

**WO1800M****FREIOTHERM-Hydro-Lakierna barva****Opis izdelka**

<b>Tehnologija proizvoda</b>	vodotopna pečno sušeča barva
<b>Uporaba v industriji</b>	npr. v panogi Funkcionalno pohištvo in skladiščna tehnika
<b>Uporaba</b>	za zunanjo uporabo
<b>Mehanska odpornost</b>	dobra trdota in elastičnost
<b>Podlaga</b>	neželezne kovine, jeklo

**Splošne lastnosti izdelka**

<b>Osnova vezivnega sredstva</b>	Kombinacija iz akrilatnih/poliestrskih/amino smol		
<b>Barvni ton</b>	Vsi običajni barvni toni		
<b>Stopnja sijaja</b>	motna	24-40 GU, kot 85°	DIN EN ISO 2813
<b>Viskoznost</b>	Čas pretoka 20-25 sek., 4 mm pretočna posoda		DIN 53211
<b>pH vrednost</b>	8,3-8,7		DIN 19260
<b>Suha snov</b>	43-47 %		teoretična določitev
<b>Volumen trdnih delcev</b>	31-34 %		teoretična določitev
<b>Referenčni izdelek</b>	Navedene vrednosti se nanašajo na izdelek z odtenkom WO1800MB2643.		
<b>Obstojnost pri skladiščenju</b>	v originalni embalaži najmanj 9 mesecev pri temperaturi 5 do 25 °C.Ščititi pred zmrzaljo. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej.  Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam.		

**Uporaba in predelovanje**

<b>Predhodna obdelava</b>	Podlaga ne sme vsebovati snovi, ki ovirajo oprijem, kot so olje, maščoba, rja, vodni kamen, ostanki mlina, vosek in ostanki ločilnega sredstva. Priporočamo uporabo ustreznih mehanskih postopkov predobdelave (npr. peskanje, mletje) ali kemičnih postopkov predobdelave (npr. fosfatiranje) v skladu z zahtevami.		
<b>Predlog zaščitnega sistema</b>	Podlaga	Na železofosfatirano jekleno pločevino	
	Pokrivna barva	WO1800MB2643	Debelina suhega filma 30 µm



## WO1800M

### FREIOTHERM-Hydro-Lakierna barva

#### Opomba pred uporabo

Pred uporabo dobro premešati npr. s hitrim mešalnikom. Za preprečevanje nastajanje kožice preliti/pokriti z vodo.

#### Redčilo

demineralizirana voda

#### Debelina suhega sloja

ne sme preseči 40  $\mu\text{m}$  - nevarnost nastajanja reakcijskih mehurjev.

#### Temperatura objekta

10-30  $^{\circ}\text{C}$ , najmanj +3  $^{\circ}\text{C}$  nad temperaturo rosišča

#### Delovna temperatura

Temperatura prostora 18-25  $^{\circ}\text{C}$   
relativna vlaga 40-60 %

#### Potapljanje

16-25 sek. / 4 mm pretočna posoda (DIN 53211)

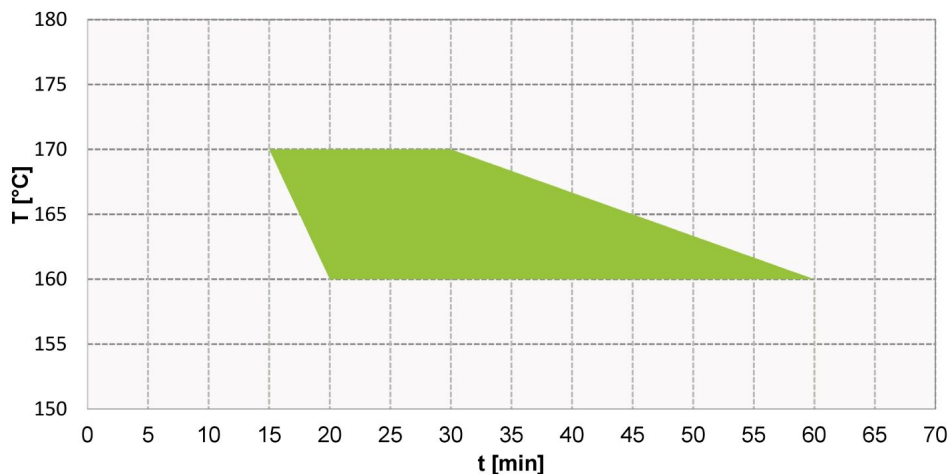
#### Poraba

brez izgube pri nanosu 160-180  $\text{g}/\text{m}^2$   
debelina sloja 40  $\mu\text{m}$

teoretična določitev

#### Strjevanje

Priporočena toplota objektu 20 min/160  $^{\circ}\text{C}$



Objekt Temperatur in $^{\circ}\text{C}$	160	170
Object Temperature in $^{\circ}\text{C}$	160	170

Haltezeit Minimum in Minuten	20	15
Holding time minimum in minutes	20	15

Haltezeit Maximum in Minuten	60	30
Holding time maximum in minutes	60	30

#### Opomba o strjevanju

Obarvana površina = pogoji peke z dobrimi končnimi lastnostm.

Opisani pogoji ustvarjanja temeljnega premaza temeljijo na rezultatih laboratorijskih testov in zato predstavljajo samo kažipot za nastavitve premazovalnikov predelovalnega podjetja. Odgovornost za zagotovitev popolnega utrjevanja premaza nosi predelovalno podjetje. Popolna strditev premaza se preverja s pomočjo reprezentativnih originalnih delov pod serijskimi pogoji z dopolnilnimi analitičnimi preverjanji in testiranji obstojnosti. Za posvetovanje smo vam z veseljem na voljo.

#### Sušenje v peči

20 min. / 160  $^{\circ}\text{C}$  - 10 min. / 180  $^{\circ}\text{C}$  (temperatura predmeta)

#### Čiščenje delovnih naprav

takoj z vodo - eventualno z dodatkom 5-10 utežnih % čistilnega sredstva 400916, zasušene pripomočke z organskimi topili, npr. EFD-redčilo 400424.

**WO1800M****FREIOTHERM-Hydro-Lakierna barva****Opombe****Zaščita dela in zdravja**

Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.

**Pogoji preskušanja**

Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo.

Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.