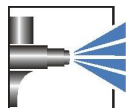


# FREOPOX-Hydro-Grundierung

## WE1935K/HE0041

<b>Tulajdonságok</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Vízrel hígítható 2K bevonatrendszer, levegőn száradó</li> <li>■ Felhasználás pl. járműgyártásban</li> <li>■ Gyors száradás</li> <li>■ Nagyon jó korrózióvédelem</li> <li>■ "Nedves - Nedves" alkalmazhatóság</li> <li>■ Jó csiszolhatóság</li> <li>■ Gyors átfesthetőség</li> <li>■ Jó tapadás fémekre és nem fémes felületre</li> </ul>																																		
<b>Műszaki / Fizikai Adatok</b>	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ Gyanta</td> <td>Epoxygyanta polyaminnal térhálósítva</td> </tr> <tr> <td>■ Szín</td> <td>Minden közkedvelt színárnyalat</td> </tr> <tr> <td>■ Fényesség DIN EN ISO 2813</td> <td>matt 40-50 Szög 85°</td> </tr> <tr> <td>■ Viszkozitás</td> <td>1600-2200 mPa.s/ Orsó 5 60 Forgás/perc</td> </tr> <tr> <td>■ Edző</td> <td>HE0041 lásd a technikai adatlapon</td> </tr> <tr> <td>■ Keverési arány</td> <td>Súlyrész 8:1</td> </tr> <tr> <td>■ Keverési arány</td> <td>Térfogatrész 6,3:1</td> </tr> <tr> <td>■ Hígítás</td> <td>ásványmentesített víz</td> </tr> <tr> <td>■ pH-érték</td> <td>8,0-9,0</td> </tr> <tr> <td>■ Sűrűség számolt</td> <td>1,32-1,42 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Sűrűség számolt</td> <td>1,28-1,38 g/ml edzőadagolás utáni</td> </tr> <tr> <td>■ Szilárdanyagtartalom számolt</td> <td>60,7-61,7 %</td> </tr> <tr> <td>■ Szilárdanyagtartalom számolt</td> <td>58,5-59,8 % edzőadagolás utáni</td> </tr> <tr> <td>■ Szilárdtest-térfogat számolt</td> <td>322-342 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Szilárdtest-térfogat számolt</td> <td>327-347 ml/kg edzőadagolás utáni</td> </tr> <tr> <td>■ Felhasználás elméleti, veszteség nélkül</td> <td>173-183 g/m<sup>2</sup>, Rétegvastagság 60 µm Edzőadagolás utáni</td> </tr> <tr> <td>■ Hivatkozási szín a megadott értékhez</td> <td>Szín WE1935KRU124</td> </tr> </tbody> </table>	■ Gyanta	Epoxygyanta polyaminnal térhálósítva	■ Szín	Minden közkedvelt színárnyalat	■ Fényesség DIN EN ISO 2813	matt 40-50 Szög 85°	■ Viszkozitás	1600-2200 mPa.s/ Orsó 5 60 Forgás/perc	■ Edző	HE0041 lásd a technikai adatlapon	■ Keverési arány	Súlyrész 8:1	■ Keverési arány	Térfogatrész 6,3:1	■ Hígítás	ásványmentesített víz	■ pH-érték	8,0-9,0	■ Sűrűség számolt	1,32-1,42 g/ml	■ Sűrűség számolt	1,28-1,38 g/ml edzőadagolás utáni	■ Szilárdanyagtartalom számolt	60,7-61,7 %	■ Szilárdanyagtartalom számolt	58,5-59,8 % edzőadagolás utáni	■ Szilárdtest-térfogat számolt	322-342 ml/kg	■ Szilárdtest-térfogat számolt	327-347 ml/kg edzőadagolás utáni	■ Felhasználás elméleti, veszteség nélkül	173-183 g/m <sup>2</sup> , Rétegvastagság 60 µm Edzőadagolás utáni	■ Hivatkozási szín a megadott értékhez	Szín WE1935KRU124
■ Gyanta	Epoxygyanta polyaminnal térhálósítva																																		
■ Szín	Minden közkedvelt színárnyalat																																		
■ Fényesség DIN EN ISO 2813	matt 40-50 Szög 85°																																		
■ Viszkozitás	1600-2200 mPa.s/ Orsó 5 60 Forgás/perc																																		
■ Edző	HE0041 lásd a technikai adatlapon																																		
■ Keverési arány	Súlyrész 8:1																																		
■ Keverési arány	Térfogatrész 6,3:1																																		
■ Hígítás	ásványmentesített víz																																		
■ pH-érték	8,0-9,0																																		
■ Sűrűség számolt	1,32-1,42 g/ml																																		
■ Sűrűség számolt	1,28-1,38 g/ml edzőadagolás utáni																																		
■ Szilárdanyagtartalom számolt	60,7-61,7 %																																		
■ Szilárdanyagtartalom számolt	58,5-59,8 % edzőadagolás utáni																																		
■ Szilárdtest-térfogat számolt	322-342 ml/kg																																		
■ Szilárdtest-térfogat számolt	327-347 ml/kg edzőadagolás utáni																																		
■ Felhasználás elméleti, veszteség nélkül	173-183 g/m <sup>2</sup> , Rétegvastagság 60 µm Edzőadagolás utáni																																		
■ Hivatkozási szín a megadott értékhez	Szín WE1935KRU124																																		
<b>Alapfelület</b>	■ Acél, passzívált ill előkezelt alapfelület																																		
<b>Felület előkészítés</b>	■ Az alapfelületnek mentesnek kell lennie a tapadást zavaró anyagoktól, ahogy pl. Az olaj, zsír, rozsda, zunder, hengerlési reve, vaksz és formaleválasztóanyag. Azért , hogy a lakkminőség alkalmazása biztosítva legyen , egy elővizsgálat ajánlott.																																		

