



## KL1022G FREOLUX-Lackfarbe

### Produktbeschreibung

<b>Produkttechnologie</b>	lösemittelhaltige 1K-Beschichtung
<b>Anwendung Branche</b>	z.B. Maschinen- und Apparatebau
<b>Anwendung</b>	für den Innen- und Außeneinsatz
<b>Licht- und Wetterbeständigkeit</b>	gute Wetterbeständigkeit
<b>Vergilbung</b>	gering
<b>Untergrund</b>	Stahl

### Allgemeine Produkteigenschaften

<b>Bindemittelbasis</b>	Alkydharz
<b>Farbton</b>	alle gängigen Farbtöne
<b>Glanzgrad</b>	glänzend >70 GU, Winkel 20° DIN EN ISO 2813
<b>Viskosität</b>	Auslaufzeit 120-200 Sek., 4 mm Auslaufbecher DIN 53211
<b>Dichte</b>	1,0-1,2 g/ml theoretisch
<b>Festkörper</b>	56-60 % theoretisch
<b>Festkörpervolumen</b>	40-50 % theoretisch
<b>Bezugsprodukt</b>	Die angegebenen Werte beziehen sich auf das Produkt KL1022GRA916.
<b>Lagerbeständigkeit</b>	im Originalgebinde mindestens 18 Monate bei 5 bis 25 °C. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten.  Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.

### Anwendung und Verarbeitung

<b>Vorbehandlung</b>	Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost, Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittelrückstände. Wir empfehlen den Anforderungen entsprechend geeignete mechanische Vorbehandlungsverfahren (z.B. Strahlen, Schleifen) oder chemische Vorbehandlungsverfahren (z.B. Phosphatieren).
----------------------	--



## KL1022G FREOLUX-Lackfarbe

<b>Aufbauvorschlag</b>	Untergrund	Stahl
	Grundierung	KL1712M Trockenfilmdicke 50-70 µm
	Decklack	KL1022G Trockenfilmdicke 40-60 µm
<b>Hinweis vor Verwendung</b>	Vor der Verwendung gut aufrühren bzw. Komponenten homogen vermischen (z.B. mit Schnellmischer).	
<b>Verdünnung</b>	EFD-Verdünnung 400011	
<b>Verarbeitungsbedingungen</b>	von 10 °C bis 25 °C	
<b>Spritzen-Airless</b>	70-110 Sek. / 4 mm Auslaufbecher Düse 0,28-0,33 mm Winkel 40° Materialdruck 80-150 bar	DIN 53211
<b>Spritzen-Hochdruck</b>	25-30 Sek. / 4 mm Auslaufbecher Düse 1,2-1,5 mm Spritzdruck 4 bar	DIN 53211
<b>Rollen/Streichen</b>	Rollen/Streichen	in Lieferviskosität. Bei evtl. Blasenbildung beim Rollen und Streichen 0,3 bis 0,5 Gew. % EFD Entspannungsmittel 300807 zugeben.
<b>Auftragsmenge</b>	ohne Applikationsverlust 90-110 g/m <sup>2</sup> Schichtdicke 40 µm	theoretisch
<b>Lufttrocknung</b>	20 °C, 50 % relative Luftfeuchtigkeit	
<b>Ofentrocknung</b>	bis 70 °C möglich (Objekttemperatur)	
<b>Staubtrocknung</b>	nach 2,5 Stunden (Trockengrad 1)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Griffest</b>	nach 15 Stunde/n (Trockengrad 4)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Durchtrocknung</b>	nach 20 Tag/en (Pendeldämpfung)	DIN EN ISO 1522
<b>Reinigung der Arbeitsgeräte</b>	EFD-Verdünnung 400500	

### Weiterverarbeitung beschichteter Teile

<b>Überlackierung</b>	bis 21 Tagen Alterung: mit gleicher Qualität möglich, Erstanstrich nicht anschleifen.  Nach 21 Tagen Alterung: mit FREOLUX-Lacksystemen, Erstanstrich anschleifen
-----------------------	---

### Hinweise

<b>EFD-Info</b>	Weitere technische Informationen können aus der EFD-Info Nr. 170 entnommen werden.
<b>Arbeits- und Gesundheitsschutz</b>	Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits- und Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.



## KL1022G FREOLUX-Lackfarbe

### Prüfbedingungen

Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270. Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.

Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.