



UR1025Z_HU0010

EFDEDUR-HighSolid-Lackfarbe

Описание продукта

Технология продукта	2К покрытие на основе растворителя
Области применения	например для аппарата - и станкостроения
Применение	для внутреннего и наружного применения
Устойчивость к слипанию	высокая
Подложка	Сталь, Оцинкованная сталь

Общие характеристики продукта

Связующие - основы	Акриловая смола	
Цвет	в соответствии с RAL 840 HR другие цветовые оттенки по запросу	
Глянец	по запросу клиента	
Вязкость	Время истечения 45-55 сек., 4 мм расходомер	DIN 53211
Плотность	1,5-1,6 г/мл после добавления отвердителя	теоретический
Сухой остаток	74-75 % после добавления отвердителя	теоретический
Объемный сухой остаток	56,5-58,0 % после добавления отвердителя	теоретический
эталонный продукт	Указанные значения относятся к продукту UR1025ZS3103.	
Срок хранения	в оригинальной упаковке минимум 12 месяцев от 5 до 25 °С. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок. Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.	

Применение и подготовка

Подготовка поверхности	Основание должно быть очищено от веществ, ухудшающих адгезию, таких как масло, жир, ржавчина, окалина, прокатная окалина, воск и остатки разделительного состава. Мы рекомендуем использовать подходящие процессы механической предварительной обработки (например, струйная обработка, шлифование) или химические процессы предварительной обработки (например, фосфатирование) в соответствии с требованиями.	
Система ЛКП	Подложка	На листовой стали с цинковым фосфатированием
	Финишный слой	UR1025Z Соотношение компонентов смеси 10:0,8 HU0010 Толщина сухой пленки 40 мкм



UR1025Z_HU0010

EFDEDUR-HighSolid-Lackfarbe

Указание по использованию	Перед использованием хорошо перемешать или смешать компоненты до однородного состояния (например, с помощью высокоскоростного миксера).	
Отвердитель	HU0010	
Смесевое соотношение	Массовые части 10:0,8 Части тома 9:1	
Разбавитель	Растворитель EFD 400320 Растворитель EFD 400500	
Время «жизни» композиции	от 10 °C до 25 °C	
Время жизнеспособности	max. 2 Час. / 20 °C Время жизнеспособности может сократиться при увеличении температуры материала или давления.	
Airless - нанесение	Вязкость при поставке после добавления отвердителя Сопло 0,33 мм Угол 40° Давление материала 120 бар	
Пневматическое нанесение	После добавления отвердителя доведите значение 18-22 сек / [Variable 2] мм по вискозиметру Насадка 1,6 мм Давление распыления 2-4 бар	DIN 53211
Валик/кисть	валик/кисть	Вязкость при поставке после добавления отвердителя В случае возникновения пузырей при нанесении валиком или кистью необходимо добавить от 0,5 до 1,0 масс.% EFD-Entspannungsmittel 300087.
Расход материала	без потерь при нанесении 100-120 г/м ² толщина слоя 40 мкм после добавления отвердителя	теоретический
Отверждение на воздухе	20 °C, 50 % относительная влажность	
Отверждение под действием температуры	возможно до 80 °C (Температура объекта)	
Время высыхания "от пыли"	Через 30 минут (степень сухости 1)	DIN EN ISO 9117-5
Время высыхания «до отлипа»	Через 4 часов (степень сухости 4)	DIN EN ISO 9117-5
Полное отверждение	после 14 сут/с (демпфирование маятника)	DIN EN ISO 1522
Очистка рабочих инструментов	Растворитель EFD 400500	

Дальнейшая обработка окрашенных деталей

перекрашивание	возможно при использовании материалов на такой же основе, но необходимо учитывать время промежуточной сушки.
-----------------------	--



UR1025Z_HU0010

EFDEDUR-HighSolid-Lackfarbe

Указания

EFD-Информация

Дополнительную техническую информацию можно найти в EFD Info. No. 170.

Охрана труда и здоровья

При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержатся в соответствующих листах безопасности.

Условия испытания

Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.

Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.