



KT1817M EFDESILK-Lackfarbe

Описание продукта

Технология продукта	содержащее растворитель покрытие воздушной сушки
Жаростойкость	Пластина после мехобработки (дробе- или пескоструйная): толщина сухой пленки са. 60 мкм при 450 °C (температура объекта) продолжительность воздействия: 60 минуты
Подложка	Сталь, сталь со струйной обработкой

Общие характеристики продукта

Связующие - основы	Силиконовое пленкообразующее	
Цвет	Все имеющиеся оттенки цвета	
сиять визуально	глубоко матовые	
Вязкость	700-900 мПа.сек, Шпиндель 3, 60 Кол-во оборотов	DIN EN ISO 2555
Плотность	1,4-1,55 g/ml	теоретический
Сухой остаток	62-66 %	теоретический
Объемный сухой остаток	39-41 %	теоретический
эталонный продукт	Указанные значения относятся к продукту KT1817MRA907.	
Срок хранения	в оригинальной упаковке минимум 12 месяцев от 5 до 25 °C. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок. Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.	

Применение и подготовка

Подготовка поверхности	Основание должно быть очищено от веществ, ухудшающих адгезию, таких как масло, жир, ржавчина, окалина, прокатная окалина, воск и остатки разделительного состава. Мы рекомендуем использовать подходящие процессы механической предварительной обработки (например, струйная обработка, шлифование) или химические процессы предварительной обработки (например, фосфатирование) в соответствии с требованиями.	
Система ЛКП	Подложка	На отдробеструенной пластине
	Грунтовка	KT1809M Толщина сухой пленки 25-40 мкм
	Финишный слой	KT1817M Толщина сухой пленки 50-70 мкм
Указание по использованию	Перед использованием хорошо перемешать или смешать компоненты до однородного состояния (например, с помощью высокоскоростного миксера).	



KT1817M

EFDESILK-Lackfarbe

Разбавитель	Растворитель EFD 400009 Растворитель EFD 400320	
Время «жизни» композиции	от 10 °C до 25 °C	
Airless - нанесение	вязкость при поставке	
Пневматическое нанесение	вязкость при поставке	
Расход материала	без потерь при нанесении 170-200 г/м ² толщина слоя 50 мкм	теоретический
Отверждение на воздухе	20 °C, 50 % относительная влажность	
Время высыхания "от пыли"	Через 20 минут (степень сухости 1)	DIN EN ISO 9117-5
Время высыхания «до отлипа»	Через 24 часов (степень сухости 4)	DIN EN ISO 9117-5
Полное отверждение	после 5 сут/с (демпфирование маятника)	DIN EN ISO 1522
Очистка рабочих инструментов	Растворитель EFD 400320	

Дальнейшая обработка окрашенных деталей

перекрашивание	возможно после шлифовки
----------------	-------------------------

Климатические испытания

Температуростойкость	Оптимальные свойства пленки и полная химическая и механическая стойкость достигаются после первого нагрева	приблизительно 60 минут до минимум 250 °C
----------------------	--	---

Указания

EFD-Информация	Дополнительную техническую информацию можно найти в EFD Info. No. 170.	
Охрана труда и здоровья	При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержаться в соответствующих листах безопасности.	
Условия испытания	Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию. Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.	