


**FREIOPLAST-mácecí hydrovlak**  
**WL1606M**

<b>Vlastnosti</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Vodou ředitelný jednovrstvý lak</li> <li>■ Použití např. v branži stavebnictví a sanity</li> <li>■ Dobrá přilnavost na oceli a nekověch</li> <li>■ Rychlé zasychání</li> </ul>																						
<b>Technická/ Fyzikální Data</b>	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ Pojivová báze</td> <td>Polymer akrylát styrol</td> </tr> <tr> <td>■ Barevný odstín</td> <td>Všechny běžné odstíny</td> </tr> <tr> <td>■ Stupeň lesku vizuálně</td> <td>mat</td> </tr> <tr> <td>■ Viskozita DIN 53211 (původně)</td> <td>Doba výtoku 35-45 Sekund 4 mm výtokový pohárek</td> </tr> <tr> <td>■ Ředění</td> <td>demí voda</td> </tr> <tr> <td>■ pH</td> <td>9,3-9,7</td> </tr> <tr> <td>■ Hustota teoretický údaj</td> <td>1,3-1,4 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Pevné částice teoretický údaj</td> <td>56-60 %</td> </tr> <tr> <td>■ Objem pevných částic teoretický údaj</td> <td>305-325 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Množství nanášení teoreticky, bez aplikačních ztrát</td> <td>245-265 g/m<sup>2</sup>, Tloušťka nátěru 80 μm</td> </tr> <tr> <td>■ Odstín, od něhož jsou hodnoty odvozeny</td> <td>Odstín WL1606MRU715</td> </tr> </tbody> </table>	■ Pojivová báze	Polymer akrylát styrol	■ Barevný odstín	Všechny běžné odstíny	■ Stupeň lesku vizuálně	mat	■ Viskozita DIN 53211 (původně)	Doba výtoku 35-45 Sekund 4 mm výtokový pohárek	■ Ředění	demí voda	■ pH	9,3-9,7	■ Hustota teoretický údaj	1,3-1,4 g/ml	■ Pevné částice teoretický údaj	56-60 %	■ Objem pevných částic teoretický údaj	305-325 ml/kg	■ Množství nanášení teoreticky, bez aplikačních ztrát	245-265 g/m <sup>2</sup> , Tloušťka nátěru 80 μm	■ Odstín, od něhož jsou hodnoty odvozeny	Odstín WL1606MRU715
■ Pojivová báze	Polymer akrylát styrol																						
■ Barevný odstín	Všechny běžné odstíny																						
■ Stupeň lesku vizuálně	mat																						
■ Viskozita DIN 53211 (původně)	Doba výtoku 35-45 Sekund 4 mm výtokový pohárek																						
■ Ředění	demí voda																						
■ pH	9,3-9,7																						
■ Hustota teoretický údaj	1,3-1,4 g/ml																						
■ Pevné částice teoretický údaj	56-60 %																						
■ Objem pevných částic teoretický údaj	305-325 ml/kg																						
■ Množství nanášení teoreticky, bez aplikačních ztrát	245-265 g/m <sup>2</sup> , Tloušťka nátěru 80 μm																						
■ Odstín, od něhož jsou hodnoty odvozeny	Odstín WL1606MRU715																						
<b>Podklad</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Ocel- u pozinkovaných podkladů je nutné provést předem zkoušku</li> </ul>																						
<b>Předúprava</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Podklad nesmí obsahovat přilnavost narušující látky jako např. oleje, mastnoty, rez, okuje, válcovní povlak, vosky a separační zbytky. Pro zjištění vhodnosti laku pro podklad doporučujeme provést zkoušky. U vyšších požadavků doporučujeme: pro antikorozní ochranu - např. fosfátování pro přilnavost - např. tryskání, moření, broušení</li> </ul>																						
<b>Návrh skladby</b>	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ Podklad</td> <td>na holém ocelovém plechu</td> </tr> <tr> <td>■ Krycí lak</td> <td>WL1606MRU715 Tloušťka suchého filmu 40 μm</td> </tr> </tbody> </table>	■ Podklad	na holém ocelovém plechu	■ Krycí lak	WL1606MRU715 Tloušťka suchého filmu 40 μm																		
■ Podklad	na holém ocelovém plechu																						
■ Krycí lak	WL1606MRU715 Tloušťka suchého filmu 40 μm																						
<b>Mechanická zkouška</b>	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ Zkouška mřížkovým řezem DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> </tbody> </table>	■ Zkouška mřížkovým řezem DIN EN ISO 2409	Gt 0																				
■ Zkouška mřížkovým řezem DIN EN ISO 2409	Gt 0																						
<b>Zpracování a použití</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Před použitím dobře promíchejte resp. komponenty homogenně smíchejte (např. rychlomíchačem). Pro zabránění tvorby škráloupu převrstvěte vodou Tloušťka suchého filmu nesmí překročit 70 μm - nebezpečí tvorby reaktivních bublin</li> <li>■ Teplota objektu 10-30 °C</li> <li>■ Zpracovatelské podmínky Pokojová teplota 18-22 °C relativní vlhkost vzduchu 40-60 %</li> </ul>																						



## FREIOPLAST-mácecí hydrolak WL1606M

	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Stříkání vysokotlakem v dodávané viskozitě Tryska: 1,4 mm Tlak stříkání 3-4 bar</li> <li>■ Máčení 17-20 Sek/ 4 mm Výtokový pohárek (DIN 53211)</li> <li>■ Možnost přelakování možné stejnou kvalitou nejdříve pozaschnutí do matu</li> <li>■ Čištění pracovních nástrojů Okamžitě vodou - evtl. s přísadou 5-10 hm.% EFD-čističe 400916. Zасhlé pracovní nástroje org. rozpouštědlovým čističem, např. EFD-ředidlem 400424.</li> <li>■ <b>Pokyny k ochraně práce a zdraví</b> Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření pro zacházení s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.</li> </ul>
<b>Vytvrzení</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Schnutí na vzduchu při 20 °C, 40-60 % relativní vlhkosti s pohybem vzduchuh</li> <li>■ Schnutí na prach po 40 min. (Stupeň schnutí 1/ DIN EN ISO 9117-5)</li> <li>■ Na uchopení po 1 hod. (Stupeň schnutí 4/ DIN EN ISO 9117-5)</li> <li>■ Proschnutý po 3 dnech (Tvrdost tlumením kyvadla/ DIN EN ISO 1522)</li> <li>■ Schnutí v peci možné do 80°C</li> </ul>
<b>Skladování</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ V originálním obalu min. 12 měsíců při 5 °C až 25 °C. Chraňte před mrazem. Načatá balení krátkodobě spotřebujte.</li> </ul> <p>Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.</p>
<b>Speciální pokyny</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>EFD-Info</b> Další technické informace můžete získat v EFD-Info. Č. 111</li> <li>■ <b>Zkušební podmínky</b> Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270. Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici.</li> </ul> <p>Údaje v tomto technckém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.</p>