

EFDEDUR

Однослойное покрытие с ультра - высоким содержанием сухого вещества UR1426G

- Однослойное покрытие с ультра - высоким содержанием сухого вещества на основе растворителя
- Очень высокая коррозионная стойкость
- Очень хорошая светостойкость и стойкость к погодным условиям
- Применение: высококачественные промышленные покрытия, например, сельскохозяйственные и строительные машины.

Технические/Физические данные	Связующее	Полиакриловая смола, отверждаемая изоцианатом		
	Цвет	В соответствии с RAL 840 HR Другие оттенки по запросу		
	Степень блеска DIN 67530 и DIN EN ISO 2813	глянцевый	80-90 единиц, угол 60°	
	Исходная вязкость DIN 53211* без отвердителя	50-70 сек./ чашка 4 мм		
	Отношение с отвердителем в смеси (по весу)	7,7 : 1	HU0148	
		5.2 : 1	HU0146	
	Отношение с отвердителем в смеси (по объёму)	4,75 : 1	HU0148	
		3 : 1	HU0146	
	Отвердитель основа	EFDEDUR-Hardener HU0146 / HU0148 полиизоцианат		
	Жизнеспособность смеси после добавления отвердителя	макс 2ч / 20°C		
	Растворитель	EFD – Thinner	400474 или 400500	
	Плотность после добавления отвердителя расчетная	1,6 г/мл	+/-0,1	
	Сухой остаток после добавления отвердителя расчетная	80%	+/-2	
	Сухой остаток по объёму после добавления отвердителя расчетная	395мл/кг	+/-20	
	Расходы рассчитаны после добавления отвердителя в первоначальной вязкости без потерь при нанесении	200 – 210г / м ² при толщине сухой плёнки 80мкм см. «Примечания»		

EFDEDUR

Однослойное покрытие с ультра - высоким содержанием сухого вещества
UR1426G

FreiLacke

Технический паспорт

Срок хранения	Приблизительно 12 месяцев в оригинальной упаковке при температуре окружающей среды от 5 до 25°C и при условии, что упаковка плотно закрыта. Материал во вскрытой упаковке должен быть использован в максимально короткие сроки. Минимальный срок хранения, обеспечивающий стабильность материала, указан на этикетке для каждой партии продукта. Период хранения после указанной даты не обязательно означает, что материал непригоден к использованию. В этом случае проводится проверка качества важных показателей материала.
Процесс и нанесение	<p>Нанесение Все компоненты должны быть тщательно перемешаны до однородного раствора (например, с помощью высокоскоростного смесителя)</p> <p>комбинированное распыление: в первоначальной вязкости после добавления отвердителя воздушное распыление: в первоначальной вязкости после добавления отвердителя</p> <p>Окрашиваемая поверхность Сталь, прошедшая дробеструйную обработку, железо- фосфатированная сталь, цинк – фосфатированная сталь, сталь без подготовки поверхности перед окраской</p> <p>Подготовка поверхности Подложка не должна содержать материалов, препятствующих адгезии, например масла, жира, пыли и поверхностно-активных веществ. В соответствии с требованиями, мы рекомендуем применять соответствующую химическую обработку (например, фосфатирование, хромирование) и/или механическую (например, дробеструйная обработка) предварительную обработку.</p> <p>Предложение по системе нанесения покрытий Субстрат: сталь, прошедшая дробеструйную обработку Финальный слой: EFDEDUR-UHS - Singlelayer UR1426G</p> <p>Температура при нанесении Выше 10°C</p> <p>Сушка Воздушная сушка при 20°C сухой от пыли: после 45 мин (в зависимости от степени высыхания 1 / DIN EN ISO 9117-5) сухой на отлип: после 5 часов (в зависимости от степени высыхания 4 / DIN EN ISO 9117-5) сухой для сборки: после 6 часов (в зависимости от степени высыхания 6 / DIN EN ISO 9117-5) полностью сухое покрытие: после 14 дней (испытание на затухающем маятнике ISO1522) сушка в печи до 90°C возможно (температура изделия)</p> <p>Возможность перекрашивания Тем же методом нанесения, после легкого шлифования (матирование) поверхности.</p> <p>Растворитель для очистки оборудования EFD-Thinner 400500</p> <p>Советы по вопросам охраны труда и здоровья При обращении с лакокрасочными материалами, на рабочем месте должны быть соблюдены стандартные меры предосторожности, личной защиты и вентилирования. Подробная информация об опасных грузах, данные по технике безопасности и рекомендации, касающиеся охраны здоровья и окружающей среды, содержатся в соответствующем паспорте безопасности.</p>

EFDEDUR

Однослойное покрытие с ультра - высоким содержанием сухого вещества
UR1426G

FreiLacke



Технический паспорт

Примечания

Условия тестирования

* Индикация вязкости при поставке согласно DIN 53211

DIN 53211 был отозван в октябре 1996 года.

По запросу значение предоставляется в соответствии с DIN EN ISO 2431.

Заявления относительно расхода и сушки зависят от оттенка цвета. Значения упомянутые в этом листе данных основаны на UR1426GD2486 (технический серый) и отвердителе HU0148

Вся информация основана на стандартных климатических условиях 20°C температура/ 65% влажность согласно DIN 50014

Для расчета практических потерь при использовании материалов, необходимо учитывать возможные дополнения. Показаниями к этому являются практический опыт и советы, приведенные в DIN 53220.

Вся информация основана на наших знаниях и опыте работы с продуктом. Мы не имеем прямого влияния на нанесение. Для получения дополнительной информации и помощи, пожалуйста, не стесняйтесь обращаться к нам.

Информация, упомянутая здесь, несет рекомендательный характер и не приводится в качестве спецификации.

15 ноября 2019 Версия документа 3.

Наши технические паспорта должны консультировать вас согласно нашим последним знаниям и разработкам. Эта информация не запрещает проведение собственных испытаний наших продуктов с применением собственных параметров и процедур. Продажа нашей продукции возможна лишь при соблюдении условий ведения бизнеса и доставки материалов
FreiLacke GmbH & Co.

DIN EN ISO 9001
ISO16949
EMAS II

Emil Frei GmbH & Co
Lackfabrik Döggingen
Am Bahnhof 6
D- 78195 Bräunlingen
Phone: +49 (0)7707 151-0
info@freilacke.de
www.freilacke.com