

**PP3003A****FREIOTHERM-Barva v prahu****Opis izdelka**

Tehnologija proizvoda	Barva v prahu za dekorativno zunanjo uporabo
Uporaba v industriji	npr. v panogi izdelava vozil
Površino	gladka
Mehanska odpornost	dobro
Odpornost na praske	dobro
Odpornost proti svetlobi in vremenu	dobro
Protikorozijska zaščita	zelo dobro

Splošne lastnosti izdelka

Osnova vezivnega sredstva	poliesterska smola		
Barvni ton	Vsi običajni barvni toni		
Stopnja sijaja	svilnato sijajna	55-70 GU, Kot 60°	DIN EN ISO 2813
Gostota	1,2-1,7 g/cm ³ odvisno od odtenka		teoretična določitev
Obstojnost pri skladiščenju	v originalni embalaži najmanj 36 mesecev pri temperaturi 5 do 25 °C. Barve v prahu morajo biti skladiščene v hladnih in suhih prostorih.		
	Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam.		

Uporaba in predelovanje

Predhodna obdelava	Podlaga ne sme vsebovati snovi, ki ovirajo oprijem, kot so olje, maščoba, rja, vodni kamen, ostanki mlina, vosek in ostanki ločilnega sredstva. Priporočamo uporabo ustreznih mehanskih postopkov predobdelave (npr. peskanje, mletje) ali kemičnih postopkov predobdelave (npr. fosfatiranje) v skladu z zahtevami.		
Priporočena debelina sloja	70 µm		
Poraba	približno 0,1 kg/m ² , debelina sloja 70 µm		teoretična določitev
Priprava	Corona, Tribo		

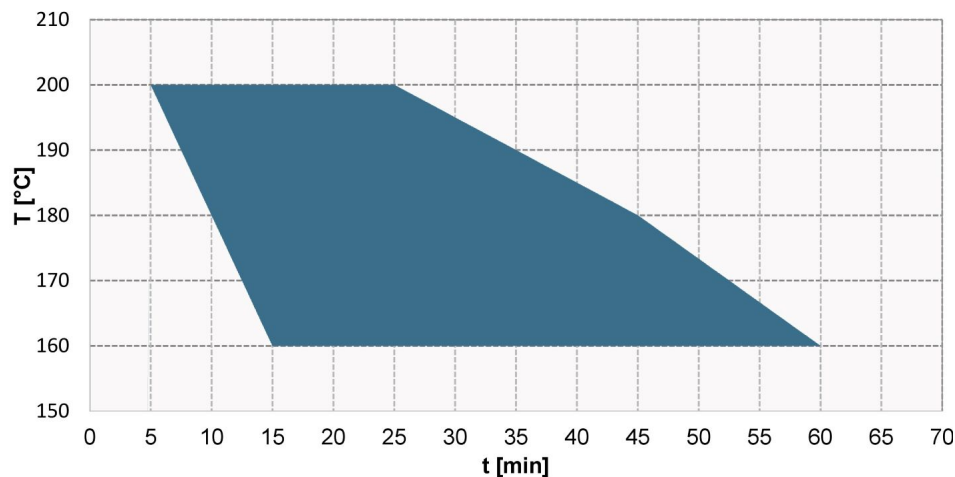


PP3003A

FREIOTHERM-Barva v prahu

Strjevanje

Priporočena temperatura objekta 10 min/180 °C.
Diagram pečenja preizkušen z barvnim tonom RAL9005.



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	160	180	200
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	15	10	5
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	60	45	25

Opomba o strjevanju

Obarvana površina = pogoji peke z dobrimi končnimi lastnostmi.

Opisani pogoji ustvarjanja temeljnega premaza temeljijo na rezultatih laboratorijskih testov in zato predstavljajo samo kašipot za nastavitve premazovalnikov predelovalnega podjetja. Odgovornost za zagotovitev popolnega utrjevanja premaza nosi predelovalno podjetje. Popolna strditev premaza se preverja s pomočjo reprezentativnih originalnih delov pod serijskimi pogoji z dopolnilnimi analitičnimi preverjanji in testiranjem obstojnosti. Za posvetovanje smo vam z veseljem na voljo.

Kompatibilnost

Preveriti je treba združljivost z drugimi prašnimi premazi.

Nadaljne predelovanje lakiranih izdelkov

Barva za popravila

na zahtevo. Za podrobnosti glej EFD Info št. 4.

Mehanske preiskave

Opis vzorca

Na jekleni pločevini
60-80 µm debelina sloja
10 minut 180°C temperatura predmeta
izdelek PP3003AM2252

"Cross - cut" - preizkus oprijemljivosti

Gt 0

DIN EN ISO 2409

Cupping test

>3 mm

DIN EN ISO 1520

**PP3003A****FREIOTHERM-Barva v prahu****Opis vzorca**

Na cink-fosfatirani jekleni pločevini, obdelani z železnim fosfatom
izdelek PP3003AM2252

Udarni preizkus

>70 kg cm (spredaj)

DIN EN ISO 6272-1

Klimatske preiskave**Opis vzorca**

Na cink-fosfatirani jekleni pločevini, obdelani z železnim fosfatom
izdelek PP3003AM2252

**Kondenzacijska voda -
stalna klima**

Trajanje stres 1000 h
odstopni re <1 mm

DIN EN ISO 6270-2 (CH)

DIN EN ISO 4628-8

**Test nevtralnega solnega
pršila**

Trajanje stres 1000 h
odstopni re <1 mm

DIN EN ISO 9227 (NSS)

DIN EN ISO 4628-8

Obstojnost na kemikalije**Vplivne dejavnike**

Kemična odpornost je odvisna od koncentracije, temperature, časa izpostavljenosti in
preskusne metode. To je treba preveriti glede na aplikacijo.

Opombe**Zaščita dela in zdravja**

Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi
ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih
podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih
varnostnih listov.

Pogoji preskušanja

Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na
našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za
dodatne informacije smo Vam na voljo.

Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.