

**BD7824XRU999****DURELASTIC-UP-Laminating Resin****Descrizione del prodotto**

Tecnologia dei prodotti	Ammina pre-accelerata
Proprietà	medio reattivo
Substrato	Legno, Minerale

Caratteristiche generali del prodotto

Base del legante	resina poliestere saturata priva di stirene	
Colore	incolore	
Viscosità	Tempo di flusso ca. 100 sec., 4 mm tazza di flusso	DIN 53211
Peso specifico	1,1 +/- 0,1 g/ml	Teorico
Corpi solidi	58 - 62 %	Teorico
Durata di stoccaggio	nei contenitori originali, almeno 6 mesi a 5-25 °C. I contenitori aperti vanno utilizzati al più presto.	
	La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.	

Applicazione ed lavorazione

Stampo	Stampi in metallo
Pre-trattamento	Stampi in vetroresina (plastica rinforzata con fibra di vetro)
Nota prima dell'uso	Il supporto deve essere privo di sostanze che compromettono l'adesione come olio, grasso, ruggine, incrostazioni, residui di laminazione, cere e distaccanti. Il legno deve essere asciutto e portante.
Rapporto di miscelazione	Parti in peso 2 - 5 % HD0610
Diluizione	Diluizione EFD 400900
Temperatura di lavorazione	Durante la lavorazione devono essere rispettate le temperature ambiente, del materiale e dello stampo pari a 10 °C al fine di evitare difetti in termini di indurimento nonché fenomeni di sollevamento.
Tempo di lavorazione	max 30 min. / 20 °C In caso di aggiunta di 2% HD0610
Applicazione	in viscosità di fabbrica.
Pulizia dell'attrezzatura di lavoro	con detergente EFD 400906 entro il tempo di lavorazione.

Le nostre schede tecniche intendono fornire una conoscenza sulla base dello stato attuale delle conoscenze. Queste indicazioni, tuttavia, non esonerano da un controllo personale dei nostri prodotti dal punto di vista della loro idoneità ai procedimenti e alle applicazioni desiderati. La vendita dei nostri prodotti avviene secondo quanto prescritto dalle nostre condizioni commerciali, di fornitura e di pagamento.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Pagina 1/2 | Versione 0

Data di revisione: 28 feb 2025

Data di stampa: 28 feb 2025

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510

www.freilacke.de | info@freilacke.de



BD7824XRU999

DURELASTIC-UP-Laminating Resin

Note

Tutela del lavoro e della salute

Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.

Condizioni di esecuzione della prova

Tutte le indicazioni si basano sulla norma climatica 23/50 DIN EN 23270. Queste informazioni si basano sulla nostra conoscenza ed esperienza del prodotto. Non abbiamo alcuna influenza sull'applicazione stessa. Rimaniamo a vostra disposizione per qualsiasi ulteriore informazione.

Le informazioni in questa scheda tecnica sono una guida e non rappresentano una specifica.