



# KT1817M

## EFDESILK-Lackfarbe

### Описание продукта

<b>Технология продукта</b>	содержащее растворитель покрытие воздушной сушки
<b>Жаростойкость</b>	Пластина после мехобработки (дробе- или пескоструйная): толщина сухой пленки са. 60 мкм при 450 °С (температура объекта) продолжительность воздействия: 60 минуты
<b>Подложка</b>	Сталь, сталь со струйной обработкой

### Общие характеристики продукта

<b>Связующие - основы</b>	Силиконовое пленкообразующее	
<b>Цвет</b>	Все имеющиеся оттенки цвета	
<b>сиять визуально</b>	глубоко матовые	
<b>Вязкость</b>	700-900 мПа.сек, Шпиндель 3, 60 Кол-во оборотов	DIN EN ISO 2555
<b>Плотность</b>	1,4-1,55 g/ml	теоретический
<b>Сухой остаток</b>	62-66 %	теоретический
<b>Объемный сухой остаток</b>	39-41 %	теоретический
<b>эталонный продукт</b>	Указанные значения относятся к продукту KT1817MRA907.	
<b>Срок хранения</b>	в оригинальной упаковке минимум 12 месяцев от 5 до 25 °С. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок.	
	Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.	

### Применение и подготовка

<b>Подготовка поверхности</b>	Основание должно быть очищено от веществ, ухудшающих адгезию, таких как масло, жир, ржавчина, окалина, прокатная окалина, воск и остатки разделительного состава. Мы рекомендуем использовать подходящие процессы механической предварительной обработки (например, струйная обработка, шлифование) или химические процессы предварительной обработки (например, фосфатирование) в соответствии с требованиями.	
<b>Система ЛКП</b>	Подложка	На отдробеструенной пластине
	Грунтовка	KT1809M Толщина сухой пленки 25-40 мкм
	Финишный слой	KT1817M Толщина сухой пленки 50-70 мкм
<b>Указание по использованию</b>	Перед использованием хорошо перемешать или смешать компоненты до однородного состояния (например, с помощью высокоскоростного миксера).	



# KT1817M

## EFDESILK-Lackfarbe

<b>Разбавитель</b>	Растворитель EFD 400009 Растворитель EFD 400320	
<b>Время «жизни» композиции</b>	от 10 °C до 25 °C	
<b>Airless - нанесение</b>	вязкость при поставке	
<b>Пневматическое нанесение</b>	вязкость при поставке	
<b>Расход материала</b>	без потерь при нанесении 170-200 г/м <sup>2</sup> толщина слоя 50 мкм	теоретический
<b>Отверждение на воздухе</b>	20 °C, 50 % относительная влажность	
<b>Время высыхания "от пыли"</b>	Через 20 минут (степень сухости 1)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Время высыхания «до отлипа»</b>	Через 24 часов (степень сухости 4)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Полное отверждение</b>	после 5 сут/с (демпфирование маятника)	DIN EN ISO 1522
<b>Очистка рабочих инструментов</b>	Растворитель EFD 400320	

### Дальнейшая обработка окрашенных деталей

<b>перекрашивание</b>	возможно после шлифовки
-----------------------	-------------------------

### Указания

<b>EFD-Информация</b>	Дополнительную техническую информацию можно найти в EFD Info. No. 170.
<b>Охрана труда и здоровья</b>	При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержатся в соответствующих листах безопасности.
<b>Условия испытания</b>	<p>Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.</p> <p>Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.</p>