A jelen műszaki adatlapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteinken alapulnak, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.



## FREOPOX-Hydro-Grundierung WE1935K/HE0041

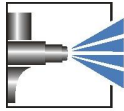
	Magasabb igénybevételekhez ajánljuk : korrózáállóság - pl.: foszfátózás ; tapadás - pl.: szemcseszórás, pácolás , csiszolás.	
<b>Felépítési javaslat</b>	■ Alapfelület	szemcseszórt acéllemezen
	■ Alapozás	WE1935KRU124 Keverési arány 8:1/ HE0041 Száras rétegvastagság 60 µm
	■ Fedőlakk	WU1488GRG743 Keverési arány 3,3:1/ HU0448 Száras rétegvastagság 70 µm
<b>Mechanikai vizsgálat</b>	■ Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409	Gt 0
<b>Tartóssági vizsgálat</b>	■ Kondenzációs víz- állandó klima DIN EN ISO 6270-2 (CH)	240 órák Hólyagosodási fok 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2
	■ Sópermet- vizsgálat (NSS) DIN EN ISO 9227	744 órák Alávándorlás Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8
	■ Hőállóság	Rövid terhelhetőség 120°C
	■ Vegyszerekkel szembeni ellenállóság	Vizsgálni kell. A vegyszerek hőmérséklete és koncentrációja erősen befolyásolja a vizsgálati eredményeket.
<b>Alkalmazás / felhasználás</b>	■ Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogénezen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hártaképződés elkerülésére a vízzel együtt. A szárazrétegvastagság 250 µm - nem szabad túlhaladni - mert reakciós hólyagosodás léphet fel.	
	■ Tárgyhőmérséklet	10-30 °C
	■ Feldolgozási feltételek	Szoba hőmérséklet 18-25 °C Relatív levegőpáratartalom 40-60 %
	■ Feldolgozhatósági idő	max. 5 Óra/ 20 °C A feldolgozhatósági idő a zseléedéssel nem felismerhető. A feldolgozhatósági idő a megemelkedett hőmérséklet által és/vagy nyomás alatt rövidülhet.
	■ Szórás-Airmix	130-150 Sec./ 6 mm Kifolyópohár (DIN 53211) Düzni 0,33 mm Fok 30° Anyagnyomás 120 barü Porlasztónyomás 4
	■ Szórás-Nagynyomással	50-70 Sec./ 4 mm Kifolyópohár (DIN 53211) Düzni 1,7 mm Szórónyomás 3 bar
	■ Henger / kenés	szállítási viszkozitás
	■ Átfesthetőség	azonos minőségben lehetséges, korábban mattos száradás szerint
	■ A munkaberendezések tisztítása	Egyből vízzel - lehetséges 5-10 % (súly) EFD tisztítószer 400916 hozzáadagolás. A beszáradt munkaberendezések organikus oldószerekkel tisztíthatók pl.: EFD 400424 hígító.

A jelen műszaki adatlapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteinken alapulnak, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.

Oldal: 2 / 3  
Változat: 0  
02.04.2023

DIN EN ISO 9001  
IATF 16949  
EMAS

**Emil Frei GmbH & Co. KG**  
Döggingen  
Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen | GERMANY  
Phone +49 [0] 7707.151-0  
Fax +49 [0] 7707.151-238  
www.freilacke.de  
info@freilacke.de



## FREOPOX-Hydro-Grundierung WE1935K/HE0041

	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Egészségvédelmi és biztonsági tanácsok</b> A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.</li> </ul>
<b>Kikeményedés</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Levegőn száradás 18-25°C, 40-60% relatív nedvességtartalom a levegőmozgással</li> <li>■ Porszáradás 15 perc Után (száradásifok 1/ DIN EN ISO 9117-5)</li> <li>■ Fogás száraz után 2 Óra. (száradásifok 4/ DIN EN ISO 9117-5)</li> <li>■ Átszáradás nap Után 8 (száradásifok 4/ DIN EN ISO 9117-5)</li> <li>■ Kemencehőmérséklet 70°C -ig lehetséges</li> </ul>
<b>Tárolhatóság</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Kb. 12 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó.</li> </ul> <p>A fagy elől védeni. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni. A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.</p>
<b>Különleges megjegyzések</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>EFD-Info</b> További technikai információ az EFD- Info adatbázisból nyerhető. Nr. 111 + 510</li> <li>■ <b>Teszt körülmények</b> Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre.</li> </ul> <p>Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.</p>