



## WE1935L\_HE0057

### FREOPOX-Hydro-Apprêt

#### Description Produit

<b>Technologie du produit</b>	revêtement bicomposant diluable à l'eau
<b>Application branche</b>	Utilisation par ex. dans la branche "construction de véhicules utilitaires"
<b>Stabilité</b>	bien
<b>Séchage</b>	Rapide
<b>Ponçabilité</b>	bien
<b>Possibilité d'appliquer une surcouche</b>	Rapide
<b>Protection contre la corrosion</b>	Très bien
<b>Supports</b>	Acier

#### Propriétés générales du produit

<b>Liant de base</b>	Résine Epoxydique		
<b>Teintes</b>	Toutes teintes courantes		
<b>Indice de brillance</b>	mat	40-50 GU, angle 85°	DIN EN ISO 2813
<b>Viscosité</b>	1000-1500 mPa*s, Mobile 5, 60 Vitesse de rotation		DIN EN ISO 2555
<b>Valeur du pH</b>	8,0-9,0		DIN 19260
<b>Densité</b>	1,29-1,39 g/ml		théorique
	1,28-1,34 g/ml après ajout de durcisseur		théorique
<b>Extrait sec</b>	56,5-60,5 %		théorique
	59-60 % après ajout de durcisseur		théorique
<b>Taux volumique d'extrait sec</b>	436-456 ml/kg		théorique
	345-365 ml/kg après ajout de durcisseur		théorique
<b>Produit de référence</b>	Les valeurs indiquées se réfèrent au produit avec la teinte WE1935LRU113.		
<b>Stabilité au stockage</b>	12 mois dans son emballage d'origine, à une température de stockage entre 5 à 25 °C. Protéger du gel. Les emballages ouverts sont à utiliser dans bref délai.		
	La date de péremption de chaque lot est indiquée sur l'étiquette. En cas de stockage dépassant la date de péremption, il est nécessaire de faire réaliser un contrôle du produit, afin de vérifier ses caractéristiques physico-chimiques conformément à l'assurance qualité.		



## WE1935L\_HE0057

### FREOPOX-Hydro-Apprêt

#### Utilisation et mise en oeuvre

<b>Préparation de surface</b>	Le support doit être exempt de substances nuisant à l'adhérence telles que l'huile, la graisse, la rouille, le tartre, la calamine, la cire et les résidus d'agent de démoulage. Nous recommandons l'utilisation de procédés de prétraitement mécaniques appropriés (par exemple, sablage, broyage) ou de procédés de prétraitement chimiques (par exemple, phosphatation) selon les exigences.	
<b>Proposition de gammes de produits</b>	Supports	Sur tôle d'acier grenailée
	Primaire	WE1935LRU113 Rapport de mélange 7:1/ HE0057 Épaisseur du film sec 60 µm
	Laque de finition	WU1488GRG743 Rapport de mélange 3,3:1/ HU0448 Épaisseur du film sec 70 µm
<b>Indication avant l'utilisation</b>	Bien remuer avant utilisation, mélanger de façon homogène ( par exemple: un mélangeur à grande vitesse). Pour éviter la formation de la peau, couvrir avec de l'eau.	
<b>Durcisseur</b>	HE0057 voir fiche technique	
<b>Rapport de mélange</b>	Parties en poids 7:1 Pièces de volume 5,5:1	
<b>Diluant</b>	eau déminéralisée	
<b>Épaisseur du film sec</b>	ne doit pas dépasser 250 µm - Risque de formation de bulles	
<b>Température de l'objet</b>	10-30 °C, minimum +3 °C au-dessus de la T° de pont de rosée	
<b>Température d'utilisation</b>	Température ambiante 18-25 °C humidité relative 40-60 %	
<b>Temps d'utilisation</b>	max. 3 heures / 20 °C La fin du temps d'utilisation n'est pas reconnaissable par une gélification. Le temps d'utilisation peut être raccourci par une température plus élevée et/ou en mise sous pression.	
<b>Pulvérisation Airmix</b>	100-120 Sek. / 6 mm coupe d'écoulement Buse 0,33 mm angle 30° Pression peinture 120 bar Pression d'atomisation 4 bar	DIN 53211
<b>Pulvérisation Haute Pression</b>	60-90 sec. / 4 mm Coupelle de débit Buse 1,7 mm Pression d'injection 3 bar	DIN 53211
<b>Application rouleau - pinceau</b>	à viscosité de livraison	
<b>Consommation</b>	sans perte d'application 168-178 g/m <sup>2</sup> épaisseur de couche 60 µm après ajout de durcisseur	théorique
<b>Séchage air</b>	à 18-25°C, 40-60% d'humidité relative avec circulation d'air	

