



KP1516H FREIOPLAST-Lak

Popis produktu

Technologie výroby	kednovrstvý lak na bázi rozpouštědel
Odolnost proti světlu a povětrnostním vlivům	dobrá odolnost proti povětrnostním vlivům
Podklad	Ocel, Pozinkovaná ocel

Obecné vlastnosti produktu

Pojivová báze	Polymerizační pryskyřice		
Barevný odstín	do RAL 840 HR další odstíny na vyžádání		
Stupeň lesku	hedvábný lesk	10-30 GU, Úhel 60°	DIN EN ISO 2813
Viskozita	Doba průtoku 100-130 sek., 4 mm průtoková nádobka	DIN 53211	
Hustota	1,0-1,3 g/ml	teoreticky	
Pevné částice	46-50 %	teoreticky	
Objem pevných částic	275-295 ml/kg	teoreticky	
Referenční produkt	Uvedené hodnoty se vztahují k produktu KP1516HRA735.		
Skladování	v originálním obalu min. 18 měsíců při 18 °C až 25 °C. Chraňte před mrazem. Načatá balení krátkodobě spotřebujte. Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.		

Zpracování a použití

Předúprava	Podklad musí být zbaven látek snižujících přilnavost, jako je olej, mastnota, rez, okují, okuje, vosk a zbytky separačních prostředků. Doporučujeme použití vhodných procesů mechanické předúpravy (např. tryskání, broušení) nebo procesů chemické předúpravy (např. fosfátování) podle požadavků.		
Návrh skladby	Podklad	Ocel	
	Krycí lak	KP1516H	Tloušťka suchého filmu 50-70 µm
Poznámka před použitím	Před použitím dobře promíchejte resp. komponenty homogenně smíchejte (např. rychlomíchačem).		
Ředění	Zředění EFD 400500		
Zpracovatelská teplota	von 10 °C bis 25 °C		
Stříkání Airless	dopravní viskozita Tryska 0,33-0,38 mm Úhel 40° Tlak materiálu 100-150 bar		

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí. Tyto pokyny Vás však nezprostňují potřeby vlastních zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace. Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Strana 1/2 | Verze 0

Datum revize: 14. 2. 2024

Datum vydání: 20. 2. 2024

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de



KP1516H FREIOPLAST-Lak

Stříkání vysokotlakem	40-60 sek. / 4 mm Průtoková nádobka Tryska 1,4-1,7 mm Vstříkovací tlak 3,5-4 bar	DIN 53211
Válečkování/natírání	v dodávané viskozitě	
Množství nanášení	bez ztráty při aplikaci 200-220 g/m ² tloušťka vrstvy 60 µm	teoreticky
Schnutí na vzduchu	20 °C, 50 % relativní vlhkost vzduchu	
Schnutí v peci	do 80 °C možné (objektová teplota)	
Schnutí na prach	po 15 minutách (stupeň suchosti 1)	DIN EN ISO 9117-5
Na uchopení	po 45 minutách (stupeň suchosti 4)	DIN EN ISO 9117-5
Proschnutý	po 1 dnech/s (tlumení kyvadla)	DIN EN ISO 1522
Čištění pracovních nástrojů	Zředění EFD 400500	

Poučení

EFD-Info	Další technické informace lze nalézt v EFD Info. č. 170.
Ochrana práce a zdraví	Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.
Podmínky zkoušky	Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270. Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici. Údaje v tomto technckém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.