



PR2012A

FREIOTHERM-Pulverlack

Produktbeskrivning

Produktteknik	Pulverlack för dekorativ utomhusapplikationer
Tillämpningsindustri	t.ex. inom legolackeringssektorn
Yta	finstruktur
Glans	halvmatt
Mekanisk motståndskraft	mycket bra
Ljus- och vädertåligt	bra

Generella produktgenskaper

Bindemedelsystem	polyesterharts	
Kulör	Alla gängse kulörer	
Iysa visuellt	halvmatt	
Densitet	1,2-1,7 g/cm ³ beroende på nyans	teoretisk
Lagerbeständighet	i originalemballage minst 36 månader vid 5 till 25 °C. Pulverlacker bör lagras svalt och torrt.	
	Bäst-före datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.	

Applicering och process

Förbehandling	Underlaget ska vara fritt från vidhäftningsförsämrande ämnen som olja, fett, rost, glödska, kvarnska, vax och släppmedelsrester. Vi rekommenderar användning av lämpliga mekaniska förbehandlingsprocesser (t.ex. blåstring, slipning) eller kemiska förbehandlingsprocesser (t.ex. fosfatering) enligt kraven.	
Rekommenderad skiktjocklek	enhetlig strukturbildning i intervallet 70 till 110 µm	
Materialåtgång	ca 0,12 kg/m ² , skiktjocklek 80 µm	teoretisk
Applicering	Corona, Tribo	

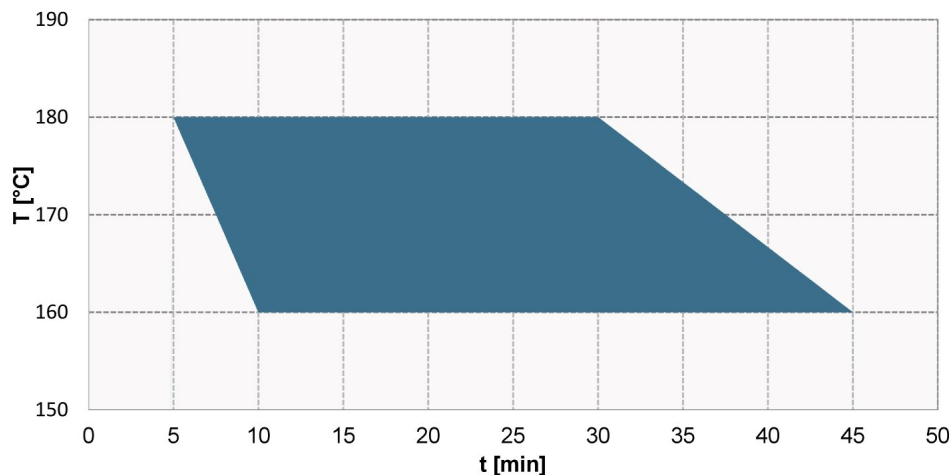


PR2012A

FREIOTHERM-Pulverlack

hårdning

Rekommenderad Objektets temperatur 10 min/160 °C.
Härdfönster testat i färgnyans RAL 9005.



Objekt Temperatur in °C	160	180
Object Temperature in °C	160	180

Haltezeit Minimum in Minuten	10	5
Holding time minimum in minutes	10	5

Haltezeit Maximum in Minuten	45	30
Holding time maximum in minutes	45	30

Anmärkning om hårdning

Färgad yta = bakningsförhållanden med goda slutegenskape.

Uthärdningsvillkoren som visas baseras på resultat från laborieförsök. Därför ska de endast betraktas som en orienteringshjälp när lackeringsanläggningar hos bearbetande företag behöver ställas in. Det bearbetande företaget är ansvarigt för att lackskiktet härdar fullständigt. En fullständig härdning av lackeringen ska kontrolleras med hjälp av representativa originaldelar under serievillkor med kompletterande analytiska och hållbarhetsprovningar. Vi står gärna till tjänst för rådgivning.

Kompatibilitet

Kompatibilitet med andra pulverlacker måste kontrolleras.

Bearbetning av behandlade produkter

Bättringsfärg

på förfrågan. För detaljer se EFD Info No. 4.

Mekanisk test

Exempelbeskrivning

På plåt
60-80 µm skiktjocklek
10 minuter 160 °C objekttemperatur
produkt PR2012ARA905

Gittersnitt

Gt 0

DIN EN ISO 2409

kopningstest

>3 mm

DIN EN ISO 1520

Slagprov

>60 kg cm (fram)

DIN EN ISO 6272-1



PR2012A FREIOTHERM-Pulverlack

Klimattest

Exempelbeskrivning	På zinkfosfaterad plåt produkt PR2012ARA905		
Fuktskåp	Stressens varaktighe avskärnin	1000 h <1 mm	DIN EN ISO 6270-2 (CH) DIN EN ISO 4628-8
Neutral saltspraytest	Stressens varaktighe avskärnin	1000 h <1 mm	DIN EN ISO 9227 (NSS) DIN EN ISO 4628-8

Kemikaliebeständighet

Påverkande faktorer	Kemisk beständighet beror på koncentration, temperatur, exponeringstid och testmetod. Detta måste kontrolleras beroende på applikation.
----------------------------	---

Anteckningar

Arbets- och hälsoskydd	Normala försiktighetsprinciper bör iakttas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i repektive säkerhetsdatablad.
Testförhållanden	Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar. Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation