

Guidelinjer för inbränning och uthärdning av pulverlackar på PF1003/ PF1004 bas

Allmänt

Korrekt uthärdning av är grundförutsättningen för ett perfekt skikt pulverlack.

För att uppnå detta måste de specificerade härdningsbetingelserna och objekttemperaturen från pulverlackstillverkaren följas och kontrolleras under härdprocessen.

Uppgifter om härdningsbetingelser och objekttemperatur finns i de tekniska databladen.

GSB- och Qualicoat

För att uppfylla de höga kraven enligt GSB-/Qualicoat riktlinjer i samband med användning av våra pulverlackar FREIOTHERM PF1003 och PF1004 är ett mycket smalt härdfönster nödvändigt (se härdfönster – bild 1 röd markering), för att en konstant god kvalitet på slutresultatet skall uppnås.

För industriell användning (ej enligt GSB-/Qualicoat riktlinjer) kan kraven till den färdiga produkten variera extremt. I dessa fall är det möjligt att öka toleransen på härdfönstret (se bild 1 blå markering)

Undersökningar av PF1003 och PF1004 har visat att substratet, och då speciellt primer/förbehandling har väldigt stort inflytande på slutresultatets kvalitet.

Ett preliminärt test baserat på de krav som gäller i det enskilda fallet är nödvändigt, speciellt i de fall då härdningsbetingelserna ligger i gränsområdet för härdfönstret

Ytterligare information är tillgänglig i våra säkerhets- och tekniska datablad.

bild 1