Les informations fournies dans les fiches techniques ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances techniques en notre possession à la date en question. Toutefois ces indications n'exemptent pas de tester nos produits, pour déterminer si le produit en question est adapté à l'usage et aux performance auquel il est destiné. La vente de nos produits est effectuée selon nos conditions commerciales et de livraison.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS | DIN ISO 45001

Page 2/4 | Version 0

Date de révision: 10 mars 2023

Date d'impression: 13 mars 2023

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 77071510

[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)



## WE1935L\_HE0057

### FREOPOX-Hydro-Apprêt

<b>Séchage four</b>	jusqu'à 70 °C possible	
<b>Séchage hors poussière</b>	après 20 minutes (degré de sécheresse 1)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Résistant au toucher</b>	après 2 heures (degré de sécheresse 4)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Séchage à coeur</b>	après 8 jour/s (amortissement pendulaire)	DIN EN ISO 1522
<b>Nettoyage du matériel</b>	immédiatement à l'eau - éventuellement avec addition de 5 -10 % en poids de nettoyant EFD- 400916, peinture préséchée à l'aide d'un nettoyant solvanté (par ex EFD- diluant 400424).	

#### Traitement ultérieur des pièces peintes

<b>Repeindre</b>	possible avec la même qualité, au plutôt après matage de la surface.
------------------	--

#### Tests mécaniques

<b>Quadrillage</b>	Gt 0	DIN EN ISO 2409
--------------------	------	-----------------

#### Tests climatiques

<b>Tenue à la température</b>	Exposition courte 120 °C		
<b>Test de condensation/d'humidité (climat constant)</b>	Durée de la charge	240 h	DIN EN ISO 6270-2 (CH)
	Degré de bulle Surface	0(S0)	DIN EN ISO 4628-2
<b>Essai au brouillard salin neutre</b>	Durée de la charge	540 h	DIN EN ISO 9227 (NSS)
	Désengagement Coupe	1 mm	DIN EN ISO 4628-8

#### Résistances aux produits chimiques

<b>Facteurs qui influencent</b>	La résistance aux produits chimiques dépend de la concentration, de la température, de la durée d'exposition et de la méthode de test. Ceci doit être vérifié en fonction de l'application.
---------------------------------	---

#### Indications

<b>EFD-Info</b>	Vous trouverez de plus amples informations techniques dans l'EFD Info. n° 111 + 510
<b>Protection du travail et de la santé</b>	Les mesures habituelles de précautions et de protections du personnel sont à respecter lors de la manipulation et de l'utilisation des peintures poudres. Vous trouverez dans la fiche de données de sécurité tous les renseignements nécessaires concernant les produits dangereux, ainsi que les recommandations sur la santé et l'environnement.
<b>Système de peintures</b>	Intégration possible dans un concept de peinture système en tant que peinture système horizontale (différentes peintures avec le même aspect) ou peinture système verticale (élément d'une structure multicouche). Plus d'informations sur <a href="http://www.freilacke.de/systemlacke">www.freilacke.de/systemlacke</a> .



## WE1935L\_HE0057 FREOPOX-Hydro-Apprêt

### Conditions d'essai

Toutes les déclarations sont basées Conditions normalisées 23/50 DIN EN 23270. Ces informations reposent sur la connaissance et l'expérience des produits. Nous n'avons aucune influence sur l'application des produits. N'hésitez pas à nous contacter pour toute information complémentaire.

Les données de cette fiche technique sont des valeurs de référence et ne représentent aucune spécification.