

# FREOPOX

## Peinture ER1904

- Peinture à deux composants à base de solvants
- Durcissable avec polyamide ou adducte d'amine
- Bonne résistance à l'abrasion, aux produits chimiques industriels, graisses, huiles, etc
- Bonne adhérence sur tous les supports métalliques.

<b>Données techniques et physiques</b>	<b>Liant de base</b>	Résine époxy		
	<b>Teintes</b>	selon RAL 840 HR, autres teintes sur demande		
	<b>Indice de brillance</b> DIN 67530 Und EN ISO 2813	ER1904 <b>G</b> =	brillant	> 80 angle 20°
		ER1904 <b>M</b> =	mat	40-50 angle 85°
		ER1904 <b>Z</b> =	brillant intermédiaire sur demande	
	<b>Viscosité de livraison</b> DIN 53211* sans durcisseur	80 à 100 sec / coupe d'écoulement 4mm		
	<b>Rapport de mélange</b> en poids	ER1904 <b>G</b> =	brillant 4 :1	HE0020 et
			brillant 5 :1	HE0915
		ER1904 <b>M</b> =	Mat 10 :1	HE0915
		ER1904 <b>Z</b> =	brillant intermédiaire sur demande	
	<b>Durcisseur</b> Base	FREOPOX-Durcisseur HE0020/ adduct de amine FREOPOX-Durcisseur HE0915/ adduct de polyamid voir „remarques spéciales“		
	<b>Vie en pot</b> après adjonction du durcisseur	Env. 12 heures / 20 °C		
	<b>Diluant</b>	EFD-Diluant 400424 possible jusqu'à max. 30%		
	<b>Densité</b> après adjonction du durcisseur détermination théorique	1,0 g / ml + / - 0,1		
<b>Extrait sec</b> après adjonction du durcisseur détermination théorique	55 % + / - 3			
<b>Taux volumique d'extrait sec</b> après adjonction du durcisseur détermination théorique	478 ml / kg + / - 5			
<b>Consommation</b> détermination théorique, après adjonction du durcisseur en forme de livraison, sans perte d'application	105 g / m <sup>2</sup> épaisseur du film sec 50 µm voir „remarques spéciales“			
<b>Rendement superficiel</b> détermination théorique, après adjonction du durcisseur en forme de livraison, sans perte d'application	9,5 m <sup>2</sup> / kg épaisseur du film sec 50 µm voir „remarques spéciales“			

**Stabilité au stockage** Au moins 24 mois en emballages d'origine, à condition que ceux-là sont fermés hermétiquement et stockés entre 5 et 25 °C. Les emballages ouverts sont à utiliser dans de brefs délais. La date de péremption de chaque lot est mentionnée sur l'étiquette du produit. Un stockage ultérieur à cette date, ne signifie pas obligatoirement que le produit est inutilisable. Dans ce cas, un contrôle des caractéristiques pour une utilisation respective est, en raison de l'assurance qualité, indispensable.

**Traitement et application** **Application**  
 Bien mélanger homogènement les composants (p. ex. avec un mélangeur rapide)

Pulvérisation-Aïless : en viscosité de livraison, après adjonction du durcisseur  
 Buse: 0,015 inch / 0,38 mm Pression: 150 bars

Haute pression: après adjonction du durcisseur et ajustement de la viscosité  
 entre 25 et 35 secondes.  
 Buse: 1,4 mm Pression: 3 à 4 bars

Rouleau / Pinceau: en viscosité de livraison, après adjonction du durcisseur

**Supports**  
 Acier, aluminium

**Prétraitement**  
 Le support doit être propre et sans reste de produit empêchant l'adhérence comme p. ex.: huiles, graisses et agents de surface. Nous recommandons, selon les exigences, d'utiliser un procédé de prétraitement conformément approprié chimique (p. ex. phosphatation, chromatation) ou mécanique (p.ex. sablage).

**Proposition de revêtement**

Support:	acier	
Couche de fond:	FREOPOX-Apprêt	ER1912
Couche de finition:	FREOPOX- Peinture	ER1904

**Température d'application**  
 au-dessus de 10 °C

**Séchage** à l'air à 20°C

Sec hors poussière:	après 90 minutes	(degré de séchage 1/ DIN EN ISO 9117-5)
Sec au toucher:	après 24 heures	(degré de séchage 4/ DIN EN ISO 9117-5)
Sec en profondeur:	après 7 jours	(atténuation de pendule/ DIN EN ISO 1522)

résistance aux produits chimiques après 30 jours.

Séchage au four: possible jusqu'à 70 °C (Température de l'objet)

**Réparation / Relaquage**  
 En tout temps possible avec soi-même, après un nettoyage précédent.

**Nettoyage des outils de travail**  
 Pendant le temps d'application (vie en pot) avec EFD-Diluant 400424, des résidus de peinture complètement secs ne peuvent être ôtés que mécaniquement.

**Remarques de protection au travail et à l'hygiène**  
 Tenir compte des mesures habituelles relatives à la manipulation des peintures à base de solvants comme ventilation, aspiration et protection du personnel lors de l'application. Des remarques de recommandation pour l'utilisation de produits dangereux relatives à l'hygiène, à la sécurité du travail et à la protection de l'environnement sont précisées sur la fiche de données de sécurité du produit adéquat.

---

**Remarques spéciales****Information sur les durcisseurs et les diluants:**

Les types de durcisseur et de diluant mentionnés sur la première page sont définis comme composants standards pour ce système de peinture.  
Les durcisseurs standards sont mentionnés sur les bordereaux d'envoi et sur les étiquettes d'emballage.

D'outre, il existe en alternatif d'autres durcisseurs et diluants, si les résultats désirés ne peuvent pas être obtenus avec les composants standards. Ces produits sont mis au point sur demandes de nos clients, p. ex. séchage plus rapide ou plus lent.

Les durcisseurs ont une influence sur la brillance. (voir page 1)

---

**Résistance****FREOPOX Durcisseur HE0020**

Bon durcissement également à 95 % d'humidité et une température supérieure à 5 °.  
Meilleure dureté et résistance chimique que HE0915

**FREOPOX-Durcisseur HE0915**

sensible à l'humidité, bonnes caractéristiques du feuil de peinture à des températures de séchage supérieures à 10 °C, mais plus mauvaises à des températures inférieures à 10 °C (par exemple : étalement, collement de la surface, voile, retard de réaction. Combinaison de durcisseur moins cher.

---

**Conditions d'essais**

Donnée de la viscosité de livraison selon DIN 53211 :

DIN 53211 a été retiré en octobre 1996. La valeur selon DIN EN ISO 2431 est disponible sur demande.

Les données de rentabilité, de séchage et de marquage dépendent de la teinte.

Les valeurs mentionnées sont basées sur ER1904GRA905, noir foncé, brillant et réticulé avec le durcisseur HE0915.

Toutes les déclarations sont basées sur un climat normalisé 20/65 DIN 50014.

Il est nécessaire, pour le calcul de la consommation réelle de tenir compte d'un supplément aux données théoriques. Pour renseignements voir p. ex.: la norme DIN 53220 ou tenir compte des essais en pratique.

Ces données sont fondées sur nos connaissances du produit et notre expérience. Nous n'avons aucune influence sur l'application même. Nous sommes à votre service pour toutes autres informations.

Les données de cette fiche technique sont des valeurs de référence et ne représentent aucune spécification.