



FS1046H_HU0032

EFDEDUR-Vernice struttura

Descrizione del prodotto

Tecnologia dei prodotti	rivestimento 2K a base di solvente
Applicazione	per uso interno
Essiccazione	rapido
Contiene	Silicone
Resistenza meccanica	buono
Resistenza agli agenti chimici	buono
Substrato	Acciaio

Caratteristiche generali del prodotto

Base del legante	Resina acrilica	
Colore	Tutte le sfumature comuni	
Brillare visivamente	Satinato opaco	Il grado di brillantezza dipende principalmente dalla struttura del rivestimento e dalle condizioni di applicazione e cottura.
Viscosità	600-800 mPa*s, cilindro 3, 60 rotazione	DIN EN ISO 2555
Peso specifico	1,1-1,4 g/cm ³	Teorico
Corpi solidi	59-67 % dopo l'aggiunta di indurente	Teorico
Contenuto solido volumetrico	41-51 % dopo aggiunta di indurente	Teorico
Prodotto di riferimento	I valori specificati si riferiscono al prodotto FS1046HRA735.	
Durata di stoccaggio	nei contenitori originali, almeno 12 mesi a 5-25 °C. I contenitori aperti vanno utilizzati al più presto.	
	La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.	



FS1046H_HU0032

EFDEDUR-Vernice struttura

Applicazione ed lavorazione

Pre-trattamento	Il supporto deve essere privo di sostanze che compromettono l'adesione come olio, grasso, ruggine, incrostazioni, residui di laminazione, cere e distaccanti. Si consiglia l'utilizzo di idonei processi di pretrattamento meccanico (es. sabbatura, macinazione) o processi di pretrattamento chimico (es. fosfatazione) a seconda dei requisiti.	
Proposta di configurazione	Substrato	Acciaio
	Vernice di finitura	FS1046HRA735 Rapporto di miscelazione 5:1 HU0032 Spessore film secco 40-60 µm
Nota prima dell'uso	Agitare bene prima dell'impiego o mescolare in modo omogeneo i componenti (ad es. con un miscelatore ad alta velocità).	
Catalizzatore	HU0032	
Rapporto di miscelazione	Parti in peso 5:1	
Temperatura di lavorazione	da 10 °C a 25 °C	
Tempo di lavorazione	max. 6 ore / 20 °C Il tempo di lavorazione potrebbe accorciarsi a temperature e/o pressioni elevate.	
Spruzzatura Airless	con viscosità di erogazione dopo aggiunta di catalizzatore Ugello 0,33-0,38 mm Angolo 40° Pressione materiale 100-120 bar	
Spruzzatura ad alta pressione	in viscosità di fabbrica dopo l'aggiunta dell'indurente Ugello 1,8-2,0 mm Pressione d'iniezione 4-5 bar	
Rullatura/verniciatura	con viscosità di erogazione dopo aggiunta di catalizzatore	
Elettrostaticamente	possibilmente, in funzione dell'impianto	
Quantità di applicazione	senza perdita di applicazione 100-170 g/m ² spessore dello strato 50 µm dopo l'aggiunta di indurente	teorico
Essiccazione all'aria	18-22 °C, 40-60 % Umidità relativa dell'aria	
Essiccazione in forno	fino a 70 °C possibile (temperatura dell'oggetto)	
Essiccazione fuori polvere	dopo 30 minuti (grado di secchezza 1)	DIN EN ISO 9117-5
Antiscivolo	dopo 7 ore (grado di secchezza 4)	DIN EN ISO 9117-5
Essiccazione completa	dopo 14 giorno/i (smorzamento del pendolo)	DIN EN ISO 1522
Pulizia dell'attrezzatura di lavoro	Diluizione EFD 400500	



FS1046H_HU0032 EFDEDUR-Vernice struttura

Ulteriore lavorazione delle parti rivestite

Riverniciatura

Utilizzare il primer FreiLacke a base di solvente su tutti i rivestimenti completamente induriti come promotore di adesione; carteggiare il substrato se necessario.

Note

Test di adesione

Quando si rivestono substrati diversi da quelli specificati nella descrizione del prodotto, si consiglia di effettuare test di adesione.

Tutela del lavoro e della salute

Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.

Condizioni di esecuzione della prova

Tutte le indicazioni si basano sulla norma climatica 23/50 DIN EN 23270. Queste informazioni si basano sulla nostra conoscenza ed esperienza del prodotto. Non abbiamo alcuna influenza sull'applicazione stessa. Rimaniamo a vostra disposizione per qualsiasi ulteriore informazione.

Le informazioni in questa scheda tecnica sono una guida e non rappresentano una specifica.