

**PS5605A****FREIOTHERM-Boja u prahu****Opis proizvoda**

|  |  |
|--|--|
| <b>Tehnologija proizvoda</b>                     | Super izdržljivo praškasto lakiranje za dekorativnu vanjsku upotrebu |
| <b>Primjena u industriji</b>                     | na primjer u panozi Proizvodnja vozila                               |
| <b>Površinski</b>                                | glatka   |
| <b>Stupanj sjaja</b>                             | visoko sjajna  |
| <b>Površinska tvrdoća</b>                        | dobro  |
| <b>Mehanička otpornost</b>                       | dobro  |
| <b>Otpornost na svjetlost i vremenske uvjete</b> | dobro  |

**Opšta svojstva proizvoda**

|                                     |  |
|-------------------------------------|--|
| <b>Osnova vezivnog sredstva</b>     | poliesterska smola   |
| <b>Ton boje</b>                     | Svi uobičajeni tonovi boje   |
| <b>Stupanj sjaja</b>                | visoko sjajna >75 GU, Kut 20° DIN EN ISO 2813  |
| <b>Gustoća</b>                      | 1,2-1,7 g/cm <sup>3</sup> ovisno o nijansi teoretski   |
| <b>Postojanost kod skladištenja</b> | u originalnoj ambalaži najmanje 24 mjeseci pri temperaturi 5 do 25 °C. Boje u prahu skladištiti u hladnim i suhim prostorima.<br><br>Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima. |

**Upotreba i prerada**

|                                   |   |
|-----------------------------------|---|
| <b>Pretpriprema</b>               | Podloga ne smije sadržavati tvari koje oštećuju prijanjanje kao što su ulje, mast, hrđa, kamenac, mlinski kamenac, vosak i ostaci sredstva za odvajanje. Preporučamo korištenje prikladnih mehaničkih procesa predobrade (npr. pjeskarenje, mljevenje) ili kemijskih postupaka predobrade (npr. fosfatiranje) u skladu sa zahtjevima. |
| <b>Preporučena debljina sloja</b> | 90-100 µm   |
| <b>Potrošnja</b>                  | približno 0,15 kg/m <sup>2</sup> , debljina sloja 100 µm teoretski  |
| <b>Priprema</b>                   | Corona, Tribo   |



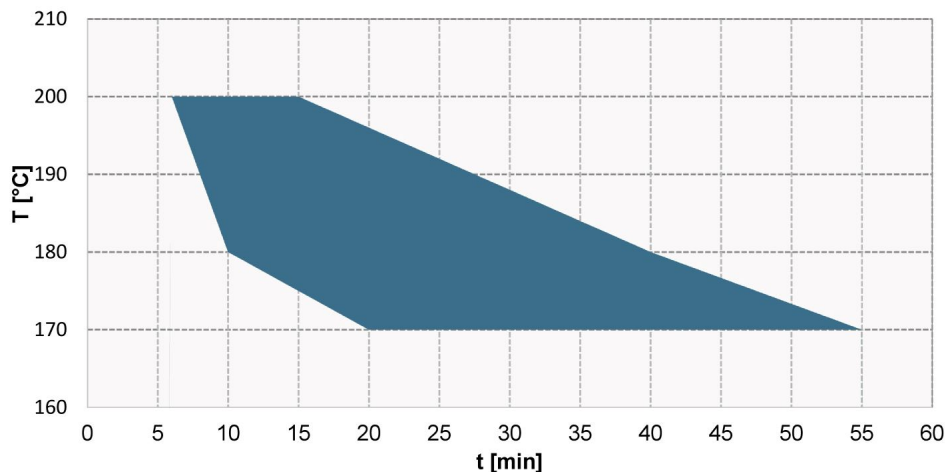
## PS5605A

### FREIOTHERM-Boja u prahu

#### Otvrdnjavanje

Preporučena Temperatura objekta 10 min/180 °C.

Diagram pečenja testiran je za ton boje K2742.



| Objekt Temperatur in °C<br>Object Temperature in °C             | 170 | 180 | 200 |
|---|-----|-----|-----|
| Haltezeit Minimum in Minuten<br>Holding time minimum in minutes | 20  | 10  | 6   |
| Haltezeit Maximum in Minuten<br>Holding time maximum in minutes | 55  | 40  | 15  |

#### Napomena o liječenju

Obojeno područje = uvjeti pečenja s dobrim konačnim svojstvima.

Prikazani uvjeti prijanjanja temelje se na rezultatima laboratorijskih ispitivanja i stoga predstavljaju samo orijentaciju za parametrisiranje industrijske opreme za nanošenje premaza. Za potpuno stvrdnjavanje premaza odgovoran je profesionalni korisnik. Dostizanje potpunog stvrdnjavanja premaza provjerava se ispitivanjem reprezentativnih originalnih komponenata pod serijskim uvjetima uz dopunske analitičke provjere i ispitivanja trajnosti. Za konzultacije Vam rado stojimo na raspolaganju.

#### Kompatibilnost

Mora se provjeriti kompatibilnost s drugim praškastim premazima.

#### Daljnja prerada lakiranih proizvoda

##### Boja za popravak

na zahtjev. Za detalje vidjeti EFD Info br. 4.

**PS5605A****FREIOTHERM-Boja u prahu****Mehanički testovi**

|                                |  |                   |
|--------------------------------|--|-------------------|
| <b>Opis uzorka</b>             | Na čeličnom limu<br>90-100 µm debljina sloja<br>10 minute, 180 °C temperatura objekta<br>proizvod PS5605AK2742 |                   |
| <b>Giter test prionjivosti</b> | Gt 0   | DIN EN ISO 2409   |
| <b>Cupping test</b>            | >3 mm  | DIN EN ISO 1520   |
| <b>Udarni test</b>             | 80 kg cm (prednji)   | DIN EN ISO 6272-1 |

**Klimatski testovi**

|   |   |   |
|---|---|---|
| <b>Opis uzorka</b>                        | Na pjeskarenom čeličnom limu<br>Temeljna boja: Prikladan KTL ili temeljni praškasti lak.<br>Pokrivni lak:<br>proizvod PS5605AK2742. |   |
| <b>Kondenzacijska voda - stalna klima</b> | Trajanje stres<br>odreda re   | 500 h<br><1 mm<br>DIN EN ISO 6270-2 (CH)<br>DIN EN ISO 4628-8 |
| <b>Test neutralnog slanog spreja</b>      | Trajanje stres<br>odreda re   | 500 h<br><1 mm<br>DIN EN ISO 9227 (NSS)<br>DIN EN ISO 4628-8  |

**Postojanost na kemikalije**

|                              |  |
|------------------------------|--|
| <b>Čimbenici koji utječu</b> | Kemijska otpornost ovisi o koncentraciji, temperaturi, vremenu izlaganja i metodi ispitivanja. Ovo se mora provjeriti ovisno o aplikaciji. |
|------------------------------|--|

**Primjedbe**

|                                |   |
|--------------------------------|---|
| <b>Zaštita rada i zdravlja</b> | Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.  |
| <b>Uvjeti ispitivanja</b>      | Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju.<br><br>Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija. |