



FREIOPLAST-hidro lak (valjkom)

WL1529M

Svojstva	- Vodotopljivi 1K premaz - Primjena npr. u panozi Proizvodnja vozila - Pogodna za drvene proizvode	
Tehničko / Fizikalni Podaci	Osnova vezivnog sredstva	Akrilat-stiren kopolimer
	Ton boje	Svi uobičajeni tonovi boje
	Stupanj sjaja vizualno	mat
	Viskozitet	5000-8000 mPa.s/ Vreteno 6 60 okretaja/ min.
	Razrjeđivač	demineralizirana voda
	pH vrijednost	8,7-8,9
	Gustoća teoretska vrijednost	1,1-1,3 g/ml
	Suha tvar teoretska vrijednost	50-56 %
	Volumen tvrdih djelica teoretska vrijednost	350-370 ml/kg
	Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije	160-170 g/m², Debljina nanosa 60 µm
	Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti	Barvna nijansa od WL1529MRU905
Podlaga	Iverica	
Pretpriprema	- Površina materijala mora biti bez materijala, koji sprečavaju prionjivost npr. ulja, masti, korozija, okujina, vosak ili ostaci sredstva za odvajanje. Za osiguranje pogodnosti kvalitete nanosa za različite podloge preporučujemo preliminarne pokuse. Kod viših zahtjeva zaštite predlažemo: - za višu antikorozivnu zaštitu npr. fosfatiranje - za bolju prionjivost npr. peskarenje, bajcanje, brušenje	
Prijedlog zaštitnog sastava	Podlaga	Iverica
	Završna boja	WL1529MRU905 Spessore del film secco 40 µm
Mehanička ispitivanja	Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0
Priprema i upotreba	Prije upotrebe dobro promiješati , npr. sa brzim mješačem. Za izbjegavanje stvaranje kože površinu preliti / pokriti sa vodom. Debljina nanosa ne smije prekoračiti 80 µm - opasnost od formacije reakcijskih mjehura.	
	Temperatura objekta	10-30 °C
	Uslovi kod upotrebe	Temperatura prostora 15-25 °C relativna vlaga 40-70 %
	Valjanje	u dobavnom viskozitetu

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitajte naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.

Stranica: 1 / 2
Verzija: 0
02.04.2023

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREIOPLAST-hidro lak (valjkom) WL1529M

	■ Mogućnost prelakiranja, postrojenju spr sa istom kvalitetom moguće tek nakon matiranja / suhoši ■ Pulizia dell'attrezzatura di lavoro Odmah sa vodom. - eventualno sa dodatkom 5 -10 težinskih % sredstva za čišćenje 400916. Zasušena sredstva sa organskim otapalima, npr. EFD-razređivač 400424. ■ Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezane za opasne tvari, sigurnostno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.
	■ Zračno sušenje kod 20 °C, 40-70 % relativne vlažnosti sa kretanjem vazduha ■ Prašno suho posle 30 min (stupanj suhoće 1/ DIN EN ISO 9117-5) ■ Trvrdo na dodir posle 30 sati (stupanj suhoće 4/ DIN EN ISO 9117-5) ■ Potupno suho po 7 danima (njenjaoni prigušivač / DIN EN ISO 1522) ■ Sušenje v peći do 70°C moguće
Postojanost kod skladištenja	■ U originalnoj ambalaži najmanje 12 mjeseci pri temperaturi 5 do 25°C. Štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije. Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.
Uvjeti ispitivanja	■ EFD-Info Druge tehničke informacije možete uzeti sa EFD Info lista Br. 111 ■ Uvjeti ispitivanja Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju. Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.