,3-8,7		DIN 19260
Szilárdanyagtartalom	45-52 %		elméleti
Szilárdtest-térfogat	38-42 %		elméleti
Referencia termék	A megadott értékek a WO1834GRA905 árnyalatú termékre vonatkoznak.		
Tárolhatóság	kb. 12 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A fagy elől védeni. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni.		
	A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.		

Alkalmazás és feldolgozás

Felület előkészítés	Az aljzatnak mentesnek kell lennie a tapadást rontó anyagoktól, mint például olaj, zsír, rozsda, vízkő, malomkő, viasz és leválasztószer maradványok. Javasoljuk a megfelelő mechanikai előkezelési eljárások (pl. szemcseszórás, csiszolás) vagy kémiai előkezelési eljárások (pl. foszfátózás) alkalmazását az igényeknek megfelelően.		
Felépítési javaslat	Alapfelület	Alumínium	
	Bázis festék	WO1834GRA905	Száraz filmvastagság 30 µm
Megjegyzés használat előtt	Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogéneen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hátrypképződés elkerülésére a vízzel együtt.		
Hígítás	ásványmentesített víz		
Száraz rétegvastagság	40 µm nem szabad túlhaladni - mert reakciós hólyagosdás léphet fel.		
Tárgyhőmérséklet	10-30 °C, legalább +3 °C harmatpont feletti hőmérséklet		
Feldolgozhatósági hőmérséklet	Szoba hőmérséklet 18-25 °C Relatív levegőpáratartalom 40-60 %		

Műszaki adattalpjaink a jelenlegi ismeretek alapján adnak útmutatót. Ezek az információk azonban nem mentesíti Önt attól, hogy ellenőrizze termékeink alkalmasságát a tervezett folyamatokhoz és alkalmazásokhoz. Termékeinket az üzleti, szállítási és fizetési feltételeinknek megfelelően értékesítjük.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Oldal 1/2 | Változat 0

Felülvizsgálat dátuma: 2024. jún. 26. Nyomtatás dátuma: 2024. jún. 27.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

**WO1834G****FREIOTHERM-Hydro-Lakkfesték****Szórás-Nagynyomással**

szállító viszkozításban
Fúvóka 1,4 mm
Permetező nyomás 3-4 bar

Elektrosztatikus

lehetséges, berendezés specifikus

Felhasználás

alkalmazási veszteség nélkül 210-230 g/m² elméleti
rétegvastagság 80 µm

Kemencehőmérséklet

30 min. / 180 °C - 15 min. / 200 °C (tárgy hőmérséklet)

A munkaberendezések tisztítása

egyből vízzel - lehetséges 5-10 % (súly) EFD tisztítószer 400916 hozzáadagolás. a beszáradt munkaberendezések organikus oldószerrel tisztíthatók pl. EFD 400424 higító.

Figyelmeztetés**EFD- Info**

További műszaki információk az EFD Info. számában található 111.

Munka- és egészségvédelem

A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.

Vizsgafeltételek

Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre.

Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.