



# DL1280M\_HE0052

## FREOPOX-Primer riempitivo

### Descrizione del prodotto

|                                |  |  |
|--------------------------------|--|--|
| <b>Tecnologia dei prodotti</b> | rivestimento 2K a base di solvente                 |  |
| <b>Applicazione settore</b>    | per veicoli su rotaie e componenti                 |  |
| <b>Essiccazione</b>            | rapido   |  |
| <b>Carteggiabilità</b>         | buono  |  |
| <b>Sovraverniciabilità</b>     | rapido   |  |
| <b>Substrato</b>               | Fondi e stucchi per veicoli su rotaie e componenti |  |

### Caratteristiche generali del prodotto

|                                     |  |         |
|-------------------------------------|--|---------|
| <b>Base del legante</b>             | Resina epossidica  |         |
| <b>Viscosità</b>                    | 1500-2500 mPa*s  |         |
| <b>Corpi solidi</b>                 | 58-64 % dopo l'aggiunta di indurente   | Teorico |
| <b>Contenuto solido volumetrico</b> | 38-40 % dopo aggiunta di indurente   | Teorico |
| <b>Durata di stoccaggio</b>         | nei contenitori originali, almeno 24 mesi a 5-25 °C. Proteggere dal gelo. I contenitori aperti vanno utilizzati al più presto.   |         |
|                                     | La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico. |         |

### Applicazione ed lavorazione

|                                   |  |  |
|-----------------------------------|--|--|
| <b>Pre-trattamento</b>            | Il supporto deve essere privo di sostanze che compromettono l'adesione come olio, grasso, ruggine, incrostazioni, residui di laminazione, cere e distaccanti. Si consiglia l'utilizzo di idonei processi di pretrattamento meccanico (es. sabbatura, macinazione) o processi di pretrattamento chimico (es. fosfatazione) a seconda dei requisiti. |  |
| <b>Proposta di configurazione</b> | Strato intermedio  | DL1280M<br>Spessore film secco 60-100 µm |
| <b>Nota prima dell'uso</b>        | Agitare bene prima dell'impiego o mescolare in modo omogeneo i componenti (ad es. con un miscelatore ad alta velocità).  |  |
| <b>Catalizzatore</b>              | HE0052   |  |
| <b>Rapporto di miscelazione</b>   | Parti in peso 5:1  |  |
| <b>Diluizione</b>                 | Diluizione EFD 400424  |  |
| <b>Spessore del film secco</b>    | non deve superare i 250 µm – pericolo di bolle di reazione.  |  |
| <b>Temperatura dell'oggetto</b>   | 10-30 °C, minimo +3 °C sopra la temperatura del punto di rugiada   |  |
| <b>Temperatura di lavorazione</b> | Temperatura ambiente 18-28 °C<br>Umidità relativa dell'aria 30-80 %  |  |

Le nostre schede tecniche intendono fornire una conoscenza sulla base dello stato attuale delle conoscenze. Queste indicazioni, tuttavia, non esonerano da un controllo personale dei nostri prodotti dal punto di vista della loro idoneità ai procedimenti e alle applicazioni desiderati. La vendita dei nostri prodotti avviene secondo quanto prescritto dalle nostre condizioni commerciali, di fornitura e di pagamento.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Pagina 1/2 | Versione 0

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 77071510  
[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)

Data di stampa: 25 lug 2023



## DL1280M\_HE0052 FREOPOX-Primer riempitivo

### Note

#### Tutela del lavoro e della salute

Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.

#### Condizioni di esecuzione della prova

Tutte le indicazioni si basano sulla norma climatica 23/50 DIN EN 23270. Queste informazioni si basano sulla nostra conoscenza ed esperienza del prodotto. Non abbiamo alcuna influenza sull'applicazione stessa. Rimaniamo a vostra disposizione per qualsiasi ulteriore informazione.

Le informazioni in questa scheda tecnica sono una guida e non rappresentano una specifica.