

**BD7423M****DURELASTIC-Bouche pores, pistolet****Description Produit**

Stabilité	Très bien
Ponçabilité	bien
Supports	PS (Polystyrène), Plastique chargé fibres de verre, ABS, Métaux non-ferreux, Aluminium, Bois

Propriétés générales du produit

Liant de base	Résine de polyester insaturée sur base d'acide orthophtalique	
Teintes	Teintes unies	
Viscosité	Temps d'écoulement 20 - 33 sec., 6 coupelle d'écoulement mm	DIN 53211
Densité	ca. 1,6 g/ml	théorique
Extrait sec	65 % après ajout de durcisseur	théorique
Stabilité au stockage	6 mois dans son emballage d'origine, à une température de stockage entre 5 à 25 °C. Les emballages ouverts sont à utiliser dans bref délai. La date de péremption de chaque lot est indiquée sur l'étiquette. En cas de stockage dépassant la date de péremption, il est nécessaire de faire réaliser un contrôle du produit, afin de vérifier ses caractéristiques physico-chimiques conformément à l'assurance qualité. Une durée de stockage prolongée peut modifier les délais de gélification et de durcissement. L'ajout d'accélérateurs (p. Ex. BD7550) peut permettre de régler le délai de gélification original.	

Utilisation et mise en oeuvre

Préparation de surface	Le support doit être exempt de substances nuisant à l'adhérence telles que l'huile, la graisse, la rouille, le tartre, la calamine, la cire et les résidus d'agent de démoulage. Le cas échéant, un primaire d'adhérence peut être nécessaire.
Indication avant l'utilisation	Avant utilisation, bien agiter lentement, sans ajout d'air, resp. mélanger les composants de manière homogène.
Rapport de mélange	10 kg BD7423M : 1 kg HD0613
Diluant	Diluant EFD 400900
Température d'utilisation	Lors du traitement, il faut respecter la température ambiante, du matériel et des formes 16 °C afin d'éviter les problèmes de durcissement ainsi que les phénomènes d'étrirage.
Temps d'utilisation	max. 30 - 35 min. / 20 °C La durée de traitement peut être raccourcie pour des températures, des humidités de l'air plus élevées et/ou sous pression.

**BD7423M****DURELASTIC-Bouche pores, pistolet**

Pulvérisation Haute Pression	En viscosité de livraison après ajout du durcisseur Buse 1,8 - 2,5 mm Pression de pulvérisation 3 - 5 bar	
Consommation	sans perte d'application 300 - 1000 g/m ² épaisseur de couche 150 - 600 µm	théorique
Séchage air	>16 °C, 50 % humidité relative	
Séchage four	80 min. / 40 °C - 0 min. / 0 °C (température objet)	
Séchage hors poussière	après 30 minutes (degré de sécheresse 1)	DIN EN ISO 9117-5
Résistant au toucher	après 90 minutes (degré de sécheresse 4)	DIN EN ISO 9117-5
Séchage à coeur	après 8 jours (amortissement pendulaire)	DIN EN ISO 1522
Nettoyage du matériel	Avec produit nettoyant EFD 400312 pendant la durée de traitement.	

Traitement ultérieur des pièces peintes

Repeindre	possible après meulage. Nettoyage ultérieur de la surface poncée pour enlever les substances qui empêchent l'adhérence.
------------------	---

Indications

Protection du travail et de la santé	Les mesures habituelles de précautions et de protections du personnel sont à respecter lors de la manipulation et de l'utilisation des peintures poudres. Vous trouverez dans la fiche de données de sécurité tous les renseignements nécessaires concernant les produits dangereux, ainsi que les recommandations sur la santé et l'environnement.
Conditions d'essai	Toutes les déclarations sont basées Conditions normalisées 23/50 DIN EN 23270. Ces informations reposent sur la connaissance et l'expérience des produits. Nous n'avons aucune influence sur l'application des produits. N'hésitez pas à nous contacter pour toute information complémentaire. Les données de cette fiche technique sont des valeurs de référence et ne représentent aucune spécification.