

**PR5001C****FREIOTHERM-Farba Proszkowa****Opis produktu**

Technologia produktowa	Farba proszkowa do dekoracyjnego zastosowania zewnętrznego
Zastosowanie branża	np. w branży budowy pojazdów
Powierzchnia	gładka
Stopień połysku	mat
Twardość powierzchni	dobry
Odporność mechaniczna	dobry
Odporność na światło i warunki atmosferyczne	dobry

Właściwości produktu

Baza	Żywica poliestrowa		
Kolor	Wszystkie powszechnie stosowane kolory		
Stopień połysku	mat	20-30 GU, Kąt 60°	DIN EN ISO 2813
Gęstość	1,2-1,7 g/cm³ w zależności od odcienia		teoretycznie
Magazynowanie	w oryginalnym opakowaniu 36 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 25 °C. Farby proszkowe należy przechowywać w miejscach suchych i chłodnych.		
	Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.		

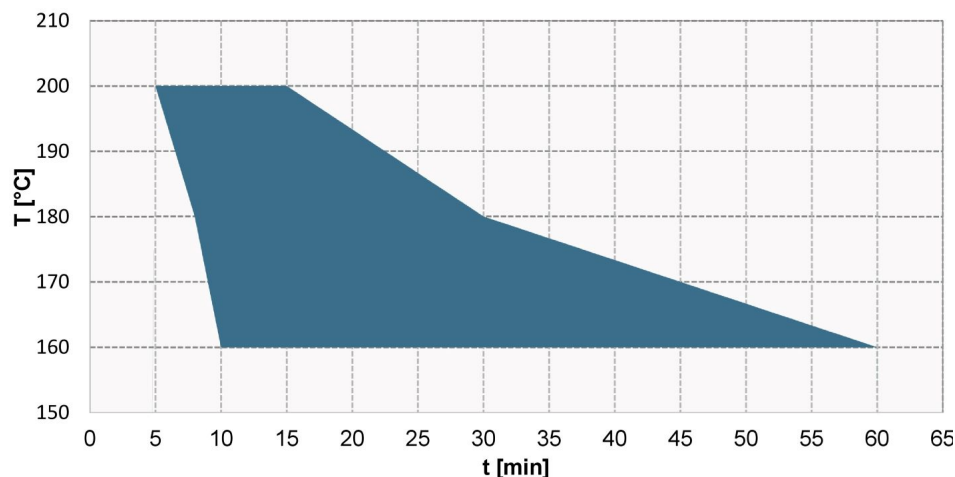
Zastosowanie i technologia

Przygotowanie powierzchni	Podłoże musi być wolne od substancji zmniejszających przyczepność, takich jak olej, tłuszcz, rdza, zgorzelina, zgorzelina walcownicza, wosk i pozostałości środków antyadhezyjnych. Zalecamy stosowanie odpowiednich procesów mechanicznej obróbki wstępnej (np. śrutowanie, szlifowanie) lub chemicznej obróbki wstępnej (np. fosforanowanie) zgodnie z wymaganiami.	
Rekomendowana grubość warstwy	70-90 µm	
Wydajność teoretyczna	ok. 0,1 kg/m², grubość warstwy 80 µm	teoretycznie
Lakierowanie	Corona	

**PR5001C****FREIOTHERM-Farba Proszkowa****Utwardzanie**

Zalecana Temperatura obiektu 10 min/160 °C.

Okno wypalania sprawdzone na kolorze 7021.



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	160	180	200
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	10	8	5
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	60	30	15

Uwaga dotycząca utwardzania

Zabarwiony obszar = warunki pieczenia o dobrych właściwościach końcowyc.

Przedstawione warunki spalania bazują na wynikach badań laboratoryjnych i z tego powodu stanowią jedynie orientacyjną pomoc dla przedsiębiorstwa przetwórczego przy regulacji urządzeń do nakładania powłok. Odpowiedzialność za zapewnienie pełnego utwardzenia powłoki spoczywa na przedsiębiorstwie przetwórczym. Pełne utwardzenie powłoki należy sprawdzić przy użyciu reprezentatywnych części oryginalnych w warunkach standardowych wraz z uzupełniającymi testami analitycznymi oraz próbami trwałości. W razie dalszych pytań pozostajemy do dyspozycji.

Zgodność

Należy sprawdzić kompatybilność z innymi farbami proszkowymi.

Dalsza obróbka lakierowanych elementów**Zaprawka**

na żądanie. Szczegółowe informacje można znaleźć w informacji EFD nr 4.

Testy mechaniczne**Opis próbek**

Na blasze stalowej
grubość warstwy 70-90 µm
10 minut, temperatura obiektu 160°C
produkt PR5001CRA721

Test siatki nacięć

Gt 0

DIN EN ISO 2409

Test bańki

>6 mm

DIN EN ISO 1520

**PR5001C****FREIOTHERM-Farba Proszkowa****Test odporności na uderzenie**

>60 kg cm (przód)

DIN EN ISO 6272-1

Testy klimatyczne**Opis próbek**Na blasze stalowej powleczonej fosforanem cynku
produkt PR5001CRA721**Test w neutralnej mgie solnej**Czas trwania stres 504 h
cięcie oderwani <1 mmDIN EN ISO 9227 (NSS)
DIN EN ISO 4628-8**Odporność na chemikalia****Czynniki wpływające**

Odporność chemiczna zależy od stężenia, temperatury, czasu ekspozycji i metody badania. Należy to sprawdzić w zależności od zastosowania.

Wskazówki**Praca i ochrona zdrowia**

Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia i środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.

Warunki badania

Wszystkie dane są oparte na bazie standardowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji.

Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.