

**KP1620M****FREIOPLAST-Temelj za bolju prionjivost-brzi****Opis proizvoda**

Tehnologija proizvoda	Sloj koji se suši na zraku na bazi otapala		
Upotreba	pogodan kao pospješivač prianjanja		
Sušenje	brzo		
Podlaga	neželjezni metali, čelik		

Opšta svojstva proizvoda

Osnova vezivnog sredstva	Polivinilbutiral		
Ton boje	Svi uobičajeni tonovi boje		
Vizualno zasjati	matirano		
Viskozitet	Vrijeme protoka 60-80 sek., 4 mm protočna čašica	DIN 53211	
Gustoća	1,1-1,2 g/ml	teoretski	
Suha tvar	46-49 %	teoretski	
Volumen tvdih djelica	24-27 %	teoretski	
Referentni proizvod	Navedene vrijednosti odnose se na proizvod KP1620MRU735.		
Postojanost kod skladištenja	u originalnoj ambalaži najmanje 18 mjeseci pri temperaturi 18 do 25 °C. Štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije.		
	Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.		

Upotreba i prerada

Pretpriprema	Podlaga ne smije sadržavati tvari koje oštećuju prianjanje kao što su ulje, mast, hrđa, kamenac, mlinski kamenac, vosak i ostaci sredstva za odvajanje. Preporučamo korištenje prikladnih mehaničkih procesa predobrade (npr. pjeskarenje, mljevenje) ili kemijskih postupaka predobrade (npr. fosfatiranje) u skladu sa zahtjevima.		
Prijedlog postavljanja	Podlaga	čelik	
	Temeljni nanos	KP1620M	Debljina suhog filma 20 µm
	Završna boja	UR1040G	Omjer miješanja 5:1 HU0001 Debljina suhog filma 50 µm
Napomena prije upotrebe	Prije upotrebe dobro promješati, npr. sa brzim mješačem.		
Razrjeđivač	EFD razrjeđivač 400424		
Radna temperatura	od 10 °C do 25 °C		

**KP1620M****FREIOPLAST-Temelj za bolju prionjivost-brzi****Prskanje - visoki pritisak**

u viskoznosti isporuke
mlaznica 1,2-1,5 mm
tlak ubrizgavanja 4-5 bar

Valjčkanje/mazanje

u dobavnom viskozitetu

Potrošnja

bez gubitka pri nanošenju 80-90 g/m²
debljina sloja 20 µm

teoretski

Zračno sušenje

20 °C, 50 % relativna vlaga

Prašno suho

nakon 10 minuta (stupanj suhoće 1)

DIN EN ISO 9117-5

Trvrdo na dodir

nakon 1 sati (stupanj suhoće 4)

DIN EN ISO 9117-5

Potupno suho

nakon 3 dan/s (prigušenje njihala)

DIN EN ISO 1522

Čišćenje radnih uređaja

EFD razrjeđivač 400424

Primjedbe**EFD - Info**

Dodatne tehničke informacije možete pronaći u EFD Info. br. 170.

Zaštita rada i zdravlja

Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.

Uvjeti ispitivanja

Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju.

Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.