



## KP1632M

## FREIOPLAST-Reaktiv alapozó

## Termékismertető

Terméktechnológia	oldószermentes levegőn száradó bevonat
Alkalmazás	alkalmas tapadás elősegítőként
Száritás	gyors
Átszáradás	gyors átszáradás
Alapfelület	Acél, Alumínium, Galvanizált acél

## Általános terméktulajdonságok

Kötőanyag bázis	Polyvinilbutirál	
Szín	Sárgászöld	
Vizuálisan ragyogjon	matt	
Viszkozitás	Áramlási idő 60-65 sec., 4 mm átfolyási csésze	DIN 53211
Fajsúly	0,9-1,0 g/ml	elméleti
Szilárdanyagtartalom	27-29 %	elméleti
Szilárdtest-térfogat	16-18 %	elméleti
Referencia termék	A megadott értékek a termékre vonatkoznak [1.Variable].	
Tárolhatóság	kb. 18 hónap eredeti csomagolásban 18-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A fagy elől védeni. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni.  A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.	

## Alkalmazás és feldolgozás

Felület előkészítés	Az aljzatnak mentesnek kell lennie a tapadást rontó anyagoktól, mint például olaj, zsír, rozsda, vízkő, malomkő, viasz és leválasztószer maradványok. Javasoljuk a megfelelő mechanikai előkezelési eljárások (pl. szemcseszórás, csiszolás) vagy kémiai előkezelési eljárások (pl. foszfátózás) alkalmazását az igényeknek megfelelően.	
Felépítési javaslat	Alapfelület	Acél
	Alapozó	KP1632M Száraz rétegvastagság 10 µm
	Fedőlakk	UR1044G Keverési arány 5:1 HU0400 Száraz rétegvastagság 50 µm
Megjegyzés használat előtt	Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogéneen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hátrypképződés elkerülésére a vízzel együtt.	

**KP1632M****FREIOPLAST-Reaktiv alapozó**

<b>Hígítás</b>	EFD-hígító 400424	
<b>Feldolgozhatósági hőmérséklet</b>	10 °C és 25 °C között	
<b>Szórás-Nagynyomással</b>	18-20 sec. / 4 mm Flow cup Fúvóka 1,3 mm Befecskendezési nyomás 3-4 bar	DIN 53211
<b>Felhasználás</b>	alkalmazási veszteség nélkül 55-65 g/m <sup>2</sup> rétegvastagság 10 µm	elméleti
<b>Kemencehőmérséklet</b>	180 °C-ig lehetséges (tárgyhőmérséklet)	
<b>Levegőn száradás</b>	20 °C, 50 % Relatív levegőpáratartalom	
<b>Porszáradás</b>	10 perc után (1. szárazsági fok)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Fogás száraz</b>	20 perc elteltével (szárazsági fok 4)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Átszáradás</b>	3 nap/s elteltével (inga csillapítás)	DIN EN ISO 1522
<b>A munkaberendezések tisztítása</b>	EFD-hígító 400424	

**A festett alkatrészek további felhasználása**

<b>Átfestés</b>	15 min / szobahőmérséklet kb. 20 °C.
-----------------	--------------------------------------

**Figyelmeztetés**

<b>EFD- Info</b>	További műszaki információk az EFD Info. számában találhatóak 170.
<b>Munka- és egészségvédelem</b>	A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.
<b>Vizsgafeltételek</b>	Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre.  Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.