



PB5061A FREOPOX-Porfesték

Termékismertető

Terméktechnológia	beltéri porfesték
Alkalmazási ágazat	pl. funkciós bútoroknál, raktározástechnikában
Felület	finomstruktúr
Fényesség	matt
Tulajdonság	kiváló felületek, csúszási tulajdonságok
Felületi edző	nagyon jó
Mechanikai ellenállás	nagyon jó

Általános terméktulajdonságok

Kötőanyag bázis	Epoxi-polyester-gyanta
Szín	minden közkedvelt színárnyalat
Vizuálisan ragyogjon	matt
Fajsúly	1,2-1,7 g/cm ³ az árnyalattól függően elméleti
Tárolhatóság	kb. 36 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A felnyitott csomagolású anyagot rövid időn belül fel kell használni. A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.

Alkalmazás és feldolgozás

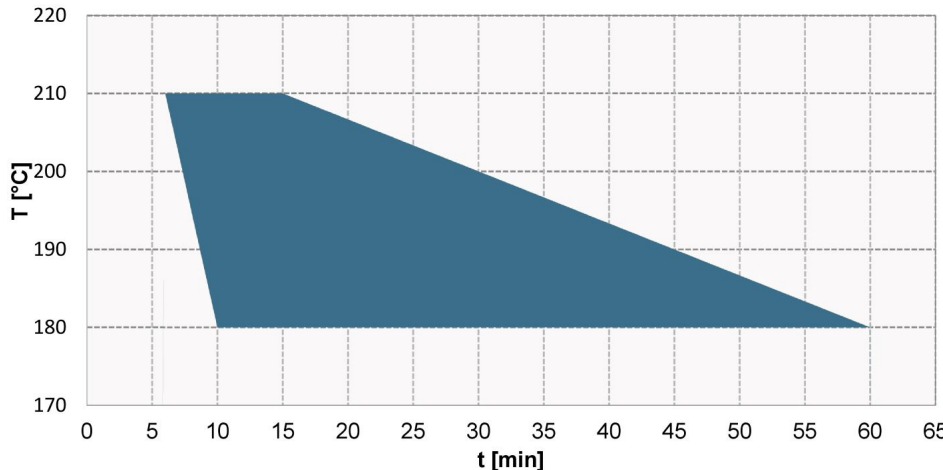
Felület előkészítés	Az aljzatnak mentesnek kell lennie a tapadást rontó anyagoktól, mint például olaj, zsír, rozsda, vízkő, malomkő, viasz és leválasztószer maradványok. Javasoljuk a megfelelő mechanikai előkezelési eljárások (pl. szemcseszórás, csiszolás) vagy kémiai előkezelési eljárások (pl. foszfátózás) alkalmazását az igényeknek megfelelően.
Javasolt rétegvastagság	egységes struktúráképződés a területen 70 - 110 µm
Felhasználás	kb. 0,12 kg/m ² , rétegvastagság 80 µm elméleti
Felhasználás	Corona, Tribo



PB5061A FREOPOX-Porfesték

Kikeményedés

Ajánlott Objektum hőmérséklete 10 min/180 °C.
A beégetési ablak a K3948 színre vizsgálva.



Objekt Temperatur in °C	180	210
Object Temperature in °C	180	210

Haltezeit Minimum in Minuten	10	6
Holding time minimum in minutes	10	6

Haltezeit Maximum in Minuten	60	15
Holding time maximum in minutes	60	15

Megjegyzés a kikeményedésről

Színezett terület = sütési feltételek jó végső tulajdonságokká.

A bemutatott beégetési feltételek a laboratóriumi kísérletek eredményein alapulnak, ezért csupán útmutatóul szolgálnak a feldolgozást végző vállalat bevonatoló berendezéseinek beállításához. A felelősség a bevonat teljes kikeményedésének biztosításáért a feldolgozást végző vállalatot terheli. A bevonat teljes kikeményedését reprezentatív eredeti alkatrészek alapján szériagyártási feltételek mellett kiegészítő analitikai és tartóssági vizsgálatokkal kell ellenőrizni. Tanácsadással szívesen állunk rendelkezésére.

Kompatibilitás

Ellenőrizni kell a többi porbevonattal való kompatibilitást.

A festett alkatrészek további felhasználása

Javítólaak

kérésre. Részletekért lásd: EFD Info No. 4.



PB5061A FREOPOX-Porfesték

Mechanikai vizsgálatok

Minta leírás	Acéllemezen 70-90 µm rétegvastagság 10 perc 180°C tárgy hőmérséklet termék PB5061AK3948	
Rácsvágó vizsgálat	Gt 0	DIN EN ISO 2409
Köpölyözési teszt	>6 mm	DIN EN ISO 1520
Ütésvizsgálat	>80 kg cm (elől)	DIN EN ISO 6272-1

Klimatikus tesztek

Minta leírás	Vasfoszfátzott acéllemezen 70-90 µm rétegvastagság 10 perc 180°C tárgy hőmérséklet termék PB5061AK3948	
Kondenzációs víz- állandó klíma	A stressz időtartam leválás vágá	500 h <1 mm DIN EN ISO 6270-2 (CH) DIN EN ISO 4628-8
Semleges sópermet teszt	A stressz időtartam leválás vágá	240 h <1 mm DIN EN ISO 9227 (NSS) DIN EN ISO 4628-8

Vegy ellenállóság

Befolyásoló tényezők	A vegyszerállóság a koncentrációtól, a hőmérséklettől, az expozíciós időtől és a vizsgálati módszertől függ. Ezt az alkalmazástól függően ellenőrizni kell.
----------------------	---

Figyelmeztetés

Munka- és egészségvédelem	A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.
Vizsgafeltételek	Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre. Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.