



GS1080H_HU0400

EFDEDUR-HighSolid-Strukturna

Opis proizvoda

Tehnologija proizvoda	2K premaz na bazi otapala
Površinski	fina struktura
Upotreba	za unutrašnju i vanjsku primjenu
Karakteristika	bez silikona
Sušenje	brzo
Potupno suho	brza potpuna suhoća
Podlaga	Neželjezni metali, Čelik

Opšta svojstva proizvoda

Osnova vezivnog sredstva	Akrilna smola		
Ton boje	prema RAL 840 HR druge nijanse na upit		
Stupanj sjaja	svilenkasto mat	20-35 GU, Kut 60° Stupanj sjaja jako ovisi o strukturi. Navedena vrijednost odnosi se na glatku, slabo strukturiranu površinu.	DIN EN ISO 2813
Viskozitet	2000-7000 mPa*s, vreteno 5, 60 okretaja		DIN EN ISO 2555
Gustoća	1,338 g/ml nakon dodavanja učvršćivača		teoretski
Suha tvar	71,5 % nakon dodavanja učvršćivača		teoretski
Volumen tvdih djelica	420-440 ml/kg nakon dodavanja učvršćivača		teoretski
Referentni proizvod	Navedene vrijednosti odnose se na proizvod GS1080HRA504.		
Postojanost kod skladištenja	u originalnoj ambalaži najmanje 24 mjeseci pri temperaturi 5 do 25 °C. Otvorene posude upotrijebiti što prije. Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.		



GS1080H_HU0400

EFDEDUR-HighSolid-Strukturna

Upotreba i prerada

Pretpriprema	Podloga ne smije sadržavati tvari koje oštećuju prijanjanje kao što su ulje, mast, hrđa, kamenac, mlinski kamenac, vosak i ostaci sredstva za odvajanje. Preporučamo korištenje prikladnih mehaničkih procesa predobrade (npr. pjeskarenje, mljevenje) ili kemijskih postupaka predobrade (npr. fosfatiranje) u skladu sa zahtjevima.	
Napomena prije upotrebe	Prije upotrebe dobro promiješati, npr. sa brzim mješačem.	
Učvršćivač	HU0400	
Omjer mješanja	Dijelovi po težini 7:1	
	Volumski udjeli prema potražnji, ovisni od nijanse	
Razrjeđivač	EFD razrjeđivač 400320 EFD razrjeđivač 400474	
Radna temperatura	od 10 °C do 25 °C	
Upotrebljivost	maks. 2 sati / 20 °C Vrijeme upotrebe se kod povišenih temperatura i/ili pod pritiskom može skratiti.	
Prskanje - airless	u dobavnom viskozitetu nakon dodavanja utvrdjivača	
Prskanje - airmix	u dobavnom viskozitetu nakon dodavanja utvrdjivača Dizna 0,28-0,33 mm, kut 40° Pritisak materijala 80-120 bar Pritisak rasprskivanja 2-3 bar	
Prskanje - visoki pritisak	u viskoznosti isporuke nakon dodatka učvršćivača mlaznica 1,5-2,0 mm tlak ubrizgavanja 2-3 bar	
Štrcaljke HVLP	u viskoznosti isporuke nakon dodatka učvršćivača	
Valjčkanje/mazanje	u dobavnom viskozitetu nakon dodavanja utvrdjivača	
Elektrostatski	moguće, postrojenju prilagodjeno	
Potrošnja	bez gubitka nanošenja 160-210 g/m ² debljina sloja 70-90 µm nakon dodavanja učvršćivača	teoretski
Upotreba	Ovisno o željenoj strukturi, nanošenje se izvodi u jednom ili u dva koraka (samoformirajuća struktura). Različite površinske strukture mogu se postići promjenom tlaka prskanja, promjera mlaznice, viskoznosti laka, postavki pištolja i sustava.	
Sušenje u peći	do 100 °C moguće (temperature objekta)	
Zračno sušenje	20 °C, 50 % relativna vlaga	
Prašno suho	nakon 20 minuta (stupanj suhoće 1)	DIN EN ISO 9117-5
Trvrdo na dodir	nakon 6 sati (stupanj suhoće 4)	DIN EN ISO 9117-5
Potupno suho	nakon 14 dan/s (prigušenje njihala)	DIN EN ISO 1522
Čišćenje radnih uređaja	EFD razrjeđivač 400500	



GS1080H_HU0400

EFDEDUR-HighSolid-Strukturna

Daljnja prerada lakiranih proizvoda

Prefarbavanje

moгуće nakon mljevenja. Naknadno чишćenje obrušenih površina od čestica koje ometaju prionjivost.

Primjedbe

Zaštita rada i zdravlja

Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.

Uvjeti ispitivanja

Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju.

Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.